

## Der Lieferant für unabhängige Komplettlösungen

### Beschichtung Hydraulikventile mit Rewitec Nanobeschichtung.

#### Hintergrund:

Nachdem wiederholt in den vergangenen Jahren die Hydraulikventile unserer Bearbeitungsmaschinen ausgefallen sind hat sich ein Team, bestehend aus 1 Mechaniker, 1 Maschineneinsteller (Einrichter) und einem Instandhaltungsverantwortlichen Gedanken darüber gemacht, wie diesem Problem auf den Grund gegangen werden kann, und welche Möglichkeiten sich ergeben, um dieses langfristig zu vermeiden.

#### Wissenstransfer:

Durch die verschiedenen Einsatzmöglichkeiten der Beschichtungen von Fa. Rewitec haben wir uns mit Hr. Baumann (Inhaber: Baumann Mineralölvertrieb) im BaP (Bosch Werk Bamberg/ Werkteil 4/ Diesel Systeme) getroffen. Die Einsatzmöglichkeiten wurden bei der Maintain Messe 2008 (Messe für Instandhaltung) in München bereits durch Hr. Baumann und Hr. Schrauder diskutiert.

#### Test Fakten/ Ablauf:

Zum Test wurde das Rewitec Beschichtungskonzentrat IG10 (für ca. 10L Ölinhalt) verwendet.

Um den Effekt der Beschichtung testen zu können, wurde 3 „defekte“ Ventile (Ventilschaltzeiten stark erhöht, teilweise Ventil ohne Funktion), in die einzelnen Bestandteile zerlegt.

Dabei hat sich gezeigt, dass die Laufflächen der Ventile mittel bis stark verschlissen waren.

Die Ventile wurden gereinigt, mit neuen Dichtungen versehen und zusammengebaut. Diese wurden auf einen Teststand montiert und nach Vorgabe von Hr. Baumann in einem Dauerlauf von ca. 6 Tagen kontinuierlich mit dem mit Beschichtung versetztem Öl durchflutet.

#### Ergebnis:

Nach dem Testlauf wurden die Ventile erneut zerlegt und visuell inspiziert.

**Ergebnis der Sichtprüfung war eine deutliche bessere Oberflächenbeschaffenheit der Kolben und Laufflächen.**

Bilder und weitere Details sind nicht Bestandteil dieses Berichtes.