



**MOLYKOTE**<sup>®</sup>  
FROM DOW CORNING

## Molykote<sup>®</sup> Industrieschmierstoffe



AV07061

Pasten • Fette • Compounds • Öle • Coatings • Dispersionen

## Molykote® Produkte für die Instandhaltung

Für die härtesten Umgebungsbedingungen, wie z. B. extreme Temperaturschwankungen bzw. Geschwindigkeiten, finden Sie in unserem Molykote® Produktportfolio Ihren Anforderungen entsprechend den optimalen Schmierstoff.

Die Zusammenarbeit mit Dow Corning, einem weltweit führenden Konzern in der Schmierstofftechnologie, dessen Produkte seit über 60 Jahren angewendet werden, garantiert Ihnen einen sicheren Erfolg. Wir haben uns verpflichtet durch weltweite Forschungs- und Entwicklungsarbeit, Ihnen die besten Molykote® Produkte von Dow Corning für optimale Montage- und Instandhaltungstechnologien anbieten zu können. Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter helfen Ihnen gerne, eine geeignete Lösung Ihres Schmierstoffproblems zu finden.

Dow Corning legt großen Wert auf die international anerkannte Zertifizierung ISO 9001. Wir garantieren Ihnen, dass unsere Montage- und Instandhaltungsprodukte unter höchsten Qualitätsanforderungen hergestellt wurden.

Unsere Produkte sind über ein weltweites Vertriebsnetzwerk verfügbar.

Die Hauptgründe, warum Dow Corning bereits mehrere Lieferantenauszeichnungen erhalten hat, sind die exzellenten Produkttechnologien, international zertifizierte Qualitätsstandards sowie eine hohe, gleichbleibende Produktqualität und pünktliche Warenlieferungen an unsere Kunden.

**Nehmen Sie nur das Beste.  
Entscheiden Sie sich für Molykote® von  
Dow Corning.**



# Inhalt

Molykote® Schmierstoffe von Dow Corning	4
Auswahlleitfaden	5
Produktbeschreibungen	11
Pasten	11
Fette	21
Compounds	43
Öle	46
Coatings	52
Lösemittel	59
Dispersionen	61
Sonstige Produkte	65
Sprays und lebensmittelgeeignete Produkte	69
Technische Eigenschaften	70
Lösungen für Schmierstoffprobleme	79
Testmethoden	87
Solutions und Services	88
Glossar der Fachbegriffe	89
Produktindex	93

# Molykote® Schmierstoffe von Dow Corning

## Molykote® Schmierstoffe von Dow Corning

Molykote® hochleistungsfähige Schmierstoffe von Dow Corning reduzieren Reibung bzw. Abrieb, verlängern die Schmierintervalle und reduzieren die Wartungskosten. Die Einsparungen sind auf die verlängerte Lebensdauer von Maschinen und den optimierten Schmierstoffbedarf zurückzuführen. Für den Einsatz unter hohen Belastungen und bei extremen Temperaturen und Geschwindigkeiten sowie in schmutzigen, staubigen oder durch Chemikalien belasteten Umgebungen formuliert. Molykote® Schmierstoffe eignen sich jedoch auch optimal für die Schmierung unter normalen Bedingungen.

Um den optimalen Schmierstoff für Ihre Applikation zu finden, sollte vorab der Anwendungsbereich festgelegt werden:

**Load – Lasten**

**Environment – Umgebung**

**Temperature – Temperatur**

**Speed – Geschwindigkeit**

Es existieren sechs verschiedene Schmierstoffbereiche, aus denen Sie wählen können. Die Schmierstoffe sind für verschiedene Einsatzbereiche und Applikationen anwendbar:

- **Pasten** – Schmierfett-ähnliche Materialien mit einem sehr hohen Festschmierstoffanteil. Sie werden eingesetzt zur Montage und Schmierung unter extremen Belastungen und geringen Geschwindigkeiten. Zu den wichtigsten Anwendungen zählen die Schmierung von Schraubverbindungen und die Montage und das Einlaufen von Gleitlagern.
- **Fette** – Konsistente bis halbflüssige Schmierstoffe, die aus einem Schmieröl, Verdicker und Additiven bestehen. Sie sind z. B. zur Anwendung in Wälz-, Gleitlagern und anderen beweglichen Maschinenkomponenten geeignet.
- **Compounds** – Fett-ähnliche Materialien bestehend aus Siliconölen und Silicagel. Sie sind als Trennmittel formuliert und können als Schmierstoffe für O-Ringe, als elektrisch nicht leitfähige Materialien, nicht vernetzende Dichtungsmittel und Montageschmierstoffe für Kunststoff- und Gummiteile eingesetzt werden.
- **Hochleistungs-Industrieschmieröle** – Öle der Marke Molykote® basieren auf hydrogecrackten Mineralölen oder synthetischen Fluids, wie zum Beispiel Polyalphaolefinen (PAO) und Estern. Diese Öle sind zusätzlich mit speziell ausgesuchten Additiven versehen, um Gebrauchsdauer und technische Leistungsmerkmale zu optimieren. Gleichzeitig bieten sie einen maximalen Schutz für die Maschinen und Maschinenkomponenten an, für die sie schmierungstechnisch ausgelegt wurden.
- **Coatings** – 'Lackähnliche Oberflächenbeschichtungen – Gleitlacke'. Diese Schmierstoffe bilden auf der Oberfläche einen glatten Film, der alle Unebenheiten der Substratoberfläche ausgleicht und dadurch sogar unter extremen Belastungen vor Flächenreibung schützt.
- **Dispersionen** – Fein verteilte Festschmierstoffe, dispergiert in Schmierfluids. Diese kommen bevorzugt in Anwendungen zum Einsatz, in denen Festschmierstoffe in flüssiger Form aufgetragen werden sollen.



## Wälzlager



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Montage/ Vorbehandlung	Metall/Metall	-25 bis +250	Verhinderung von Passungsrost	TP-42
Dauerschmierung	Metall/Metall	-30 bis +130	Allgemeine Verwendung	Multilub
			Hohe Lasten	BR2 Plus
		-25 bis +140	Feuchte/nasse Umgebung, hohe Lasten	G-0102
		-45 bis +180	Synthetisches Fett/Kombination von hohen Lasten, Temperaturen und hohen Geschwindigkeiten (bis 600.000 DN),	BG-20
		-40 bis +150	Extrem hohe Geschwindigkeiten, lange Lebensdauer, geräuschkindernd	BG-555
		+10 bis +160	Wasserbeständig, niedrige Geschwindigkeiten	1122
		-30 bis +150	Lebensmittelgeeignetes Fett in den Konsistenzklassen NLGI 0, 1 oder 2	G-0050FG, G-0051FG, G-0052FG
		-40 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, lebensmittelgeeignet	G-4500
		-40 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, lebensmittelgeeignet, NLGI 1	G-4501
		-40 bis +170	Mehrzweckfett, hohe Temperaturen, hohe Geschwindigkeiten	G-0100
		-40 bis +177	Synthetisches Fett, mittlere bis hohe Belastungen	G-4700
		-73 bis +180	Weiter Temperatureinsatzbereich	33 Light, 33 Medium
		-20 bis +290	Extrem hohe Temperaturen	41
		-40 bis +200	Hohe Temperaturen	44 Light, 44 Medium
		-40 bis +200	Lösemittelresistent/NLGI 1	1292
-40 bis +200	Hohe Temperaturen, hohe Geschwindigkeiten	G-6000		
-40 bis +230	Lösemittelresistent, hohe Belastungen, hohe Temperaturen, NLGI 2	3451		
-35 bis +250	Hohe Temperaturen, chemisch resistent	HP-300, HP-870		
Lagerungs- Schutz	Metall- Komponenten		Korrosionsschutz, trockener Film	Metal Protector Plus

## Presssitze



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Montage	Metall/Metall	-35 bis +450	Sehr niedriger Reibungskoeffizient	G-Rapid Plus
		-25 bis +450	Mittlerer Reibungskoeffizient	G-n Plus
		-25 bis +250	Weißes Produkt	D
		-30 bis +300	Lebensmittelgeeignet	P-1900

## Wartung und Instandhaltung



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Montage von Schraubverbindungen	Metall/Metall	-30 bis +650	Mehrzweck-Paste	1000
		-25 bis +250	Weißes Produkt	D
		-30 bis +300	Weiß, lebensmittelgeeignet	P-1900
		-30 bis +650	Konstantes Anzugsmoment	1000
Presssitze	Metall/Metall	-35 bis +450	Sehr niedriger Reibungskoeffizient	G-Rapid Plus
		-25 bis +450	Mittlerer Reibungskoeffizient	G-n Plus
		-25 bis +250	Weißes Produkt	D
		-30 bis +300	Weiß, lebensmittelgeeignet	P-1900
Demontage	Metall/Metall	-50 bis +50	Lösen verrosteter Teile	Multigliss, Supergliss
Korrosionsschutz	Metall/Metall	-30 bis +300	Korrosive Umgebung	Cu-7439 Plus
Lagerung: Korrosionsschutz	Metall/Metall		Lange Lagerungsintervalle	Metal Protector Plus
Feuchte/nasse Umgebung	Metall/Metall	-30 bis +80	Gute Haftung	Polygliss N
Verunreinigte Komponenten	Metall/Metall		Gutes Reinigungsverhalten	Metal Cleaner
Verunreinigte elektrische Komponenten	Metall/Metall		Gutes Reinigungsverhalten	S-1002
Verschleiß von geölten Maschinenteilen	Metall/Metall	abhängig vom zuge-mischten Öl	Hohe Belastungen	A, M-55 Plus
Schweißen		0 bis +100	Entfernen von Schweißrückständen und -perlen von Metalloberflächen	S-1010
Entformen gegossener Teile	Metall/Kunststoff	-10 bis +250	Siliconfrei	S-1011
Entformen von Gummi-, Metall- und Kunststoffteilen	Metall, Gummi Kunststoff	-40 bis +200	Silicon-Entformungs-Hilfe	Separator Spray
Hilfsmittel	Metall/Metall	-10 bis +120	Bohr- und Schneidflüssigkeiten	S-1013
Reparieren galvanisierter Oberflächen	Metall/Metall	-30 bis +240	Korrosionsschutz	L-0500

## Linearführungen



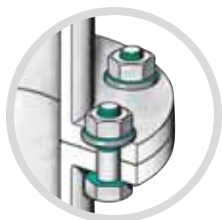
Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Dauerschmierung	Metall/Metall	-25 bis +120	Mehrzweckfett	Multilub
		-25 bis +110	Hohe Belastungen	Longterm 2 Plus
		-40 bis +180	Hohe Temperaturen	BG-20
Vorbehandlung		-65 bis +175	Hoher Verschleiß aufgrund wechselnder Beanspruchungen	3402C

## Ketten



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Gefettete Ketten	Metall/Metall	+10 bis +160	Wasserbeständig, hohe Geschwindigkeiten	1122
		-25 bis +150	Hohe Geschwindigkeiten, gutes Eindringverhalten in die Kette	MKL-N
		-40 bis +230	Haftende Paste, weiter Temperaturbereich, wasserbeständig	P-40
		-180 bis +450	Langzeitschmierung	D-321 R
Geölte Ketten	Metall/Metall		Hochtemperaturketten, enthält MoS <sub>2</sub>	M-30
			Extreme Belastungen, hoher MoS <sub>2</sub> Anteil	M-55 Plus
		-10 bis +200	Hohe Temperaturen, geringe Verdunstung, geruchlos	L-1428
		-50 bis +120	Weiter Temperaturbereich, PAO, lebensmittelgeeignet, haftend	L-1468FG
		-40 bis +250	Hochtemperatur-Kettenöl	S-15xx
			Korrosionsschutz, trockener Film	Metal Protector Plus

## Schraubverbindungen



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Montage	Metall/Metall	-30 bis +650	Hohe Temperaturen, niedrige Anzugsmomentschwankungen	1000
		-30 bis +1100	Hohe Temperaturen, Mehrzweckpaste, Blei- und Nickelfrei	HSC Plus
		-25 bis +250	Weißes Produkt	D
		-30 bis +300	Weiß, lebensmittelgeeignet	P-1900
		-40 bis +1500	Sehr hohe Temperaturen, verträglich mit einer Vielzahl von Hochtemperaturstählen	P-74
		Aluminum or oder Edelstahl	-40 bis +1400	Nicht korrodierend, extreme Temperaturen schwefel- und metallfrei
Demontage	Metall/Metall		Lösen von verrosteten Teilen	Multigliss
Lagerungsschutz	Metall Komponenten		Korrosionsschutz, trockener Film	Metal Protector Plus

## Spindelantriebe



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Dauerschmierung	Metall/Metall	-30 bis +130	Mehrzweckfett	Multilub
		-30 bis +130	Mehrzweckfett, hohe Belastungen	BR-2 Plus
		-25 bis +250	Weißes Produkt	D
		-40 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, lebensmittelgeeignet	G-4500
		-180 bis +450	Staubige Umgebung, extreme Drücke	D-321 R
	Kunststoff/Metall Kunststoff/Kunststoff	-73 bis +180	Weiter Temperaturbereich, Langzeitschmierung	33 Light, 33 Medium
		-40 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, lebensmittelgeeignet	G-4500
		-40 bis +230	Chemische Resistenz Trockener Film	3451 Metalform
Lagerungs- schutz	Metall Komponenten		Korrosionsschutz, trockener Film	Metal Protector Plus

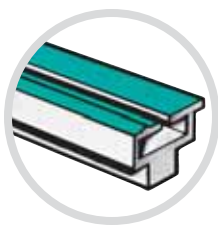
## Bowdenzüge



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Dauerschmierung	Metall Zug/ Kunststoff- gehäuse	-40 bis +130	Halbsynthetisches Mehrzweckfett	PG-75
		-73 bis +180	Weiter Temperaturbereich, geringe Reibung Langzeitschmierung	33 Light, 33 Medium
	Metall Zug/ Metall Gehäuse	-180 bis +450	Staubige Umgebung, geringe Reibung	D-321 R
		-40 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett lebensmittelgeeignet	G-4500
Lagerungs- schutz	Metall Komponenten		Korrosionsschutz, trockener Film	Metal Protector Plus

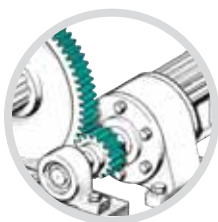


## Gleitführungen, Bettbahnen



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Dauerschmierung	Metall/Metall	-30 bis +150	Weißes Fett, lebensmittelgeeignet	G-0052FG
		-25 bis +250	Weißes Produkt	D
		-30 bis +300	Weißes Produkt, lebensmittelgeeignet	P-1900
		-30 bis +650	Hohe Temperaturen	1000
		-25 bis +450	Hohe Belastungen	G-n Plus
		-40 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, mittlere Belastungen, lebensmittelgeeignet	G-4500
		-40 bis +177	Synthetisches Fett, hohe Belastungen	G-4700
		-180 bis +450	Staubige Umgebung Aluminium-Oberfläche	D-321 R
				Metalform
			Kunststoff/ Kunststoff Kunststoff/Metall	-40 bis +150
-40 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, lebensmittelgeeignet NLGI 1			G-4501
-73 bis +180	Weiter Temperaturbereich, Langzeitschmierung			33 Light, 33 Medium
Lagerungsschutz	Metall Komponenten		Korrosionsschutz, trockener Film	Metal Protector Plus

## Getriebe



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution		
Vorbehandlung	Metall/Metall	-25 bis +450	Einlaufschmierung	G-Rapid Plus		
Dauerschmierung	Metall/Metall	-40 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, lebensmittelgeeignet	G-4500		
		-40 bis +177	Synthetisches Fett, hohe Belastungen	G-4700		
		+10 bis +160	Haftendes Fett	1122		
		-40 bis +230	Haftende Paste, weiter Temperaturbereich, wasserbeständig	P-40		
		-180 bis +450	Staubige Umgebung Hitzeaushärtend	D-321 R		
		-70 bis +250		106		
			Metall/Kunststoff Kunststoff/ Kunststoff	-40 bis +130	Halbsynthetisches Mehrzweckfett	PG-75
				-50 bis +140	Synthetisches Mehrzweckfett	G-2003
				-45 bis +130	Synthetisches Mehrzweckfett, hohe Belastungen, glasfaserverstärkte Kunststoffe	EM-30L
				-45 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, hohe Belastungen, gute Haftung	YM-103
-73 bis +180	weiter Temperaturbereich, geringe Reibung			33 Light, 33 Medium		
-35 bis +250	Sehr hohe Temperaturen, sehr gute Verträglichkeit, chemisch resistent			HP-870		
Ölschmierung	Metall/Metall		Extreme Belastungen, Energie Einsparung	M-55 Plus		
			Hochbelastete, langsam drehende Getriebe AW/EP Additive	L-21xx		
			Herausragende AW-Eigenschaften verträglich mit Bronze	L-11xx		
			Synthetisch, lebensmittelgeeignet	L-11xxFG		
			Mineralöl, lebensmittelgeeignet	L-01xxFG		
Lagerungsschutz	Metall Komponenten		Korrosionsschutz, trockener Film	Metal Protector Plus		

## Gleitlager, Buchsen und Hülßen



Anwendung	Kombination	Temperaturbereich [°C]	Problemstellung/Merkmale	Molykote®-Solution
Vorbehandlung	Metall/Metall	25 bis +450	Einlaufschmierung	G-Rapid Plus
		-25 bis +250	“ Saubere ” Einlauf-Schmierung	D-321 R
		-70 bis +200	Lösungsmittelfreie Einlaufbeschichtung	7400
		-180 bis +450	Staubige Umgebung	D-321 R
Dauerschmierung	Metall/Metall	-30 bis +130	Mehrzweckfett, hohe Belastungen	BR-2 Plus
		-45 bis +180	Synthetisches Mehrzweckfett	BG-20
		-30 bis +150	Weißes Fett, lebensmittelgeeignet	G-0052FG
		-40 bis +230	Haftende Paste, weiter Temperaturbereich, wasserbeständig	P-40
		-25 bis +250	Weißes Fett, lebensmittelgeeignet	P-1900
		-25 bis +250	Verhinderung von Passungsrost	TP-42
		-40 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, lebensmittelgeeignet	G-4500
		-40 bis +177	Synthetisches Mehrzweckfett, hohe Belastungen	G-4700
		-40 bis +230	Beständig gegen Chemikalien/Lösemittel	3451
		-40 bis +130	Halbsynthetisches Mehrzweckfett	PG-75
	Kunststoff/ Gummi	-50 bis +140	Synthetisches Mehrzweckfett	G-2003
		-45 bis +130	Synthetisches Mehrzweckfett, hohe Belastungen, glasfaserverstärkt	EM-30L
		-45 bis +150	Synthetisches Mehrzweckfett, hohe Belastungen, gute Haftung	YM-103
		-73 bis +180	Weiter Temperaturbereich	33 Light, 33 Medium
		-40 bis +230	Lösemittelbeständig	3451
		-40 bis +200	Wasserbeständig, langsame Geschwindigkeiten	111 Compound
		-35 bis +250	Sehr hohe Temperaturen, sehr gute Kunststoffverträglichkeit, bzw. Beständigkeit gegenüber Chemikalien	HP-870
Lagerungs- schutz	Metall Komponenten		Korrosionsschutz, trockener Film	Metal Protector Plus

# Pasten

Molykote® Pasten sind hochkonzentrierte Festschmierstoffdispersionen in Öl, die sich leicht auftragen lassen. In Anwendungen, in denen Öle und Fette aus dem Schmierkontakt herausgepresst werden, bilden Festschmierstoffe einen gut haftenden Schmierfilm, der unter extremen Belastungen und geringen Geschwindigkeiten vor Beschädigungen schützt. Zu den wichtigsten Anwendungen zählen die Erstmontage und der Einlaufprozess.



## Molykote® 1000

- **Beschreibung** – Festschmierstoffpaste für Metallschraubenverbindungen; Blei- und Nickelfrei.
- **Anwendungen** – Schraubenverbindungen, die hohen Temperaturen bis 650°C und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind, sowie nach der Montage und dem ersten Betrieb nachgezogen oder wieder gelöst werden müssen; Um eine konstante Vorspannung zu gewährleisten, sind einheitliche und konstante Reibungskoeffizienten des Schmierstoffes erforderlich; Für die Anwendung an Zylinderkopfschrauben, Düsenkopfschrauben, Kunststoff-Spritzgussmaschinen und Schraubenverbindungen in der chemischen Industrie sowie an Spannringen von Zentrifugen geeignet.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Hohes Lasttragevermögen; Ermöglicht auch nach langem Einsatz bei hohen Temperaturen eine zerstörungsfreie Demontage; Unveränderter Reibungskoeffizient wie bei geölten Schrauben, selbst nach mehrfachem Anziehen und Lösen der Schrauben; Guter Korrosionsschutz.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Mineralöl; Verdicker; Metallpulver.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +650°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Tube: 100g; Dose: 250g und 1kg; Hobbock: 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® HSC Plus

- **Beschreibung** – Festschmierstoffpaste; Blei- und Nickelfrei.
- **Anwendungen** – Für den Einsatz bei Metall/Metall-Paarungen, die hohen Temperaturen und Reibkontakten ausgesetzt sind, wie üblicherweise bei Schraubenverbindungen; Geeignet für Schmierstellen, die niedrigen Geschwindigkeiten, hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind und zudem einen niedrigen und konstanten Reibungskoeffizienten erfordern; Zur Anwendung als Kontaktschmierstoff für elektrisch leitfähige Komponenten; Weitere Anwendungen sind Bolzenschrauben von Gas- und Dampfturbinen sowie Turboladern von Dieselmotoren, Flanschverbindungen in chemischen und petrochemischen Anlagen.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Ermöglicht auch nach langem Einsatz bei hohen Temperaturen eine zerstörungsfreie Demontage; Hohes Lasttragevermögen; Aufgrund des definierten Reibungskoeffizienten lassen sich für die Schraubenverbindungen vorgegebene Vorspannkräfte genau einstellen; Guter Korrosionsschutz; Gute elektrische Leitfähigkeit.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Verdicker; Festschmierstoffe; Metallpulver (bleifrei).
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +1100°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Tube: 100g; Dose: 250g und 1kg; Eimer: 5kg

## Molykote® P-37

- **Beschreibung** – Hochreine Festschmierstoffpaste für Schraubenverbindungen; Die Formulierung ist frei von Blei, Nickel, Schwefel, Chlor und Fluor.
- **Anwendungen** – Schrauben, Muttern und Bolzen, die extrem hohen Temperaturen ausgesetzt sind, bestehend aus warmfestem oder hochwarmfestem Stahl, z. B. Legierungen auf Nickelbasis; Schraubenverbindungen an Gas- und Dampfturbinen sowie in Kraftwerken.
- **Merkmale** – Hohe Reinheit (weniger als 500 mg Schwefel, weniger als je 200 mg Chlor und Fluor pro kg Schmierstoff); Temperaturbeständig bis + 1400°C; Reibungskoeffizient wie bei geölten Schrauben; Geringer Streubereich der Vorspannung beim Anziehen; Vermeidung von Spannungsrisen und Lotbrüchigkeit; Ermöglicht auch nach langem Einsatz bei hohen Temperaturen ein zerstörungsfreies Lösen von Schraubenverbindungen.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe in praktisch schwefelfreiem, teilsynthetischem Öl; Verdicker; Haftverbesserer.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +1400°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 500g und 1kg; Hobbock: 25kg

## Molykote® P-74

- **Beschreibung** – Festschmierstoffpaste für den Zusammenbau und Installation einer Reihe von Komponenten, z. B. Metallschraubenverbindungen.
- **Anwendungen** – Geeignet für eine breite Palette von Anwendungen in der chemischen, petrochemischen, Papier- und Automobilindustrie sowie im Maschinenbau und der Holz- und Kunststoffverarbeitung; Schraubenverbindungen, Gleitlager, Gleitführungen, Keilwellen, Presssitze, Auspuffschrauben, Kerzengewinde, Flansche und Flanschdichtungen, Türscharniere, Bremsmechanismen und Blattfedern.
- **Merkmale** – Frei von Metallen; Guter Korrosionsschutz; Hohes Lasttragevermögen; Reibungskoeffizient wie bei geölten Schrauben; Geringer Streubereich der Vorspannung; Vermeidung von Spannungsrisen und Brüchigkeit; Weiter Gebrauchstemperaturbereich.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Synthetisches Öl; Verdicker; Haftverbesserer.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C als Paste, bis +1500°C als Trockenschmierstoff
- **Gebindegrößen** – Dose: 500g und 1kg; Eimer: 25kg

## Molykote® P-1600

- **Beschreibung** – Universalschmierpaste für unterschiedlichste Montageanwendungen, die sich durch ausgezeichnete Schmierfähigkeit und hervorragenden Korrosionsschutz auszeichnet.
- **Anwendungen** – Montage und Schraubenverbindungen, Einbau von Lagern, Maschinenfundamente, Montage von Nutwellen, Flanschdichtungen und Schraubenverbindungen bei höheren Temperaturen.
- **Merkmale** – Hohes Lasttragevermögen; Niedrige Reibung; Gute verschleißschützende Eigenschaften; Hervorragender Korrosionsschutz; Gute Temperaturbeständigkeit; Einfach aufzutragen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Verdicker; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -20°C bis +130°C als Paste, bis +1100°C als Trockenschmierstoff
- **Gebindegrößen** – Dose: 500g und 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Montagepasten

### Molykote® D

- **Beschreibung** – Helle Festschmierstoffpaste für den Zusammenbau und den Einlaufprozess bei Metallbauteilen.
- **Anwendungen** – Für hoch beanspruchte Gleitflächen und Reibkontakte, die eine 'saubere' Schmierung erfordern (besonders bei niedrigen Geschwindigkeiten), und als Einlaufschmierstoff einsetzbar; Verschiedene Reibstellen von Elektro- und Haushaltsgeräten, Verpackungs- und Büromaschinen, Präzisionsinstrumenten, Maschinen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in Maschinen zur Textil- und Kunststoffverarbeitung; In Fällen, in denen eine Dünnschichtschmierung nicht möglich ist, wird die Verwendung der weißen Mehrzweckfettpaste Molykote® DX Paste empfohlen. Diese kann auch mit einem Pinsel, Lappen oder einer Fettpresse aufgetragen werden.
- **Merkmale** – Hohes Lasttragevermögen; Schützt vor Ruckgleiten und Verschweißungen; Guter Korrosionsschutz; Hervorragender Schutz gegen Fresser und Passungsrost; Nicht verschmutzend.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Verdicker; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -25°C bis +250°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Tube: 50g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® G-n Plus

- **Beschreibung** – Festschmierstoffpaste für den Zusammenbau und den Einlaufprozess bei Metallbauteilen.
- **Anwendungen** – Aufpressen aller Arten von Maschinenelementen, als Einlaufschmierstoff für neue Maschinen und Getriebe; Dauerschmierung von Maschinenelementen, die nur selten oder kaum bewegt werden und zum Bohren, Sägen und Gewindeschneiden; Erfolgreich verwendet zum Schmieren von Gewinde- und Nutwellen, Zahnradgetrieben, Schnecken- und Übersetzungsgetrieben, Schrauben, Ventilen, Pumpen, Werkzeugmaschinenführungen sowie zum Spannen und Einstellen von Wälzlagern, Dichtungsringen, Rädern, Flanschen und Bolzen.
- **Merkmale** – Hohes Druckaufnahmevermögen; Niedriger Reibungskoeffizient; Beugt Reibkorrosion und Riefenbildung vor; Vermeidet Ruckgleiten; Guter Korrosionsschutz; Vermindert die Bildung von Passungsrost; Vereinfacht Demontage.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Verdicker; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -25°C bis +450°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 250g, 500g und 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® G-Rapid Plus

- **Beschreibung** – Festschmierstoffpaste mit einem besonders niedrigen Reibungskoeffizienten für den Zusammenbau und das Einlaufen von Metallbauteilen.
- **Anwendungen** – Für die Fertigung von Presspassung von Maschinenteilen aller Art; Als Einlaufschmierstoff für neue Maschinen und Getriebe; Zur Dauerschmierung von Maschinenteilen, die nur selten oder in geringem Umfang bewegt werden sowie zum Bohren, Sägen und Gewindeschneiden; Zur Schmierung von Gewinde- und Nutwellen, Zahnrad- und Schneckengetrieben, beweglichen Schrauben, Rohramaturen, Pumpen, Führungen für Werkzeugmaschinen sowie zum Einstellen von Kugel- und Wälzlagern, Laufrollen, Radflanschen und Bolzen.
- **Merkmale** – Niedriger Reibungskoeffizient; Hohes Druckaufnahmevermögen; Verhindert Festfressen und Riefenbildung; Unterbindet Ruckgleiten; Verhindert die Bildung von Passungsrost; Sorgt für Notlaufeigenschaften.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -35°C bis +450°C
- **Gebindegrößen** – Aerosol: 400ml; Tube: 50g; Cans: 250g, 1kg; Pails: 5kg, 25kg

## Molykote® M-77

- **Beschreibung** – Festschmierstoffpaste mit Trägeröl auf Siliconbasis.
- **Anwendungen** – Schmierstellen, die leichten bis mittleren Lasten und niedrigen Geschwindigkeiten sowie Wasser und extremen Temperaturen ausgesetzt sind. Oberhalb von +230°C verdampft die Trägersubstanz praktisch vollständig, der zurückbleibende Trockenschmierfilm bewahrt seine Funktion bis zu +450°C; Geeignet für die Schmierung von Teilen bestehend aus mineralölempfindlichen Materialien; Erfolgreich angewendet bei Metall/Metall-Paarungen mit Reib- und Kontaktflächen, Bremsscheiben und Bremskolben von Scheibenbremsen.
- **Merkmale** – Gute Wasserbeständigkeit; Gute Verdampfungseigenschaften; Mit vielen Kunststoffen und Elastomeren verträglich.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Lithiumseife; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -45°C bis +230°C als Paste und bis +450°C als Trockenfilm
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg

## Molykote® U-n

- **Beschreibung** – Festschmierstoffpaste mit synthetischem Trägeröl.
- **Anwendungen** – Montage, Einlaufprozess und Dauerschmierung von Maschinenteilen, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Trockenschmierung von (langsam bewegten) Lagern, Gleitbahnen und Gelenken, die Temperaturen über 200°C ausgesetzt sind. Bei höheren Temperaturen verflüchtigt sich die Trägersubstanz praktisch rückstandslos und der zurückbleibende Trockenschmierfilm allein übernimmt die Schmierung bis zu Temperaturen von +450°C – unter Schutzgas sogar darüber hinaus; Da die Paste aus einem synthetischen Öl besteht, eignet sie sich auch zur Schmierung von Bauelementen aus mineralölempfindlichen Materialien.
- **Merkmale** – Trockenschmierung bis +450°C; Vermindert Reibung und Verschleiß; Niedriger Reibungskoeffizient; Hohes Lasttragevermögen; Verträglich mit einzelnen Naturkautschuk- und Kunststoffarten (Verträglichkeitstest vor dem Einsatz erforderlich).
- **Zusammensetzung** – Polyglykolöl; Lithiumseife; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +450°C, bei reduzierter Luftzufuhr bis +630°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 50g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg



## Molykote® Cu-7439 Plus

- **Beschreibung** – Kupferpaste für Bauteile, die hohen Temperaturen, starken Druckbelastungen und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.
- **Anwendungen** – Alle Bereiche, die vor Wasser, Dampf und Korrosion geschützt werden müssen, z. B. Bremssysteme, Flanschdichtungen und Entlüftungsschrauben.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Gutes Druckaufnahmevermögen; Sehr haftfest und beständig gegen Wasserauswaschung; Guter Korrosionsschutz; Geringe Verdunstung; Kein Tropfpunkt.
- **Zusammensetzung** – Teilsynthetisches Öl; Kupferpulver; Inhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +300°C als Paste, bis +650°C als Trockenschmierstoff
- **Gebindegrößen** – Spray: 400 ml; Tube: 100g; Dose: 500g und 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® DX

- **Beschreibung** – Helle Fettpaste mit Festschmierstoffen für den Zusammenbau und Langzeitschmierung von Metallbauteilen.
- **Anwendungen** – Hoch beanspruchte Gleitflächen und Reibkontakte, die eine 'saubere' Schmierung erfordern, insbesondere bei niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten; Verschiedene Reibflächen von Elektro- und Haushaltsgeräten, Verpackungs- und Büromaschinen, Präzisionsinstrumenten, Maschinen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie in Maschinen zur Textil- und Kunststoffverarbeitung.
- **Merkmale** – Hohes Lasttragevermögen; Gute Beständigkeit gegen Wasser und Wasserauswaschung; Schützt vor Ruckgleiten und Verschweißungen; Guter Korrosionsschutz; Hervorragender Schutz gegen Festfressen; Nicht verschmutzend.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Lithiumseife; Festschmierstoffe; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -25°C bis +125°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 50g; Dose: 250g und 1kg; Eimer: 5kg; Hobbock: 50kg



## Molykote® E

- **Beschreibung** – Helle Festschmierstoffpaste
- **Anwendungen** – Langzeit- und Dauerschmierung von Metall/Kunststoff- und Kunststoff/Kunststoff-Paarungen; Gleitlager und Gleitflächen aus trockenen Metall/Metall- und Kunststoff/Kunststoff-Paarungen, die hohen Druckbelastungen ausgesetzt sind, sowie Paarungen aus Metall und ölbeständigem Kautschuk. Besonders geeignet für Komponenten aus GFK; Elektrische Autoantennen, Fahrzeugsitzverstellungen, Schalter, Skiträger, Möbelscharniere sowie Gleitlager, Lagerhülsen und Zahnradgetriebe im Haushaltsbereich.
- **Merkmale** – Niedriger Reibungskoeffizient; Hohes Lasttragevermögen; Verträglichkeit mit den meisten Kunststoffen; Kein Tropfpunkt, daher kein Wegschmelzen oder Abfließen von der Schmierstelle; Dauerhaft wirksame Schmierung, durch hohe Oxidationsbeständigkeit und geringe Verdampfungsneigung; Gute Tieftemperatureigenschaften.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Organische Verdicker; EP-Additive; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -50°C bis +160°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 20kg

## Molykote® P-40

- **Beschreibung** – Metallfreie Haftschiernpaste, die für alle Montage- und Dauerschmieraufgaben eingesetzt werden kann, insbesondere bei korrosiven Einflüssen wie Spritzwasser oder Feuchtigkeit.
- **Anwendungen** – Maschinenteile und Schraubenverbindungen, Keilwellen, Montage von Lagern; Dauerschmierung: verschiedene Bestandteile von Bremssystemen, Bremszügen, Führungsbolzen. Achsen handelsüblicher Fahrzeuge, Nocken und Gleitlager; Offene Getriebe; Anwendungen in der Schifffahrt- und Offshore-Industrie.
- **Merkmale** – Ausgezeichnete Haftung; Guter Korrosionsschutz; Gute Wasserbeständigkeit; Guter Schutz gegen Passungsrost; Montage- und Dauerschmierung; Metallfrei; Niedrige Wasserverschmutzungsstufe.
- **Zusammensetzung** – Teilsynthetisches Öl; Festschmierstoffe; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +230°C als Paste, -40°C bis +1200°C als Festschmierstoff
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® P-1500

- **Beschreibung** – Weiße Festschmierstoffpaste, die die Vorteile eines weiten Temperaturbereiches mit ausgezeichneten Eigenschaften gegenüber Passungsrost verbindet
- **Anwendungen** – Montage und dauerhafte Schmierung von Metallkomponenten; Hochbeanspruchte Gleitflächen und Reibkontakte, die eine "nicht schmutzende" Schmierung erfordern, insbesondere bei niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten; Zur Verwendung für Reibkontakte elektrischer Geräte und Haushaltsgeräte, für Verpackungs- und Büromaschinen, Präzisionsinstrumente, für Textilien und Kunststoff verarbeitende Maschinen sowie zur Schmierung von Komponenten in der Automobilindustrie.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Hohes Lasttragevermögen; Gute Wasser- und Auswaschbeständigkeit; Hervorragender Verschleiß- und Passungsrostschutz.
- **Zusammensetzung** – Teilsynthetisches Öl, Lithiumseife, Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -50°C bis +160°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® P-1900

- **Beschreibung** – Helle Fettpaste mit Festschmierstoffen
- **Anwendungen** – Schmierung mechanischer Komponenten in lebensmittelverarbeitenden Anlagen; Gleitflächen und Reibkontakte, die insbesondere bei niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten hohen Belastungen ausgesetzt sind
- **Merkmale** – Niedriger Reibungskoeffizient; Gute Wasserbeständigkeit; Hohes Lasttragevermögen; Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Aluminium-Komplexverdicker; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +300°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® TP-42

- **Beschreibung** – Helle Haftfettpaste mit Festschmierstoffen für metallische Reibkontakte.
- **Anwendungen** – Gleitoberflächen, die hohen Druckbelastungen und Wasser in Form von Metallverarbeitungsemulsionen ausgesetzt sind; Von führenden Herstellern von Spannelementen empfohlen und erfolgreich eingesetzt, besonders für Spannfutter an Maschinen zur Metallverarbeitung.
- **Merkmale** – Hohes Lasttragevermögen; Besonders haftfest; Besonders widerstandsfähig gegen das Auswaschen durch Wasser und Metallverarbeitungsemulsionen; Verhindert Ruckgleiten; Guter Korrosionsschutz; Hervorragender Schutz gegen Festfressen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Synthetisches Öl; Lithiumseife; Festschmierstoffe; Haftverbesserer.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -25°C bis +250°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 500g und 1kg; Eimer: 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® X

- **Beschreibung** – Fettpaste mit Festschmierstoffen zur Schmierung von metallischen Reibkontakten, die einem hohen Oberflächendruck ausgesetzt sind.
- **Anwendungen** – Hoch belastete Führungen und Gleitlager, Nutwellen, Bolzen und Zapfen, besonders bei geringen bis mittleren Geschwindigkeiten; Gleitbahnen und Gleitschuhe für Brückenverschiebungssysteme.
- **Merkmale** – Hohes Lasttragevermögen; Gute Beständigkeit gegen Wasser und Wasserauswaschung; Schutz gegen Verschweißungen und vorzeitigen Verschleiß; Hervorragender Korrosionsschutz.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Lithiumseife; Festschmierstoffe; EP-Additive; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +135°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 50kg

## Weitere Pasten

## Molykote® HTP

- **Beschreibung** – Festschmierstoffpaste zur Warmumformung von Metallen.
- **Anwendungen** – Für die Schmierung von Warmumformwerkzeugen, insbesondere Heißstrompressen und Gesenkschmieden, ebenso als Trennmittel und Gleitzusatz bei hohen Temperaturen geeignet; Erfolgreich eingesetzt beim Warmbiegen von Flacheisen St 37 bzw. St 70, Walzen der Enden von Fahrzeug-Blattfedern, Abkanten von Blechen, Warmwalzen von Schneidewerkzeugen, Gesenkschmieden von Schwungrädern aus St 37 sowie zur Schmierung der Trennbleche bei Spanplattenpressen.
- **Merkmale** – Hohe Temperaturbeständigkeit (bis +1150°C) als Trockenschmierstoff; Vermindert Reibung und Verschleiß; Vermindert die Riefenbildung; Verlängert die Lebensdauer von Werkzeugen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Verdicker; Festschmierstoff.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -20°C bis +1150°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg und 25kg

# Fette

Unabhängig ob Sie in der Lebensmittelverarbeitenden Industrie, der chemischen Industrie oder im Maschinenbau tätig sind, wir haben genau die richtigen Produkte und Dienstleistungen, um Sie bei Ihrer Geschäftstätigkeit zu unterstützen.

Ein Schmierfett ist ein halbfestes Produkt, eine Dispersion eines Dickungsmittels in einem flüssigen Schmierstoff. Schmierfette setzen das Schmierfluid aus dem Dickungsmittel frei und können somit an Stellen genutzt werden, an denen die Verwendung von Schmieröl nicht möglich oder wünschenswert ist.

Die Hochleistungsfette der Marke Molykote® wurden speziell für den Einsatz unter extremen Bedingungen entwickelt, wie z. B. bei höchsten Druckbelastungen, in durch Chemikalien belasteten Umgebungen, bei tiefen und hohen Temperaturen sowie allen Geschwindigkeiten. Die Schmierfette der Marke Molykote® werden auf Basis von Mineralölen oder synthetischen Fluids, einschließlich Silicon-Ölen hergestellt. Einige Molykote® Schmierfette enthalten Spezialadditive und/oder Festschmierstoffe wie Molybdändisulfid, wodurch eine effektive Schmierung gewährleistet wird.



## Molykote® 1102

- **Beschreibung** – Für Gashähne mit Metall-, Glas- und Kunststoffelementen.
- **Anwendungen** – Gas-Absperrhähne von Haupt- und Nebenleitungen in Haushaltsgeräten; Durchlauferhitzer und ähnliche Geräte; Schmierung kleiner Metall-, Gas- oder Kunststoffhähne.
- **Merkmale** – Wasserbeständig; Kein Tropfpunkt, daher kein Schmelzen oder Abfließen von den Schmierstellen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Anorganischer Verdicker; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von 0°C bis +160°C, kurzzeitig +220°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 50g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg

## Molykote® 1122

- **Beschreibung** – Synthetisches Fett mit Festschmierstoffen.
- **Anwendungen** – Zur Schmierung von Ketten mit Hohlradnadeln, die mit Schmiernippeln versehen sind, z. B. Spannketten in der Textilindustrie und Förderketten in Sterilisiergeräten der lebensmittelverarbeitenden Industrie; Zahnradgetriebe und nicht gekapselte Getriebe, Gleitlager, die geringen Geschwindigkeiten und hohen Temperaturen ausgesetzt sind, wie z. B.: Lager in Trocknern und Kalandern, die in den verschiedensten Industrieprozessen zum Einsatz kommen.
- **Merkmale** – Notlaufschmierung; Hohes Druckaufnahmevermögen; Hoher Verschleißschutz; Extrem haftfest; Wasserbeständig.
- **Zusammensetzung** – Synthetisches Öl; Festschmierstoffe; Anorganische Verdicker; Haftverbesserer.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von +10°C bis +160°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Eimer: 25kg; Fass: 49,8kg

## Molykote® 165 LT

- **Beschreibung** – Zahnradfett zur Schmierung hoch beanspruchter offener Zahnräder und Metall-Reduktionsgetriebe mit einer Umfangsgeschwindigkeit von bis zu 2,5 m/s.
- **Anwendungen** – Nicht gekapselte Getriebe, die hohen Beanspruchungen und extremen Umwelteinflüssen ausgesetzt sind; Grobmahlanlagen, Schaltgetriebe und Gewindespindeln großer, kurbeltriebener Pressen.
- **Merkmale** – Sehr hohes Lasttragevermögen, Verschleißschutz und Verringerung von bestehendem Lochfraß in Zahnflanken des Getriebes während des Betriebs aufgrund der im Fett enthaltenen Festschmierstoffe; Extrem haftfest dank eingearbeiteter Haftverbesserer, Guter Korrosionsschutz; Blei- und Nickelfrei.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Lithiumseife; Festschmierstoffe; Korrosionsinhibitoren; Haftverbesserer; EP-Additive.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -25°C bis +120°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg

## Molykote® BR2 Plus

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett mit Festschmierstoffen für Metall/Metall-Paarungen für langsame bis schnelle Bewegungen, vor allem für mittlere bis hohe Lasten.
- **Anwendungen** – Wälzlager; Gleitlager; Gleitführungen; Rollschlitten; Kugelgelenke; Gewinde- und Nutwellen.
- **Merkmale** – Hohes Lasttragevermögen; Für Langzeitschmierung geeignet; Gute Oxidationsbeständigkeit; Notlaufverhalten, d.h. im Fall von Mischreibung wird der Verschleißschutz durch Festschmierstoffe und EP-Additive gewährleistet; Guter Schutz gegen Abrieb (gutes "False Brinelling"-Verhalten); Gute Wasserbeständigkeit; Guter Korrosionsschutz; Guter Schutz gegen Passungsrost.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Lithiumseife; Festschmierstoff; EP-Additive; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +130°C, kurzzeitig bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg, 25kg und 50kg; Fass: 180kg

## Molykote® FB 180

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett für Metall/Metall-Paarungen für langsame bis mittelschnelle Bewegungen und geringe bis hohe Lasten, vor allem bei hohen Temperaturen.
- **Anwendungen** – Schmierstellen, die leichten bis schweren Lasten und niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten ausgesetzt sind, besonders bei kontinuierlich hohen Temperaturen, Radial- und Wälzlager von Fördereinrichtungen in Darren, Vulkanisieranlagen, Heizanlagen, Lüftern und Elektromotoren.
- **Merkmale** – Blei- und Nickelfrei; Geeignet für Langzeitschmierung aufgrund geringer Ölverdunstung und geringer Neigung zur Oxidation; Notlaufschmierung und geringerer Verschleiß durch eingearbeitete Festschmierstoffe; Kein Tropfpunkt, daher kein Schmelzen oder Auslaufen an der Schmierstelle; Gute Wasserauswaschbeständigkeit.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Anorganische Verdicker; Korrosionsinhibitoren; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +160°C, kurzzeitig bis +180°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg, Eimer: 25kg



## Molykote® G-0050FG

- **Beschreibung** – Lebensmittelgeeignetes Mehrzweckfett. Das weiße Lagerfett ist ein Hochleistungsschmierstoff und wurde speziell für die Bedürfnisse der lebensmittelverarbeitenden Industrie entwickelt. Es basiert auf Mineralöl, verdickt mit einem Aluminium-Komplex und wurde zusätzlich durch EP-Additive verstärkt. Eine exzellente Wahl, wenn Sie ein Produkt mit NSF H1 Status benötigen oder es frei von schwarzen Partikeln sein muss.
- **Anwendungen** – Schmierung von mechanischen Komponenten in Anlagen, die Lebensmittel oder pharmazeutische Produkte verarbeiten.
- **Merkmale** – Sehr gute Schmiereigenschaften; Gute Wasserauswaschbeständigkeit; Hohes Lasttragevermögen; Verträglich mit vielen Elastomeren und Kunststoffen; Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Aluminium-Komplexverdicker; EP/AW-Additive.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -20°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 380g; Eimer: 25kg

## Molykote® G-0051FG

- **Beschreibung** – Lebensmittelgeeignetes Mehrzweckfett. Das weiße Lagerfett ist ein Hochleistungsschmierstoff und wurde speziell für die Bedürfnisse der lebensmittelverarbeitenden Industrie entwickelt. Es basiert auf Mineralöl, verdickt mit einem Aluminium-Komplex und wurde zusätzlich durch EP-Additive verstärkt. Eine exzellente Wahl, wenn Sie ein Produkt mit NSF H1 Status benötigen oder es frei von schwarzen Partikeln sein muss.
- **Anwendungen** – Schmierung von mechanischen Komponenten in Anlagen, die Lebensmittel oder pharmazeutische Produkte verarbeiten.
- **Merkmale** – Sehr gute Schmiereigenschaften; Gute Wasserauswaschbeständigkeit; Hohes Lasttragevermögen; Verträglich mit vielen Elastomeren und Kunststoffen; Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Aluminium-Komplexverdicker; EP/AW-Additive
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -32°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 380g; Eimer: 25kg



## Molykote® G-0052FG

- **Beschreibung** – Lebensmittelgeeignetes Mehrzweckfett. Das weiße Lagerfett ist ein Hochleistungsschmierstoff und wurde speziell für die Bedürfnisse der lebensmittelverarbeitenden Industrie entwickelt. Es basiert auf Mineralöl, verdickt mit einem Aluminium-Komplex und wurde zusätzlich durch EP-Additive verstärkt. Eine exzellente Wahl, wenn Sie ein Produkt mit NSF H1 Status benötigen, oder es frei von schwarzen Partikeln sein muss.
- **Anwendungen** – Schmierung von mechanischen Komponenten in Anlagen, die Lebensmittel oder pharmazeutische Produkte verarbeiten.
- **Merkmale** – Sehr gute Schmiereigenschaften; Gute Wasserauswaschbeständigkeit; Hohes Lasttragevermögen; Verträglich mit vielen Elastomeren und Kunststoffen; Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Aluminium-Komplexverdicker, EP/AW-Additive
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -20°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 380g; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® G-0100

- **Beschreibung** – Universell einsetzbares Polyharnstoff verdicktes Mehrzweckfett.
- **Anwendungen** – Elektromotoren; Gebläselager; Wasserpumpenlager; Trockner in der Chemie- und Papierindustrie.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Geräuschhemmend; Sehr guter Korrosionsschutz; Variable Geschwindigkeit.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl, Polyharnstoffverdicker, Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +170°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® G-0101

- **Beschreibung** – Lagerfett mit hoher Lebensdauer, Lithiumkomplex-verdicktes, siliconfreies Fett auf Mineralölbasis. Das Produkt zeichnet sich durch einen weiten Gebrauchstemperaturbereich aus.
- **Anwendungen** – Schienenanwendungen; Lager von Hebewerken, Lager von Elektromotoren
- **Merkmale** – Lange Lebensdauer; Ausgezeichnete Hitzebeständigkeit; Für hohe Geschwindigkeiten geeignet.
- **Zusammensetzung** – Lithium-Komplexverdicker; Mineralöl; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -20°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® G-0102

- **Beschreibung** – Calciumkomplexsystem-verdicktes Fett auf Mineralölbasis. Es kann in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich eingesetzt werden und zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasserauswaschung aus. Dieses Produkt bietet einen hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz.
- **Anwendungen** – Wasserverarbeitung, Schleusen und Stauschütze; Chemieindustrie (Kühlung, Kondensierung); Stahlwerke und Bergbauindustrie.
- **Merkmale** – Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit; Äußerst gute Druckaufnahmefähigkeit; Guter Korrosionsschutz; Hervorragende Hitzebeständigkeit.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Calcium-Komplexverdicker; Korrosionsinhibitoren; EP-Additive.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -25°C bis +140°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g, Dose: 1kg; Eimer: 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® G-67

- **Beschreibung** – Weiches, haftfestes Hochdruckfett mit Festschmierstoffen.
- **Anwendungen** – Stirnradgetriebe; Lastketten; Justierscheiben; Federungen; Formschlüssige Verbindungen; Gelenke; Getriebe; Linearführungen.
- **Merkmale** – Hervorragender Schutz gegen Passungsrost; Gutes Lasttragevermögen; Hoher Verschleißschutz; Besonders haftfest.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Lithiumseife; Haftverbesserer; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -25°C bis +1250°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 50kg; Fass: 180kg

## Molykote® Longterm 00

- **Beschreibung** – Fließfett zur Schmierung hoch beanspruchter Getriebe mit Metallzahnradern.
- **Anwendungen** – Geschlossene Getriebe, die Reibkorrosion und Feuchtigkeit ausgesetzt sind.
- **Merkmale** – Extrem hohes Lasttragevermögen; Verhindert mischreibungsbedingtes Festfressen; Verschleißschutz durch Festschmierstoffe und EP-Additive; Extrem haftfest dank eingearbeitetem Haftverbesserer; Guter Korrosionsschutz; Blei- und Nickelfrei.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Lithiumseife; Festschmierstoffe, Korrosionsinhibitoren, Haftverbesserer, EP-Additive.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +110°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg und 50kg

## Molykote® Longterm 2/78G

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett für Metall/Metall- Paarungen für langsame bis schnelle Bewegungen und mittlere bis hohe Lasten.
- **Anwendungen** – Zur Anwendung bei Reibkontakten, die hohen Lasten, geringen bis mittleren Geschwindigkeiten, hoher Reibung, Kehlunbildung (Brinell-Effekt) und hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt sind; Erfolgreich für Pleuelstangen in Autos und bei Achsen sowie bei Ringverbindungen verwendet.
- **Merkmale** – Hohes Lasttragevermögen; Für dauerhafte Schmierung geeignet, leichte Neigung zur Oxidation; Gegen Verschmelzen resistent; Guter Korrosionsschutz; Blei- und Nickelfrei.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Lithium-/Zinkseifen-Verdicker; Festschmierstoffe, Oxidationsinhibitoren; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -35°C bis +130°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 50kg; Fass: 180kg

## Molykote® Longterm 2 plus

- **Beschreibung** – Schmierfett für Metall/Metall- Paarungen für langsame bis schnelle Bewegungen, vor allem für hohe Lasten.
- **Anwendungen** – Lager, Keilnutprofile und Kupplungen in hoch beanspruchten Kraftfahrzeugen, Traktoren, Kränen, Erdbewegungsmaschinen, Förderbändern und Gabelstaplern; Auch an Stellen, an denen die Gefahr des Auftretens von Passungsrost, einer Kehlunbildung (Brinell-Effekt) oder des Eindringens von Feuchtigkeit besteht.
- **Merkmale** – Hohes Lasttragevermögen; Für dauerhafte Schmierung geeignet; Bei Mischreibung wird der Verschleißschutz durch Festschmierstoffe und EP-Additive gewährleistet; Gute Haftfestigkeit, Guter Korrosionsschutz.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Lithiumseife; Festschmierstoffe; EP-Additive; Korrosionsinhibitoren; Haftverbesserer.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -25°C bis +110°C, kurzzeitig bis +130°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg, 25kg und 50kg; Fass: 180kg

## Molykote® Longterm W2

- **Beschreibung** – Weißes Schmierfett für Metall/Metall- Paarungen für langsame bis schnelle Bewegungen und mittlere Lasten.
- **Anwendungen** – Maschinenlager in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie, Maschinen zur Textilien- und Papierherstellung, Haushaltsgeräte sowie mechanische Präzisionsinstrumente.
- **Merkmale** – Gutes Lasttragevermögen; Keine Oxidationsneigung, daher für Langzeitschmierung geeignet; Verschleißschutz durch Festschmierstoffe; Gute Haftfestigkeit dank eingearbeiteten Haftverbesserern; Guter Korrosionsschutz; Schutz gegen Passungsrost.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Lithiumseife; Festschmierstoffe; Haftverbesserer.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +110°C, kurzzeitig bis +130°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg, 25kg und 50kg; Fass: 180kg

## Molykote® Multilub

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett für Metall/Metall- Paarungen für langsame bis schnelle Bewegungen und mittlere bis hohe Lasten.
- **Anwendungen** – Geringe bis mittlere Lasten und langsame bis schnell bewegte Kontakte, auch in Gegenwart von Feuchtigkeit und Sprühnässe. Wälzlager, Gleitlager, Gleitführungen, Rollschlitten, Kugelgelenke, Gewinde- und Nutwellen, Abschmieren von Kränen, Gabelstaplern und Hebebühnen.
- **Merkmale** – Gutes Lasttragevermögen; Dank geringer Ölverdunstung für Langzeitschmierung geeignet; Gute Wasserauswaschbeständigkeit; Guter Korrosionsschutz; Gute Oxidationsbeständigkeit; Geringer Verschleiß und reduzierte Riefenbildung.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl, Lithiumseife; EP-Additive; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von - 25°C bis +120°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Kartusche: 400g; Eimer: 1kg, 5kg, 20kg und 50kg; Fass: 180kg

## Molykote® X5-6020

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett mit Festschmierstoffen.
- **Anwendungen** – Gleitlager in Videorecordern und Kassettendecks, CD-Playern und Kameras, Getriebe von Haushaltsgeräten, Fotokopierern und anderen Bürogeräten.
- **Merkmale** – Gutes Druckaufnahmevermögen; Gute Wasserbeständigkeit; Sehr niedriger Reibungskoeffizient; Verträglichkeit mit vielen Kunststoffen und Elastomeren; Gut geeignet für glasfaserverstärkte Kunststoffe.
- **Zusammensetzung** – Weißes Öl; Lithiumseife; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® G-1001

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett, das die Hochtemperaturvorteile des Lithiumkomplex-Verdickers mit den Niedrigtemperaturvorteilen von hochreinen Mineralölen und synthetischem Kohlenwasserstoff kombiniert und dabei sehr kostengünstig ist.
- **Anwendungen** – Alle denkbaren Anwendungen in Wälzlagern besonders bei erhöhten Temperaturen.
- **Merkmale** – Gute Geräuschhemmung; Lange Lebensdauer; Exzellentes Preis-/Leistungsverhältnis.
- **Zusammensetzung** – Mischung aus Mineralölen und Kohlenwasserstoff; Lithium-Komplexverdicker; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +130°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® G-68

- **Beschreibung** – Teilsynthetisches Fett für geschlossene Stahl- und Kunststoffgetriebe.
- **Anwendungen** – Getriebe von elektrischen Zahnbürsten und Aktenvernichtern.
- **Merkmale** – Hohe Wasserbeständigkeit; Niedriger Reibungskoeffizient; Gute Verträglichkeit mit vielen Kunststoffen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Polyalphaolefin; Lithiumseife; EP-Additive; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +140°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg und 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® PG-75

- **Beschreibung** – Schmierfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall- Paarungen für langsame bis mittelschnelle Bewegungen und geringe Lasten.
- **Anwendungen** – Gelenke von Fahrzeuglenkgestängen.
- **Merkmale** – Für Langzeitschmierung geeignet; Gute Schmierwirkung auch bei tiefen Temperaturen; Sehr niedriger Reibungskoeffizient; Mit vielen Kunststoffen und Elastomeren verträglich.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl, Polyalphaolefin; Lithiumseife; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +130°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg, 25kg und 50kg

## Molykote® EM-50L

- **Beschreibung** – Fett, basierend auf synthetischem Öl und Lithiumseife. Gut verträglich mit Kunststoffen wie Polyacetal und Polyamid. Besonders gute Haft- und Geräuschkämpfungseigenschaften.
- **Anwendungen** – Kunststoff/Kunststoff und Kunststoff/Metall- Paarungen in elektromechanischen Anwendungen, z. B. in kleinen Getrieben und beweglichen Teilen wie in Druckern, Kassettendecks und CD-Playern.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Verträglich mit vielen Kunststoffen; Gute Schmierfähigkeit; Verbesserte Oberflächenhaftung; Geräuschkämpfung.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Lithiumseife.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 16kg

## Molykote® EM-60L

- **Beschreibung** – Synthetisches Fett mit Festschmierstoffen für niedrige Temperaturen.
- **Anwendungen** – Autofokus von Videokameras, Elektromotoren für niedrige Einsatztemperaturen.
- **Merkmale** – Sehr niedriges Drehmoment bei tiefen Temperaturen; Hohes Druckaufnahmevermögen; Niedriger Reibungskoeffizient; Verträglich mit den meisten Kunststoffen; Für Langzeitschmierung geeignet.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Lithiumseife; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -60°C bis +130°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 15kg

## Molykote® G-2001

- **Beschreibung** – Fett basierend auf synthetischem Öl und Lithium-Calcium Seife. Das Fett gewährleistet eine ausgezeichnete Leistung bei tiefen Temperaturen und bietet einen hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz. Da das Produkt keine Festschmierstoffe enthält ist es besonders für schnell laufende und kleine bis mittelgroße Wälzlager geeignet.
- **Anwendungen** – Hochgeschwindigkeitslager; Wellen; Schnell laufende Stellwerke; Formabschneider; Chemieindustrie und Papierverarbeitung.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Einsetzbar bei hohen Geschwindigkeiten; Ausgezeichnete Tieftemperatureigenschaften; Sehr gutes Konsistenz-Temperatur-Verhalten.
- **Zusammensetzung** – Synthetisches Grundöl (PAO); Lithium-Calcium-Verdicker; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -50°C bis +130°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 375g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® G-2003

- **Beschreibung** – Ein mit Lithiumseife verdicktes, siliconfreies Fett auf Synthetikölbasis. Das Fett weist ausgezeichnete Tieftemperatureigenschaften auf. Aufgrund der in der Formulierung enthaltenen speziellen Festschmierstoffe, ist es hervorragend für die Langzeitschmierung geeignet.
- **Anwendungen** – Hochleistungsfett für Kunststoff/Metall und Kunststoff/Kunststoff- Paarungen für mittlere Geschwindigkeiten und mittlere Lasten.
- **Merkmale** – Ausgezeichnete Tieftemperatureigenschaften; Gute Wasserbeständigkeit; Geeignet für Langzeitschmierung aufgrund geringer Ölverdunstung und geringer Neigung zur Oxidation; Mit den meisten Kunststoffen und Elastomeren verträglich.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefinöl; Lithium-Verdicker; Oxidationsinhibitoren; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -50°C to +140°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 25kg

## Molykote® G-4500

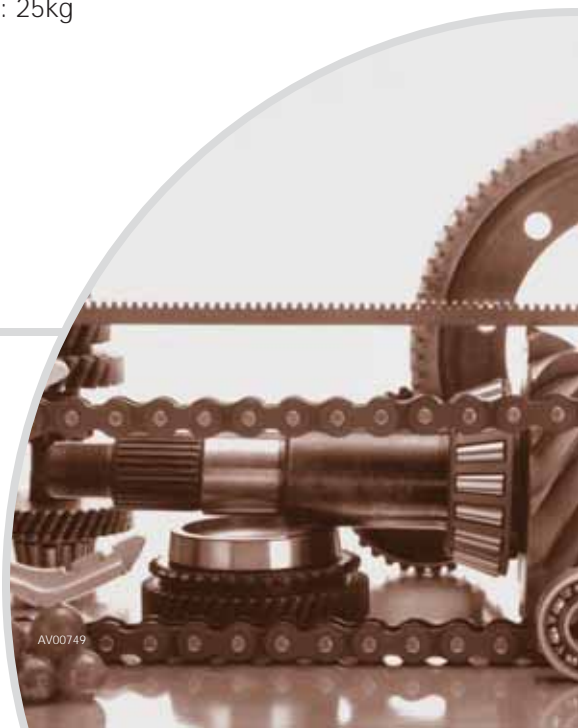
- **Beschreibung** – Spezialschmierstoff, der sich durch einen weiten Gebrauchstemperaturbereich und eine gute Verträglichkeit mit den verschiedensten Materialien auszeichnet.
- **Anwendungen** – Langzeitschmierung für Montage- und Wartungszwecke; Einsatzbereich in der lebensmittelverarbeitenden Industrie und in anderen Industriezweigen sowie in Mixern, Motoren, Fördergeräten, Tiefkühlanlagen und Verpackungsmaschinen. Ebenso in vielen anderen Anwendungen, für die ein weißes Fett erforderlich ist. Dazu zählen z. B. Möbel, Instrumente, fotografische und optische Geräte.
- **Merkmale** – Universell einsetzbar; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Verträglich mit den verschiedensten Materialien; Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Aluminium-Komplexverdicker; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C to +150°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Kartusche: 400g; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® G-4501

- **Beschreibung** – Spezialschmierstoff, der sich durch einen weiten Gebrauchstemperaturbereich und eine gute Verträglichkeit mit den verschiedensten Materialien auszeichnet.
- **Anwendungen** – Langzeitschmierung für Montage- und Wartungszwecke; Einsatzbereich in der lebensmittelverarbeitenden Industrie und in anderen Industriezweigen sowie in Mixern, Motoren, Fördergeräten, Tiefkühlanlagen und Verpackungsmaschinen. Ebenso in vielen anderen Anwendungen, für die ein weißes Fett erforderlich ist. Dazu zählen z. B. Möbel, Instrumente, fotografische und optische Geräte.
- **Merkmale** – Universell einsetzbar; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Verträglich mit verschiedensten Materialien; Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Aluminium-Komplexverdicker; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Eimer: 25kg

## Molykote® G-4700

- **Beschreibung** – Spezialschmierstoff, der sich durch einen weiten Gebrauchstemperaturbereich und eine gute Verträglichkeit mit den verschiedensten Materialien auszeichnet.
- **Anwendungen** – Langzeitschmierung für Montage- und Wartungszwecke; Einsatzbereich, bei denen es nicht zu Kontakt mit Lebensmitteln kommt, wie z. B. in Metallbearbeitungsmaschinen, Motoren, Lüftern, Gebläsen, Fördergeräten, Radlagern und Maschinen, die hohen Beanspruchungen ausgesetzt sind und eine Langzeitschmierung erfordern.
- **Merkmale** – Universell einsetzbar; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Verträglich mit den verschiedensten Materialien; Erfüllt Cinnacinnati Machine P-64, Ford ESA-MIC75-B, GM998525H.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Lithium-Komplexverdicker; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +177°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg





## Molykote® MH-62

- **Beschreibung** – Fett mit synthetischem Öl, Lithiumseife und speziellen Festschmierstoffen; Gute Verträglichkeit mit Kunststoffen; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Hohes Lasttragevermögen.
- **Anwendungen** – In erster Linie entwickelt für die Schmierung von Kunststoff/Kunststoff, Metall/Metall und Metall/Kunststoff- Paarungen in elektromechanischen Anwendungen wie HVAC-Komponenten und Kabeln, z. B. Kontrollkabel, Elektromotoren, Antennen, Audiogeräten und Lagern unter geringen bis mittleren Lasten.
- **Merkmale** – Schmierung von Kunststoff/Kunststoff, Metall/Metall und Metall/Kunststoff-Paarungen in elektromechanischen Anwendungen.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Lithiumseife; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C to +120°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 16kg

## Molykote® EM-30L

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett für langsame bis mittlere Geschwindigkeiten von Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Gummi/Metall- Paarungen bei mittleren bis hohen Lasten.
- **Anwendungen** – Für Schmierstellen, die mittleren bis schweren Lasten bei geringen bis mittleren Geschwindigkeiten ausgesetzt sind.
- **Merkmale** – Blei- und Nickelfrei; Hohes Lasttragevermögen; Geeignet für Langzeitschmierung aufgrund geringer Ölverdunstung und geringer Neigung zur Oxidation; Geringer Reibungskoeffizient; Mit den meisten Kunststoffen und Elastomeren verträglich.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Lithiumseife; Festschmierstoffe
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -45°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 16kg; Fass: 180kg



## Molykote® PG-65 Plastislip

- **Beschreibung** – Synthetisches Fett mit speziellen Festschmierstoffen; Hervorragende Kunststoffverträglichkeit, z. B. mit PET, HDPE, PTFE, Nylon, und PBT sowie mit Elastomeren wie z. B. NBR, PIB, Polyurethan, und Neopren. Niedriger Reibungskoeffizient und gute Schmiereigenschaften bei höheren Geschwindigkeiten.
- **Anwendungen** – In erster Linie entwickelt für die Schmierung von Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall, Kunststoff/Elastomer und Metall/Elastomer- Paarungen in elektromechanischen Anwendungen wie z. B. Lagerbuchsen, Getrieben, Schaltern, Hebeln und Gelenken. Molykote PG-65 ist besonders wirksam zur Schmierung von Kabelsystemen, elektrischen Motoren und Getrieben, Sonnendächern und HVAC in Fahrzeugen.
- **Merkmale** – Verträglich mit vielen Kunststoffen; Niedriger Reibungskoeffizient; Entwickelt für die Anwendung bei höheren Geschwindigkeiten.
- **Zusammensetzung** – Synthetisches Öl; Lithiumseife.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -55°C bis +130°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® YM-102

- **Beschreibung** – Synthetischer Schmierstoff auf der Basis von Lithiumseife.
- **Anwendungen** – Hochleistungsfett für Kunststoff/Kunststoff und Kunststoff/Metall- Paarungen bei geringen bis mittleren Geschwindigkeiten und mittleren bis hohen Lasten (z. B. hochbeanspruchte Kunststoffgetriebe in Fahrzeugen und AV-Geräten).
- **Merkmale** – Einsatz über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich; Gute Kunststoffverträglichkeit; Hohes Lasttragevermögen; Niedriger Reibungskoeffizient; MoS<sub>2</sub>-frei.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Lithiumseife; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -50°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 16kg

## Molykote® YM-103

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett für langsame bis schnell bewegte Metall/Metall, Metall/Kunststoff sowie Kunststoff/Kunststoff- Paarungen bei mittleren bis hohen Lasten.
- **Anwendungen** – Für mittlere bis schwere Lasten bei Reibkontakten, die geringen bis hohen Geschwindigkeiten ausgesetzt sind. Besonders solche, die auch bei tiefen Temperaturen noch beweglich bleiben müssen; Erfolgreich in Stellgetrieben für Fahrzeug-Aussenspiegel eingesetzt sowie in Fahrzeuglenksystemen und Videorecordern.
- **Merkmale** – Blei- und Nickelfrei; Aufgrund der geringen Oxidationsneigung zur Langzeitschmierung geeignet; Hohes Lasttragevermögen; Hohe Wasser- und Auswaschbeständigkeit; Geringes Anzugsmoment; Mit zahlreichen Kunststoffen und Elastomeren verträglich.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin; Lithiumseife; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -45°C bis +120°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 16kg; Fass: 180kg

## Molykote® 7514

- **Beschreibung** – Synthetisches Schmierfett speziell für Vorlegegetriebe in Startermotoren.
- **Anwendungen** – Erfolgreich zur Schmierung von Nadellagern in Planetengetrieben eingesetzt
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Geeignet für die Langzeitschmierung; Gute Schmierwirkung auch bei tiefen Temperaturen; Guter Korrosionsschutz.
- **Zusammensetzung** – Polyalphaolefin-Ester Grundölgemisch; Lithium-Komplexseife; EP-Additive; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +180°C
- **Gebindegrößen** – Von -40°C bis +180°C

## Molykote® BG-20

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett für Metall/Metall- Paarungen bei hohen Geschwindigkeiten und mittleren bis hohen Lasten.
- **Anwendungen** – Geeignet für Schmierstellen bei mittleren bis hohen Lasten und hohen bis sehr hohen Drehzahlen, die vor allem hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Zur Verwendung an Kupplungsausrücklagern, Gebläse-, Kalandervalzen- und Elektromotorlagern.
- **Merkmale** – Blei- und Nickelfrei; Hohes Lasttragevermögen; Geeignet für Langzeitschmierung aufgrund geringer Ölverdunstung und geringer Neigung zur Oxidation; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Geeignet für sehr hohe Drehzahlen (DN-Wert 800.000 mm/min).
- **Zusammensetzung** – Esteröl; Lithium-Komplexverdicker; EW/AR-Additive; Oxidationsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -45°C bis +180°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 50kg; Fass: 180kg

## Molykote® BG-555

- **Beschreibung** – Geräuschminderndes Fett mit langandauernder Schmierwirkung über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich.
- **Anwendungen** – Geeignet für den Einsatz in Lagern bei erhöhten Temperaturen und langen Laufzeiten.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Fett mit Langzeitschmierwirkung; Ausgezeichnete Tieftemperatureigenschaften; Schützt vor Korrosion; Wirkt geräuschmindernd
- **Zusammensetzung** – Esteröl; Lithiumseife.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® 1292

- **Beschreibung** – Fluorsiliconfett für extreme Drücke und hohe Temperaturen.
- **Anwendungen** – Schmierfett für Metall/Metall- Paarungen bei langsamen bis mittleren Geschwindigkeiten und mittleren Lasten in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich.
- **Merkmale** – Besonders geeignet zur Langzeitschmierung dank seiner extrem geringen Neigung zur Oxidation; Hoher Tropfpunkt (>250°C), daher vermindertes Risiko des Schmelzens oder Ausfließens des Fettes am Schmierpunkt; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Hohe Beständigkeit gegen Wasser und Wasserauswaschung; Beständig gegen Mineralöl, Kraftstoffe und viele andere Chemikalien.
- **Zusammensetzung** – Fluorsiliconöl; Organische Verdicker.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C, kurzzeitig bis zu +230°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® 3451

- **Beschreibung** – Chemisch beständiges Fluorsiliconfett für hohe Belastungen und hohe Temperaturen.
- **Anwendungen** – Schmierfett für langsame bis mittelschnelle Geschwindigkeiten von Metall/Metall- Paarungen bei mittleren bis hohen Belastungen und über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich. Besonders geeignet für den Einsatz in korrosiver Umgebung (Chemikalien, Säuren, Laugen).
- **Merkmale** – Besonders geeignet zur Dauerschmierung dank seiner extrem geringen Neigung zur Oxidation; Hoher Tropfpunkt; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Beständig gegen Wasser und Wasserauswaschung; Beständig gegenüber den meisten Lösemitteln und Chemikalien.
- **Zusammensetzung** – Fluorsiliconöl; PTFE-Verdicker
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +230°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 50kg

## Molykote® 3452

- **Beschreibung** – Schmier- und Dichtungsfett für langsame Geschwindigkeiten von Metall/Metall, Metall/Kunststoff sowie Metall/Elastomer- Paarungen bei hohe Lasten und über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich, besonders unter schwierigen Einsatzbedingungen.
- **Anwendungen** – Geeignet für die oben genannten Reibkontakte und Einsatzbedingungen; Erfolgreich eingesetzt in Ventilen, mechanischen Dichtungselementen und Pumpen, Kugelgelenken, Lagern, Schiffsladekränen sowie Anlagen, die unter Vakuumbedingungen arbeiten.
- **Merkmale** – Geringe Verdunstung; Hohe Oxidationsbeständigkeit; Einsatz über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich; Hohe Beständigkeit gegen Wasser und Wasserauswaschung; Beständig gegenüber den meisten Lösemitteln und Chemikalien; Mit zahlreichen Kunststoffen und Elastomeren verträglich.
- **Zusammensetzung** – Fluorsiliconöl; PTFE-Verdicker.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +230°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg

## Molykote® G-6000

- **Beschreibung** – Hochleistungsfähiges Lagerfett zum Einsatz bei extrem hohen Temperaturen. Es handelt sich um ein synthetisches Fett, das einen aromatischen Polyharnstoff-Verdicker enthält. Es kann bei extrem hohen Temperaturen eingesetzt werden, zeigt aber auch ein sehr gutes Tieftemperaturverhalten. Aufgrund des Polyharnstoff-Verdickers zeigt das Fett eine hohe Scherstabilität. Das Fett ist Strahlung gegenüber sehr beständig.
- **Anwendungen** – Lager, die hohen Betriebstemperaturen ausgesetzt sind; Elektrozubehör für Kraftfahrzeuge; Geräte, die Strahlung ausgesetzt sind; Lager, die einer hohen mechanischen Belastung ausgesetzt sind.
- **Merkmale** – Hervorragende Eigenschaften bei extrem hohen Temperaturen; Gutes Tieftemperaturverhalten; Guter Korrosionsschutz; Hohe mechanische Stabilität.
- **Zusammensetzung** – Polyharnstoffverdicker; Synthetisches Grundöl (Phenylether); Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg; Fass 180kg

## Molykote® HP-300

- **Beschreibung** – Durchfluoriertes Schmierfett mit hohen Leistungsmerkmalen für extreme Bedingungen.
- **Anwendungen** – Ausgelegt für den Gebrauch in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich und/oder unter Vakuumbedingungen wie z. B. in der Halbleiterfertigung.
- **Merkmale** – Geringe Verdampfungsneigung (Grundöl); Exzellente Beständigkeit gegen die meisten Chemikalien und Lösemittel; Sehr gute Hochtemperaturstabilität; Verträglich mit vielen Kunststoffen und Elastomeren. Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
- **Zusammensetzung** – Perfluorpolyetheröl (PFPE); Polytetrafluorethylenverdicker (PTFE).
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -35°C bis +250°C intermittierende von -65°C bis +280°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 500g und 2kg

## Molykote® HP-870

- **Beschreibung** – Fett für Metall/Metall- und Metall/Kunststoff- Paarungen bei geringen bis mittleren Drehzahlen und äußerst hohen Lasten.
- **Anwendungen** – Zur Verwendung beispielsweise in Gleit- und Rollenlagern, in Kühlanlagen, in Pumpen- und Gebläselagern und für Ladeeinrichtungen der chemischen und petrochemischen Industrie.
- **Merkmale** – Geeignet für die Langzeitschmierung; Hohe Belastbarkeit; Kein Tropfpunkt; Geeignet für einen weiten Gebrauchstemperaturbereich; Äußerst wasserbeständig; Beständig gegen die meisten Chemikalien; Verträglich mit vielen Kunststoffen und Elastomeren
- **Zusammensetzung** – Perfluorpolyether; PTFE-Verdicker; Temperaturbeständige Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -35°C bis +250°C und kurzzeitig bis zu +280°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 1kg; Eimer: 10kg und 25kg; Fass 200kg

## Molykote® 33 Light

- **Beschreibung** – Fett für Metall/Metall und Metall/Kunststoff- Paarungen, die an langsamen bis mittelschnellen Bewegungen unter geringer Last besonders in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich beteiligt sind.
- **Anwendungen** – Zur Verwendung an Laufrollen mobiler Kühlmaschinen oder -anlagen, an Steuerseilen, elektrischen Uhren, Motoren, Scheibenwischermotoren, Anlassermotoren, fotografischen und optischen Geräten sowie Überwachungseinrichtungen.
- **Merkmale** – Hohe Oxidationsbeständigkeit; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Gute Tieftemperatureigenschaften; Verträglich mit vielen Kunststoffen; Wasserbeständig.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Lithiumseife.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -73°C bis +180°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® 33 Medium

- **Beschreibung** – Fett für Metall/Metall und Metall/Kunststoff- Paarungen, die an langsamen bis mittelschnellen Geschwindigkeiten unter geringer Last besonders in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich beteiligt sind.
- **Anwendungen** – Zur Verwendung an Laufrollen mobiler Kühlmaschinen oder -anlagen, an Steuerseilen, elektrischen Uhren, Motoren, Scheibenwischermotoren, Anlassermotoren, fotografischen und optischen Geräten sowie Überwachungseinrichtungen.
- **Merkmale** – Hohe Oxidationsbeständigkeit; Weiter Gebrauchstemperaturbereich, gute Tieftemperatureigenschaften; Verträglich mit vielen Kunststoffen; Wasserbeständig.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Lithiumseife.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -73°C bis +180°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg und 50kg; Fass: 180kg

## Molykote® 41

- **Beschreibung** – Siliconfett für Anwendungen bei sehr hohen Temperaturen und geringen Geschwindigkeiten.
- **Anwendungen** – Anwendbar bei Wälzlagern in Ofen-Förderanlagen, Ofen-Fahrzeugen, Salzschnmelze-Pumpen, Fliehkraftreglern von Dampfturbinen.
- **Merkmale** – Nicht schmelzend; Gute Hochtemperaturbeständigkeit; Gute Oxidationsbeständigkeit; Gute Wasserbeständigkeit; Keine Wasserauswaschung.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Kohlenmonoxid; Korrosionsinhibitoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -20°C bis +290°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® 44 Light

- **Beschreibung** – Hochtemperatur-Lagerfett.
- **Anwendungen** – Geeignet für Wälzlager in Ofenlüftern, Trockenöfen, Förderanlagen, Kupplungsausrücklagern und Kunststoffteilen.
- **Merkmale** – Geringe Verdunstungsneigung; Hohe Oxidationsbeständigkeit; Gute Beständigkeit gegen Wasserauswaschung; Verträglich mit vielen Kunststoffen; Weiter Gebrauchstemperaturbereich.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Lithiumseife.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg und 45kg

## Molykote® 44 Medium

- **Beschreibung** – Hochtemperatur-Lagerfett.
- **Anwendungen** – Geeignet für Wälzlager in Ofenlüftern, Trockenöfen, Förderanlagen, Kupplungsausrücklagern und Kunststoffteilen.
- **Merkmale** – Geringe Verdunstungsneigung; Hohe Oxidationsbeständigkeit; Gute Beständigkeit gegen Wasserauswaschung; Verträglich mit vielen Kunststoffen; Weiter Gebrauchstemperaturbereich.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Lithiumseife.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg; Fass: 180kg





## Molykote® 55 O-Ring

- **Beschreibung** – Schmierstoff auf Siliconbasis für O-Ringe.
- **Anwendungen** – Dynamische Schmierung zwischen Gummi- und Metallteilen in pneumatischen Systemen wie Luftfahrzeugen, Kraftfahrzeugen und allgemeinen industriellen Anwendungen.
- **Merkmale** – Hohe Oxidationsbeständigkeit; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Guter Korrosionsschutz; Verträglich mit vielen Kunststoffen und Elastomeren.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Ester; Lithiumseife.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -65°C bis +175°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose 1kg; Eimer: 25kg

## Molykote® 7348

- **Beschreibung** – Hochtemperatur-Siliconfett für Wälzlager.
- **Anwendungen** – Zur Verwendung von Lagern in Trocknern und an Förderketten von Holzbeschichtungsanlagen, auch für Sterilisatoren geeignet.
- **Merkmale** – Geringe Verdunstung; Hohe Oxidationsbeständigkeit; Gute Langzeitschmierung; Hoher Tropfpunkt; Wasserbeständig.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Lithium-Komplexverdicker; Antioxidant; Festschmierstoffe.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C, kurzzeitig +250°C
- **Gebindegrößen** – Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 25kg

## Molykote® 822M

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett für Metall/Metall, Metall/Kunststoff und Metall/Elastomer- Paarungen.
- **Anwendungen** – Reibverbindungen mit geringer Beanspruchung und geringen bis mittleren Drehzahlen, die in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich in nasser oder feuchter Umgebungen wirksam sein müssen; Zur Verwendung an Kfz-Servobremsen und an Dichtungsringen in Pneumatik- oder Hydrauliksystemen.
- **Merkmale** – Hohe Oxidationsbeständigkeit; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Guter Korrosionsschutz; Verträglich mit vielen Kunststoffen und Elastomeren.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Lithiumseife.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 20kg; Fass: 180kg



## Molykote® G-5032

- **Beschreibung** – Weißes, lebensmittelgeeignetes Siliconfett.
- **Anwendungen** – Weißes Siliconfett zur allgemeinen Verwendung in lebensmittelverarbeitenden Anlagen, in denen nur Produkte der Klasse H1 eingesetzt werden dürfen; Geeignet für Schmierstellen, die geringen bis mittleren Lasten und Geschwindigkeiten ausgesetzt sind und bei einem weiten Gebrauchstemperaturbereich funktionsfähig bleiben müssen.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Kompatibel mit vielen Kunststoffen und Elastomeren; Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit; Geringe Flüchtigkeit; Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Polydimethylsiloxan verstärkt durch Polytetrafluorethylen (PTFE).
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg

## Molykote® G-72

- **Beschreibung** – Fett auf der Grundlage einer Lithium-Komplekseife für Kunststoff/Kunststoff und Kunststoff/Metall- Paarungen in Schaltzügen.
- **Anwendungen** – Geeignet zur Schmierung von Schaltzügen wie beispielsweise Kupplungs-, Schaltgetriebe-, Handbremszüge o. ä.
- **Merkmale** – Schmierung von Kunststoff; Mit den meisten Kunststoffarten verträglich; Einsatz über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich; Sehr gute Schmierwirkung bei niedrigen Temperaturen; Minimale Ölverdampfung.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Lithium-Komplexverdicker; Kunststoffadditive.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 25kg, Fass: 180kg

## Molykote® G-807

- **Beschreibung** – Silicon Compound zur Reibungsverminderung. Nachgiebiges Silicon Compound, das spezielle Festschmierstoffe enthält. Sehr gute Verträglichkeit mit Kunststoff und Elastomeren. Des Weiteren besitzt es reibungsmindernde Eigenschaften.
- **Anwendungen** – Dient überwiegend zur Schmierung von Kunststoff/Metall- und Metall/Gummi- Paarungen in elektromechanischen Anwendungen.
- **Merkmale** – Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Mit den meisten Kunststoffen und Elastomeren verträglich; gute Korrosionsbeständigkeit; Reibungsmindernde Eigenschaften.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; PTFE.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +150°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 18,1kg und 25kg; Fass: 199,5kg

## Dow Corning® High Vacuum Grease

- **Beschreibung** – Schmier- und Dichtungsfett für Ventile.
- **Anwendungen** – Schmierung von Kegeldruckventilen, Wasserenthärter und Wasserhahnventilen; Dichtungsmasse für Vakuum- und Drucksysteme; Dichtungsmasse für Geräte (auch auf Schiffen), die Spülungen und extremen Umwelteinflüssen ausgesetzt sind: Messgeräte, Kabeinführungen und unterirdische Anschlüsse; Chemische Sperrschicht; Gummi- und Kunststoff-O-Ringe sowie Dichtungen.
- **Merkmale** – Gute Beständigkeit gegen die meisten Chemikalien; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Geringer Dampfdruck; Geringe Flüchtigkeit; Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Anorganische Verdicker; Additive.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 50g; Eimer: 5kg

## Molykote® PG-21

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall- Paarungen für langsame bis mittelschnelle Bewegungen und leichte bis mittlere Lasten.
- **Anwendungen** – Reibkontakte, die geringen bis mittleren Lasten und Geschwindigkeiten ausgesetzt sind und in einem weiten Temperaturbereich funktionsfähig bleiben müssen; Steuerseile, Wasserpumpen, Lagerbuchsen, Getriebe, gleitende und sonstige Kunststoffteile in Haushaltsgeräten, Werkzeugen und Elektrogeräten.
- **Merkmale** – Hohe Oxidationsbeständigkeit; weiter Gebrauchstemperaturbereich; Hohe Wasserbeständigkeit; Hervorragender Korrosionsschutz; Mit vielen Kunststoffen und Elastomeren verträglich.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Lithium-Komplexverdicker.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -50°C bis +190°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg, Eimer: 5kg und 25kg; Fass: 180kg

## Molykote® PG-54

- **Beschreibung** – Hochleistungsfett für Kunststoff/Kunststoff-, Kunststoff/Metall- und Gummi/Metall- Paarungen für langsame bis mittelschnelle Bewegungen und leichte bis mittlere Lasten.
- **Anwendungen** – Schmierstellen, die geringen bis mittleren Lasten und Geschwindigkeiten ausgesetzt sind; Geräuschlose Lagerbuchsen, Video-/Audiokassetten, Dichtungen von Wasserpumpen, Bremssattel-Führungsbolzen, Seilzüge und Gleitlager-Oberflächen in Wasch- und Spülmaschinen.
- **Merkmale** – Hohe Oxidationsbeständigkeit; weiter Gebrauchstemperaturbereich; Gute Tieftemperatureigenschaften; Niedriger Reibungskoeffizient; Guter Korrosionsschutz; Hervorragende Verträglichkeit mit den meisten Kunststoffen und Elastomeren.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl, Lithium-Komplexverdicker; Festschmierstoffe; EP-Additive.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -50°C bis +180°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg; Fass: 180kg

## Compounds

Silicon-Compounds von Dow Corning sind fettartige Schmierstoffe, die aus Silicon-Fluids und inerten Kieselsäurefüllstoffen bestehen. Sie sind gegen Oxidation und thermische Zersetzung beständig und behalten ihre Eigenschaften über einen weiten Gebrauchstemperaturbereich bei. Ursprünglich als Trennmittel konzipiert, können sie auch als Schmierstoffe für O-Ringe, als elektrisch nicht leitfähige Materialien, nicht vernetzende Dichtungsmittel und Montageschmierstoffe für Kunststoff- und Gummitteile eingesetzt werden. Silicon-Compounds werden hauptsächlich in Anwendungen eingesetzt, in denen sie gleichzeitig als Schmier- und Dichtungsmittel genutzt werden können.



AV01066

## Molykote® 111 Compound

- **Beschreibung** – Schmier- und Dichtungsfett für Ventile.
- **Anwendungen** – Schmierung für Kegeldruckventile, Wasserenthärter und Wasserhahnventile; Dichtungsmasse für Vakuum- und Drucksysteme sowie für Anwendungen im Freien, die starken Umwelteinflüssen ausgesetzt sind (z. B. auf Schiffen): Messgeräte, Kabeleinführungen und unterirdische Kabelverbindungen; Chemische Sperrschicht; Gummi- und Kunststoff-O-Ringe sowie Dichtungen.
- **Merkmale** – Gute Beständigkeit gegen die meisten Chemikalien; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Geringer Dampfdruck; Geringer Anteil an flüchtigen Bestandteilen; Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Anorganischer Verdicker; Additive.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Kartusche: 400g; Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg; Fass: 200kg

## Dow Corning® 4

- **Beschreibung** – Fettartiges Produkt bestehend aus inertem Siliziumdioxid-Füllstoff in Kombination mit Polydimethyl-Siliconflüssigkeiten.
- **Anwendungen** – Feuchtigkeitsbeständige Dichtungsmasse für Zündanlagen und Zündkerzenstecker in Flugzeug-, Kraftfahrzeug- und Schiffsmotoren; Steckverbindungen und Anschlußklemmen für elektrische Installationen; Schmierstoff für Kabelanschlüsse, Batterieklemmen, Kautschuktürdichtungen, Schalter sowie für O-Ringe aus Kunststoff oder Kautschuk; Als Montageschmiermittel für verschiedene Metall/Kunststoff- und Metall/Kautschuk-Kombinationen.
- **Merkmale** – Hohe Durchschlagfestigkeit; Feuchtigkeitsbeständig; Gute Temperatur-, Oxidations- und Chemikalienbeständigkeit; Erfüllt MIL-S-8660C; Behält seine Konsistenz bei einem Temperaturbereich von -55°C to +200°C; Geruchlos; Extrem wasserabweisend.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Anorganische Verdicker.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -55°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Eimer: 5kg und 25kg; Fass: 199,5kg



## Dow Corning® 7

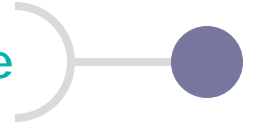
- **Beschreibung** – Polydimethylsiloxanpolymer.
- **Anwendungen** – Kautschukindustrie: Schmierstoff und Schutzmittel für Dichtungen und Teile, die sich mühelos ineinander verschieben lassen sollen; Als Trennmittel z. B. bei Batterien; Kunststoffindustrie: Als Trennmittel für Epoxyharze, Polystyrole, PVC, Polyester und andere Kunststoffmaterialien; Gießerei- und Hüttenindustrie: Beschichtung neuer oder gereinigter Gussformen; Weitere Industrien: Als Trennmittel für Spreng- und Raketentreibstoffe, Extruderteile z. B. Druckköpfe und zur Herstellung integrierter Abdichtungen von Tonziegeln.
- **Merkmale** – Hitzebeständig (z. B. Spritzgießtemperaturen bis zu +200°C); Reduziert die Bildung von Rückständen auf Formteilen; Bereits in geringen Mengen wirksam; Inert gegenüber Metallen sowie den meisten Kunststoffen und organischen Materialien; Unlöslich in Wasser, Methanol, Ethanol, Glycerin und Mineralöl.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Anorganische Verdicker.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Eimer: 5kg und 25kg

## Dow Corning® 340

- **Beschreibung** – Wärmeleitfähigkeitspaste und Montagehilfe.
- **Anwendungen** – Das Compound wird als Montagehilfe für Transistoren, Dioden und Gleichrichtern verwendet. Als optimaler Wärmeleiter trägt es zur Temperatursenkung des elektrischen Bauteils und damit zur optimalen Kühlung bei. Es findet auch im Flugzeugbau Anwendung wo eine gute Wärmeleitfähigkeit gefordert wird.
- **Merkmale** – Hohe thermische Leitfähigkeit; Geringe Ölausblutung; Hohe Temperaturbeständigkeit.
- **Zusammensetzung** – Fettartige Paste bestehend aus Siliconflüssigkeiten verdickt mit Metalloxiden.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Konsistenzstabil bis +177°C
- **Gebindegrößen** – Tube: 100g; Eimer: 10kg und 60kg



## Hochleistungs- Industrieschmieröle



Molykote® Mineralöle werden mit Hilfe hoch moderner Raffinationstechnologien behandelt, um zu gewährleisten, dass die Öle einen hohen Gehalt an gesättigten Molekülen besitzen und nahezu frei von Verunreinigungen sind.

Die synthetischen Basisöle von Molykote® werden in speziellen Prozessen hergestellt, um höchsten Anforderungen gerecht zu werden und Verunreinigungen zu minimieren. Das Eigenschaftsprofil wird durch entsprechende Additive weiter verbessert. Blends bestehen aus Mischungen von synthetischen Ölen und Mineralölen.

Alle Öle die sich in diesem Abschnitt befinden sind in 18,9l Eimern und 208l Fässern erhältlich.



## Getriebeöle

Molykote® Getriebeöle tragen dazu bei, Verschleiß zu minimieren und in der Folge Prozeßunterbrechungen in Getrieben, Antriebssträngen und anderen Bauteilen zu verhindern. Im Gegensatz zu anderen konventionellen Ölen bieten sie eine hohe Oxidationsbeständigkeit und stabile Leistung bei hohen Temperaturen und Belastungen. Die Viskosität der Getriebeöle von Molykote® bleibt auch bei hohen Temperaturen über lange Zeit stabil. Dadurch verlängern sich die Ölwechselintervalle deutlich. Molykote® Getriebeöle erfüllen die Anforderungen der AGMA 9005-E02. Zusätzlich zur AGMA, erfüllen die Öle der Molykote L-21XX Produktreihe auch die Vorschriften der DIN 51 517 Part 3, US Steel 224, Flender, Cincinnati Machine, David Brown SL.53.101.

## Kompressor- and Vakuumpumpenöle

Molykote® Hochleistungsöle für Kompressoren und Vakuumpumpen wurden speziell entwickelt, um den Bedürfnissen der OEM's zu entsprechen oder diese sogar noch zu übertreffen. Diese Produkte sind mit Mineralölen und den Systemen, die für die Schmierung mit Mineralölen entworfen wurden, mischbar.

## Hydraulik- und Mehrzwecköle

Die Reinheit der Basisöle in den Molykote® Hydraulikölen verhindert die Bildung von Emulsionen, die bei Kontakt zu Wasser entstehen können. Diese Eigenschaft bewirkt, dass sie weitaus erfolgreicher und länger in hydraulischen Systemen eingesetzt werden können als herkömmliche Hydrauliköle. Reduzierter Verbrauch, niedrigere Kosten für Entsorgung, geringerer Arbeitsaufwand und weniger Produktionsunterbrechungen sorgen für ein enormes Einsparpotenzial. Die ungiftigen Öle auf Basis von hochreinen Mineralölen und synthetischen Fluids, können in Systemen, die Schmierstoffe mit niedrigen Stockpunkten und hohen Flammpunkten benötigen, eingesetzt werden. Mehrzwecköle der Marke Molykote® bieten Schutz und Schmierung für eine Vielzahl beweglicher Maschinenkomponenten in Industrieanlagen. Sie werden normalerweise für kleinere Anwendungen verwendet. Abhängig von der Anwendung hilft Ihnen Dow Corning jederzeit bei der Auswahl des passenden Öls aus einem umfangreichen Angebot an Öle mit unterschiedlichen Viskositätsgraden, spezifischen Additiven und Pourpoints.

## Kettenöle

Molykote® Kettenöle dienen dem Schutz vor Verschmutzung und häufig auftretenden Angriffen durch Luftfeuchtigkeit und Reinigungsmitteln. Einzigartige Klebstoff-Additive fördern die Haftung auf Metall ohne Verdicken des Öls. Aufgrund der somit relativ geringen Viskosität des Öls wird das Eindringen in die Kettenglieder erheblich erleichtert.

## Öle für spezielle Zwecke

Diese speziellen Öle der Marke Molykote® wurden für außergewöhnliche Zwecke oder Anwendungen bei industriellen Prozessen entwickelt. Der für Sie zuständige Dow Corning Mitarbeiter wird Ihnen bei der Auswahl des auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Öls behilflich sein.

Molykote® Prozess-Gas-Öle wurden speziell für die Anwendung in chemischen Gas-Strömungs-Prozessen, die aus weniger als 2% Sauerstoff und extrem korrosiven Gasen wie HCl, HBr oder Methylchlorid bestehen. Diese Öle verhindern auch in Gegenwart von extremen Gasströmungen ein entstehen von Ablagerungen oder Gelen, die normalerweise von herkömmlichen Vakuumpumpenölen oder Kompressorschmierstoffen zerstört würden. Ein spezieller Korrosionsinhibitor hemmt die Korrosion durch Säuren.



<b>Molykote® Getriebeöle</b>	<b>ISO VG</b>	<b>NSF</b>	<b>Basisöl</b>	<b>Viskosität bei 40°C [mm<sup>2</sup>/s]</b>	<b>Viskosität bei 100°C [mm<sup>2</sup>/s]</b>	<b>Viskositätsindex (ASTM D2270)</b>
L-0115FG Getriebeöl	150	H-1	MO	150	15	100
L-0122 Getriebeöl	220	H-2	MO	223	20	101
L-0122FG Getriebeöl	220	H-1	MO	219	20	101
L-0146FG Getriebeöl	460	H-1	MO	441	33	107
L-1115FG synthetisches Getriebeöl	150	H-1	PAO	149	17	129
L-1122FG synthetisches Getriebeöl	220	H-1	PAO	217	24	127
L-1146FG synthetisches Getriebeöl	460	H-1	PAO	460	39	147
L-2110 synthetisches Getriebeöl	100	H-2	PAO	107	14	138
L-2115 synthetisches Getriebeöl	150	H-2	PAO	149	18	138
L-2122 synthetisches Getriebeöl	220	H-2	PAO	224	24	141
L-2132 synthetisches Getriebeöl	320	H-2	PAO	320	33	145
L-2146 synthetisches Getriebeöl	460	H-2	PAO	444	42	147
L-2168 synthetisches Getriebeöl	680	H-2	PAO	667	61	160

<b>Molykote® Kompressoröle</b>	<b>ISO VG</b>	<b>NSF</b>	<b>Basisöl</b>	<b>Viskosität bei 40°C [mm<sup>2</sup>/s]</b>	<b>Viskosität bei 100°C [mm<sup>2</sup>/s]</b>	<b>Viskositätsindex (ASTM D2270)</b>
L-1210 synthetisches Kompressoröl	100	H-2	PAO	98	14	145
L-1232 synthetisches Kompressoröl	32	H-2	PAO	30	6	144
L-1232FG synthetisches Kompressoröl	32	H-1	PAO	30	6	138
L-1246 synthetisches Kompressoröl	46	H-2	PAO	44	8	138
L-1246FG synthetisches Kompressoröl	46	H-1	PAO	47	8	138
L-1268 synthetisches Kompressoröl	68	H-2	PAO	62	9	121
L-4611 synthetisches Kolben- Kompressoröl	100	H-2	DE	98	10	62

<b>Molykote® Vakuumpumpenöle</b>	<b>ISO VG</b>	<b>NSF</b>	<b>Basisöl</b>	<b>Viskosität bei 40°C [mm<sup>2</sup>/s]</b>	<b>Viskosität bei 100°C [mm<sup>2</sup>/s]</b>	<b>Viskositätsindex (ASTM D2270)</b>
L-0610 Vakuumpumpenöl	100	H-2	MO	107	12	100
L-1668FG synthetisches, gemischtes Vakuumpumpenöl	68	H-1	PAO/MO	63	9	113

<b>Molykote® Ammoniak Kompressoröle</b>	<b>ISO VG</b>	<b>NSF</b>	<b>Basisöl</b>	<b>Viskosität bei 40°C [mm<sup>2</sup>/s]</b>	<b>Viskosität bei 100°C [mm<sup>2</sup>/s]</b>	<b>Viskositätsindex (ASTM D2270)</b>
L-0660 Kältekompressoröl	68	H-2	MO	69	9	100



Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C]	Brennpunkt [°C]	Dichte bei 15°C [g/ml]	Wasser- Entmischbarkeit (ASTM D1401)	Korrosion, Kupfer (ASTM D130)	Rostschutz (ASTM D665 A, B)	FZG (ASTM D5182)
-18	+260	+277	0,86	40/40/0 (1)	1a	Pass	12+
-18	+265	+288	0,86	40/40/0 (1)	1a	Pass	12+
-21	+254	+266	0,86	40/40/0 (1)	1a	Pass	12+
-18	+302	+327	0,88	40/40/0 (1)	1a	Pass	12+
-48	+266	+293	0,85	40/40/0 (1)	1a	Pass	12+
-39	+260	+288	0,85	40/40/0 (1)	1a	Pass	12+
-36	+285	+313	0,85	40/40/0 (1)	1a	Pass	12+
-50	+270	+301	0,84	40/40/0 (10)	1a	Pass	12+
-43	+279	+304	0,85	40/40/0 (10)	1a	Pass	12+
-40	+279	+307	0,85	40/40/0 (10)	1a	Pass	12+
-37	+281	+311	0,86	40/40/0 (10)	1a	Pass	12+
-35	+285	+313	0,86	40/40/0 (10)	1a	Pass	12+
-32	+288	+338	0,86	40/40/0 (10)	1a	Pass	12+

Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C]	Brennpunkt [°C]	Dichte bei 15°C [g/ml]	Wasser- Entmischbarkeit (ASTM D1401)	Korrosion, Kupfer (ASTM D130)	Rostschutz (ASTM D665 A, B)
-48	+271	+288	0,84	40/40/0 (1)	1a	Pass
-60	+243	+271	0,84	40/40/0 (1)	1a	Pass
-60	+241	+268	0,83	40/40/0 (1)	1a	Pass
-57	+268	+279	0,84	40/40/0 (1)	1a	Pass
-42	+246	+274	0,83	40/40/0 (1)	1a	Pass
-54	+271	+304	0,84	40/40/0 (1)	1a	Pass
-28	+268	+291	0,96	40/40/0 (1)	1a	Pass

Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C]	Brennpunkt [°C]	Dichte bei 15°C [g/ml]	Wasser- Entmischbarkeit (ASTM D1401)	Korrosion, Kupfer (ASTM D130)	Rostschutz (ASTM D665 A, B)
-18	+260	+274	0,87	40/40/0 (1)	1a	Pass
-18	+229	+241	0,86	40/40/0 (1)	1a	Pass

Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C]	Brennpunkt [°C]	Dichte bei 15°C [g/ml]	Wasser- Entmischbarkeit (ASTM D1401)	Korrosion, Kupfer (ASTM D130)
-39	+227	+246	0,87	40/40/0 (1)	1b

**Molykote® Hydraulik- und Mehrzwecköle**

	ISO VG	NSF	Basisöl	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Viskositätsindex (ASTM D2270)
L-1346FG teilsynthetisches, gemischtes Hydrauliköl	46	H-1	PAO/MO	45	7	131
L-1368FG teilsynthetisches, gemischtes Hydrauliköl	68	H-1	PAO/MO	61	9	128
L-0510 Mehrzwecköl	100	H-1	MO	105	12	103
L-0532FG Mehrzwecköl	32	H-1	MO	31	5	103

**Molykote® Kettenöle**

	ISO VG	NSF	Basisöl	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Viskositätsindex (ASTM D2270)
L-1428 Hochtemperatur-Kettenöl		H-2	POE	285	24	110
L-1468FG synthetisches kältebeständiges Kettenöl	68	H-1	PAO	66	10	131
L-0460FG Kettenöl	68	H-1	MO	66	8	100
S-1500 Mehrzweckkettenöl	100	H-2	MO/DE	100	11	> 100
S-1501 Hochtemperatur-Kettenöl		H-2	POE/DE	125-140	10,5-12,5	
S-1502 synthetisches Hochtemperatur-Kettenöl	150	H-2	POE/DE	150	12	
S-1503 Hochtemperatur-Kettenöl	220	H-2	POE/DE	220	16	
S-1504 teilsynthetisches haftfestes Kettenöl		H-2	POE/MO	2650-2950	180-220	
CO 220 synthetisches Kettenöl	220	H-2	POE	220		

**Molykote® Öle für spezielle Anwendungszwecke**

	ISO VG	NSF	Basisöl	Viskosität bei 40°C [mm²/s]	Viskosität bei 100°C [mm²/s]	Viskositätsindex (ASTM D2270)
L-0268 Prozess-Gas-Öl	68	H-2	MO	68	9	102
L-1510 Prozess-Gas-Öl	100	H-2	PAO	100	14	138
L-1568 Prozess-Gas-Öl	68	H-2	PAO	68	10	140

**Abkürzungen Basisöle**

- DE = Diester
- MO = Mineral Oil
- MO/DE = Mineral Oil/Diester
- PAO = Polyalphaolefin
- PAO/MO = Polyalphaolefin/Mineral Oil
- POE = Polyolester
- POE/DE = Polyolester/Diester

Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C]	Brennpunkt [°C]	Dichte bei 15°C [g/ml]	Wasser-Entmischbarkeit (ASTM D1401)	Korrosion, Kupfer (ASTM D130)	Rostschutz (ASTM D665 A, B)
-42	+238	+285	0,83	40/40/0 (1)	1a	Pass
-42	+243	+296	0,84	40/40/0 (1)	1a	Pass
-15	+257	+282	0,87	40/40/0 (1)	1a	Pass
-18	+216	+229	0,86	40/40/0 (1)	1a	Pass

Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C]	Brennpunkt [°C]	Dichte bei 15°C [g/ml]	Wasser-Entmischbarkeit (ASTM D1401)	Korrosion, Kupfer (ASTM D130)	Rostschutz (ASTM D665 A, B)	Gebrauchstemperaturbereich [°C]
-15	+243	+300	0,94	40/40/0 (1)	1a	Pass	-10 bis +200
-54	+271	+296	0,83	40/40/0 (1)	1a	Pass	-50 bis +120
-12	+241	+249	0,86	40/40/0 (1)	1a	Pass	-10 bis +100
	> +240		0,92				-10 bis +200
	> +250		0,98				-25 bis +250
	> +250		0,97				-30 bis +250
	> +250		0,97				-20 bis +250
	> +250		0,86				0 bis +250
			0,94				-10 bis +250

Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C]	Brennpunkt [°C]	Dichte bei 15°C [g/ml]	Wasser-Entmischbarkeit (ASTM D1401)	Korrosion, Kupfer (ASTM D130)
-33	+216	+243	0,85	40/40/0 (1)	1b
-30	+271	+300	0,84	40/40/0 (1)	1b
-30	+269	+297	0,83	40/40/0 (1)	1b



AV03945

Molykote® Anti-Friction Coatings sind Produkte, die Lacken sehr ähnlich sind. Sie enthalten, anstelle von Farbpigmenten, submikroskopische Festschmierstoffpartikel, die sich in sorgfältig ausgewählten Kunstharzverschnitten und Lösemitteln verteilen. Die Auswahl der richtigen Rohstoffe sowie die Volumenkonzentration des Festschmierstoffgehalts sind für die Schmiereigenschaften und den Korrosionsschutz immens wichtig. In Ergänzung zu Fetten und Ölen oder auch als Ersatz dieser hydrodynamischen Schmierstoffe, bilden Molykote® Anti-Friction Coatings einen Schmierfilm, der Unebenheiten von Oberflächen ausgleicht. Dies dient dem Schutz gegen Oberflächenreibung (z. B. bei Metall/Metall-, Kunststoff/Metall-, Kunststoff/Kunststoff-Paarungen) gerade bei extremen Belastungen. Anti-Friction Coatings werden mittels herkömmlicher Applikationsverfahren aufgetragen wie z. B. Sprühen, Tauchzentrifugieren oder Aufpinseln.



## Molykote® 106

- **Beschreibung** – Wärmehärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Gleichmäßige Beschichtung von Metall/Metall-Paarungen; Wartungsfreie, dauerhafte Schmierung hoch beanspruchter Reibverbindungen mit geringen Drehzahlen oder oszillierenden Bewegungen; Für Stellen geeignet, an denen aus technischen Gründen die Anwendung von Ölen oder Fetten nicht möglich oder aufgrund eventueller Verschmutzungen nicht erwünscht ist; Erfolgreich für die Trockenschmierung von Schössern, Scharnieren, Gelenken, Magnetankern, und als "Fresschutz" für Motor- und Getriebeteile eingesetzt.
- **Merkmale** – Niedriger Reibungskoeffizient; Hohes Lasttragevermögen; Gute Haftungseigenschaften; Kann überstrichen werden.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Organische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -70°C bis +250°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg

## Molykote® D-321 R

- **Beschreibung** – Lufthärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Metall/Metall-Paarungen, die langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und hohen Lasten ausgesetzt sind; Dauerhafte Schmierung hoch beanspruchter Gleitführungen mit niedrigen Gleitgeschwindigkeiten, oszillierenden Bewegungen oder unterbrechendem Betrieb; Verbesserung des Einlaufprozesses und zur Schmierung im Hochvakuum sowie bei extremen Temperaturen; Erfolgreich zur Verwendung an Zylinderkopfschrauben, Toaster-Führungen, KFZ-Spiegelverstellungssystemen, Hochspannungsschaltern und während des Einlaufprozesses bei hochbeanspruchten Getrieberädern eingesetzt; Notschmiermittel für Teile des Rotorkopfs von Windenergieanlagen und für rillenfreies Kaltfließpressen von Stahlteilen.
- **Merkmale** – Lufthärtend; Vermeidet Ruckgleiten; Hohe Alterungsbeständigkeit.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Anorganische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -180°C bis +450°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Dose: 1kg; Eimer: 5kg

## Molykote® 3400A Leadfree

- **Beschreibung** – Wärmehärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Gleitkontakte bei Metall/Metall-Paarungen, die langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und hohen Lasten ausgesetzt sind; Erfolgreich in Automobilanwendungen wie: Bolzen, Federn und Lagerlaufflächen von Bremsen; Scharnieren und Kupplungen eingesetzt; Bewegliche Teile in Schlössern, Schaltern, Lüftungsclappen und Servomechanismen; Unter der Motorhaube liegende Verbindungen, die Staub, Feuchtigkeit; Brennstoffen, Ölen und anderen Verschmutzungen ausgesetzt sind; Gelenkbolzen, Gleitlager und Nocken; Servomechanismen und Gerätelager; Schraubverbindungen und andere Verbindungselemente.
- **Merkmale** – Ausgezeichnete Schmierfähigkeit; Hervorragender Korrosionsschutz; Gute Lösemittelbeständigkeit; Hohes Lasttragevermögen; Ausgezeichnete Haftung auf Metallen; Niedriger Reibungskoeffizient; Hohe Beständigkeit gegen Öle und Kraftstoffe.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Organische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -200°C bis +430°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg und 20kg

## Molykote® 3402C

- **Beschreibung** – Lufthärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Hervorragende Kombination aus Korrosionsschutz und Schmierung; Hauptachsgewinde von Bohrhämmern, Spindeln.
- **Merkmale** – Guter Korrosionsschutz; Ausgezeichnete Schmierfähigkeit; Lufthärtend; Hohe Druck- und Verschleißbeständigkeit.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Korrosionsinhibitoren; Organische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -200°C bis +310°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 500g; Eimer: 5kg

## Molykote® 7400

- **Beschreibung** – Lufthärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Gleitkontakte bei Metall/Metall- Paarungen, die langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und hohen Lasten ausgesetzt sind; Zur Verbesserung der Einlaufphase in Getrieben, Gleitlagern und Gleitführungen; Einlaufphase in KFZ-Getrieben; Wartungsfreie, permanente, verschmutzungsfreie Schmierung von Gewindemanschetten an KFZ-Sitzverstellungsmechanismen; Kaltumformung von Stahl.
- **Merkmale** – Frei von brennbaren Lösemitteln; Umweltfreundliches Produkt auf Wasserbasis; Hohes Lasttragevermögen; Niedriger Reibungskoeffizient.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Inhibitoren; Organische Binder; Wasser; Stabilisatoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -70°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg; Fass: 180kg

## Molykote® 7405

- **Beschreibung** – Wärmehärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Für Metall/Metall- und Metall/Kunststoff- Paarungen, die langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und geringen bis mittleren Lasten ausgesetzt sind; Anwendbar in Türschlössern, Kamera-Kleinteilen, Zylinderkopfschrauben und selbstfurchenden Schrauben.
- **Merkmale** – Vermeidet Ruckgleiten; Beständig gegenüber Ölen, Fetten und Lösemitteln; Guter Korrosionsschutz; Elektrisch isolierend; Niedriger Reibungskoeffizient.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Organische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -70°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg

## Molykote® 7409

- **Beschreibung** – Wärmehärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Gleitkontakte bei Metall/Metall- Paarungen, die langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und mittleren bis hohen Lasten ausgesetzt sind; Geeignet für oszillierende Bewegungen oder unterbrechende Arbeitsabläufe; Zur Verbesserung der Einlaufphase, zur dauerhaften Schmierung bei hohen Temperaturen und an Stellen, an denen Öle oder Fette nicht verwendet werden können; Erfolgreich bei Kolbenringen und Nocken in Verbrennungsmotoren, Magnetankern von KFZ-Anlassermotoren, Teile von KFZ-Bremsen, Schlössern, Scharnieren und Pumpen angewendet; Korrosionsschutz für Hydraulik- und Pneumatikteile.
- **Merkmale** – Hervorragende Kombination aus Schmierungs- und Korrosionsschutz-Eigenschaften; Beständig gegen Öle, Fette, Lösemittel und viele andere Chemikalien; Verhindert Reibverschleiß.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Organische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -70°C bis +380°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 500g; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® D 10

- **Beschreibung** – Wärmehärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Gleitkontakte bei Metall/Metall- Paarungen, die langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und mittleren bis hohen Lasten ausgesetzt sind; Zur dauerhaften Schmierung in Gleitkontakten geeignet sogar in direktem Kontakt mit Ölen und Fetten; Ideal für den dauerhaften Einsatz in Kolben für Benzin- oder Dieselmotoren, Kompressor- und Kolbenpumpen, pneumatischen und hydraulischen Systemen und weiteren Anwendungen - die eine Verschleißreduzierung von Kolben und Zylinderwänden während der Einlaufphase, eines Kaltstarts oder im normal Betrieb fordern.
- **Merkmale** – Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öle, Fette und Lösemittel; Verschleißbeständig; Wird als zähe Flüssigkeit, die in Siebdruckverfahren appliziert werden kann, geliefert.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Organische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -70°C bis +380°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg und 50kg

## Molykote® D-3484

- **Beschreibung** – Wärmehärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Gleitkontakte bei Metall/Metall- Paarungen, die langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und mittleren bis hohen Lasten ausgesetzt sind; Erfolgreich für Vergaserfedern, LKW-Kupplungsmanschetten, Zahnradgetrieben und einzelnen Komponenten von Sicherheitsgurten und Kofferraumschlössern verwendet; Bolzen und Hebel an Traktoren und Baumaschinen.
- **Merkmale** – Ausgezeichnete Schmierungseigenschaften; Härtet sehr schnell aus, daher besonders zur Nutzung in der Serienproduktion geeignet; Hohes Lasttragevermögen; Hohe Abriebfestigkeit, daher lange Lebensdauer.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Organische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -70°C bis +250°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 500g; Eimer: 5kg und 50kg

## Molykote® D-708

- **Beschreibung** – Wärmehärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Kunststoff/Metall- und Metall/Metall- Paarungen, die geringen bis mittleren Lasten ausgesetzt sind; Wird für Teile von Tür- und Schließmechanismen, Sicherheitsgurten, Federn, Scharnieren, Bolzen und Unterlegscheiben genutzt; Geeignet für Büromaschinen und Anwendungen in der Feinmechanik; Empfohlen für die Trockenschmierung von Schraubverbindungen.
- **Merkmale** – Hervorragender Korrosionsschutz; Gute Ästhetik; Konstanter und definierter Reibungskoeffizient für Schraubverbindungen.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Organische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -180°C bis +240°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 18l

## Molykote® D-96

- **Beschreibung** – Lufthärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Reduziert oder verhindert Geräuschenstehung bei Kunststoffteilen wie z. B. bei Automobilanwendungen: Türverkleidungen, Armlehnen, Armaturenbretter, Handschuhfächer, etc. sowie bei Lederausstattungen.
- **Merkmale** – Exzellente Eigenschaften zur Verhinderung von quietschenden Geräuschen; Niedriger Reibungskoeffizient; Konstanter Reibungskoeffizient bei den verschiedensten Temperaturen; Umweltfreundliches Produkt auf Wasserbasis; Transparente Beschichtung.
- **Zusammensetzung** – Festschmierstoffe; Organische Binder; Wasser; Stabilisatoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +80°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg und 25kg



## Molykote® PTFE-N UV

- **Beschreibung** – Lufthärtender Trockenschmierstoff.
- **Anwendungen** – Gleitschienen aus Gummi, Schiebetüren, Möbelscharniere, kleine Mechanismen in Büromaschinen und Schiebedächern; Für nahezu alle Werkstoffkombinationen wie Metall/Metall, Kunststoff/Metall, Kunststoff/Kunststoff, die langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und geringen Lasten ausgesetzt sind, geeignet; Dank des UV-Indikators kann der Endnutzer mittels UV-Ableuchtlampen leicht überprüfen und bestätigen, ob das Produkt auf das Substrat aufgetragen wurde.
- **Merkmale** – Sehr niedriger Reibungskoeffizient; Farblos; Aufgrund der Farblosigkeit nicht färbend; Auf der Oberfläche nachweisbar.
- **Zusammensetzung** – PTFE; Binder; Lösemittel; UV-Indikator.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -180°C bis +240°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Eimer: 5kg

## Weitere Coatings

## Molykote® L-0500

- **Beschreibung** – Coating für den Korrosionsschutz.
- **Anwendungen** – Korrosionsschutz für Metalloberflächen, Bohr- und Schweißpunkte; Reparatur zerstörter, galvanisierter Oberflächen; Korrosionsschützende Grundbeschichtung für alle Arten von Farben.
- **Merkmale** – Guter Korrosionsschutz; Gute Wasserbeständigkeit; Gute Haftungsstabilität.
- **Zusammensetzung** – Aluminiumlamellen; Zinklamellen; organische Binder; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +240°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml



AV01643

## Molykote® Metalform

- **Beschreibung** – Transparente Wachslösung für die Metallumformung.
- **Anwendungen** – Kaltumformen von austenitischem und ferritischem Stahl, Aluminium und Aluminiumlegierungen, Kupfer und Messing, ebenso als nicht kontaminierendes Schmiermittel in der Papier- und Textilindustrie eingesetzt, sowie überall wo es auf saubere Schmierung ankommt; Erfolgreich zum Tiefziehen, Hochprägen, Stanzen, Biegen, Kaltfließpressen und Kaltschmieden von Aluminium eingesetzt sowie zur Kalibrierung von Metallteilen und zur Schmierung von selbstfurchenden Schrauben, Schneidmessern, Führungsschienen, Möbelscharnieren und -gelenken.
- **Merkmale** – Verlängert die Lebensdauer von Werkzeugen; Schon in sehr geringen Mengen wirksam; Sehr wirksam insbesondere auf Stahl und Aluminium; Vorbehandelte Teile lassen sich ohne Kontaminationsgefahr handhaben und verschicken.
- **Zusammensetzung** – Synthetischer Wachs; Korrosionsinhibitoren; Lösemittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -60°C bis +120°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 4,5kg

## Molykote® Metal Protector Plus

- **Beschreibung** – Korrosionsschutzbeschichtung.
- **Anwendungen** – Korrosionsschutz von Metallteilen, die gelagert oder transportiert werden.
- **Merkmale** – Langzeit Korrosionsschutz; Transparente Beschichtung; Niedriger Reibungskoeffizient.
- **Zusammensetzung** – Synthetischer Wachs; Korrosionsinhibitoren; Lösemittel.
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Eimer: 8kg

## Molykote® S-1010

- **Beschreibung** – Spritzschutzspray. Transparente Beschichtung auf Wasserbasis, die das Haften von Partikeln an Schweißgeräten und Bauteilen verhindert.
- **Anwendungen** – Spritzschutzspray auf Wasserbasis für Schweißanwendungen.
- **Merkmale** – Umweltfreundliches Produkt auf Wasserbasis; Ermöglicht nachträgliche Oberflächenlackierung geschweißter Teile; Einfach mit Wasser zu entfernen.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von 0°C bis +100°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml

## Lösemittel

Lösemittel der Marke Molykote® werden zur Entfernung von Rückständen wie z. B. von Ölen und Fetten eingesetzt und ebenso um die Viskosität von Anti-Friction Coatings wieder zu regulieren.

Diese Produkte sind auch zur Reinigung von Ausrüstungsgegenständen nach Anwendung eines Coatings entwickelt worden.



AV08725

## Molykote® 7414

- **Beschreibung** – Verdünner auf Lösemittelbasis.
- **Anwendungen** – Verdünnendes und reinigendes Lösemittel für folgende Anti-Friction Coatings: 7405, 7409 und D 10.
- **Merkmale** – Transparent.
- **Zusammensetzung** – Organische Lösemittel.
- **Gebindegrößen** – Dose: 5l; Fass: 200kg

## Molykote® L-13

- **Beschreibung** – Verdünner auf Lösemittelbasis. .
- **Anwendungen** – Verdünnendes und reinigendes Lösemittel speziell für folgende Anti-Friction Coatings: D-321 R, D-3484, 3400A Leadfree, 3402C, 106, PTFE-N UV und D-708.
- **Merkmale** – Transparent.
- **Zusammensetzung** – Gemisch aus organischen Lösemitteln.
- **Gebindegrößen** – Flasche: 1l; Dose: 5l

## Molykote® Metal Cleaner

- **Beschreibung** – Kombination verschiedener Lösemittel.
- **Anwendungen** – Reinigung und Entfettung von Bremsen, Kupplungen, Motorteilen, elektrischen Kontakten und Metallflächen.
- **Merkmale** – Schnelle Schmutzlösung; Korrodiert nicht; Rückstandsfreie Verdunstung.
- **Zusammensetzung** – Gemisch aus organischen Lösemitteln.
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml

## Molykote® S-1002

- **Beschreibung** – Reinigungsspray für elektrische Kontakte. Schnell verdunstendes Reinigungsmittel, das keine Rückstände hinterlässt und den elektrischen Widerstand reduziert. Greift weder Kunststoff, noch Gummiflächen oder lackierte Flächen an.
- **Anwendungen** – Entfernt Öl, Fett und Staub von elektrischen und elektronischen Geräten.
- **Merkmale** – Reduziert den elektrischen Widerstand; Schnelle, rückstandsfreie Verdunstung; Mit vielen Kunststoff- und Gummisorten verträglich.
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml

## Dispersionen

Dispersionen von Molykote® bestehen aus fein verteilten Festschmierstoffen in geeigneten Flüssigkeiten. Sie werden überwiegend dort eingesetzt, wo Festschmierstoffe in flüssiger Form benötigt werden oder an unzugänglichen Stellen aufgetragen werden müssen. Einige Dispersionen werden als Verschleißschutz- und Hochdruckadditive in Schmierölen, wie z. B. Getriebe- und Motoröle, eingesetzt.



AV08720

## Molykote® A

- **Beschreibung** – Festschmierstoff-Dispersion in Mineralöl für Metall/Metall-Paarungen bei mittleren bis hohen Lasten und Geschwindigkeiten.
- **Anwendungen** – Ölgeschmierte Reibflächen, die zwecks Verschleissreduktion und Verlängerung der Lebensdauer eine zusätzliche Schmierung benötigen; Sehr wirksam als Öladditiv in hoch beanspruchten Gleit- und Wälzlagern, Gleitführungen, Spindeln, Getrieben und Verbrennungsmotoren eingesetzt.
- **Merkmale** – Erhöht das Lasttragevermögen; Vermindert Reibung und Verschleiß; Vermindert Laufgeräusche; Verbessert den Einlaufprozess; Geeignet für Notlaufschmierung; Verhindert und verringert Lochfrass in Getrieben.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Molybdändisulfid; Stabilisatoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Abhängig vom Öl, dem Molykote® A zugesetzt wird
- **Gebindegrößen** – Spray: 150ml; Flasche: 125ml; Dose: 1l, 5l und 25l

## Molykote® HTF

- **Beschreibung** – Weiße Festschmierstoff-Dispersion in Mineralöl.
- **Anwendungen** – Trennung und Schmierung bei hohen Temperaturen; Erfolgreich beim Warmwalzen von Werkzeugen und beim Gelenkschmieden von Kegelzapfen aus Ms 58 eingesetzt.
- **Merkmale** – Hohes Lasttragevermögen; bildet eine trennende Schmierstoffschicht zwischen Werkzeug und Maschine; weiter Gebrauchstemperaturbereich; Der Mineralölanteil verflüchtigt sich bei höheren Temperaturen rückstandslos; verlängert die Lebensdauer von Werkzeugen.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Festschmierstoffe; Stabilisatoren; Verdicker
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -20°C bis +1150°C
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg

## Molykote® M-30

- **Beschreibung** – Schwarze Dispersion aus Festschmierstoffen in synthetischem Öl.
- **Anwendungen** – Besonders geeignet für Ketten mit hohem Gebrauchstemperaturbereich und Laufrollen von Förderbändern
- **Merkmale** – Erhöht das Lasttragevermögen; Vermindert Reibung und Verschleiß; Verbessert den Einlaufprozess; Geeignet für Notlaufschmierung; Keine Verharzung.
- **Zusammensetzung** – Synthetisches Öl; Molybdändisulfid; Dispersionsmittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Ölschmierung bis zu +200°C; Trockenschmierung bis zu +450°C.
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 20kg; Fass: 180kg

## Molykote® M-55 Plus

- **Beschreibung** – Schwarze Dispersion aus Festschmierstoffen in Mineralöl.
- **Anwendungen** – Erfolgreich als Additiv für Mineralöle eingesetzt.
- **Merkmale** – Erhöht das Lasttragevermögen; Vermindert Reibung und Verschleiß; Verbessert den Einlaufprozess; Geeignet für Notlaufschmierung; Verhindert und verringert Lochfrass in Getrieben.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Molybdändisulfid; Dispersionsmittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Abhängig von dem Öl, dem Molykote® M-55 Plus zugesetzt wird.
- **Gebindegrößen** – Dose: 1l; Eimer: 5l und 20l

## Molykote® MKL-N

- **Beschreibung** – Mineralöl mit Festschmierstoffen in Lösungsmittel.
- **Anwendungen** – Wird für die Schmierung von Ketten genutzt.
- **Merkmale** – Gute Penetration und Haftung; Schutz gegen Verschleiß; Korrosionsschutz; Gute Stabilität der Lebensdauer.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Inhibitoren; Haftverbesserer; Festschmierstoffe; Lösungsmittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -25°C bis +160°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Dose: 1kg; Eimer: 5kg

## Molykote® Multigliss

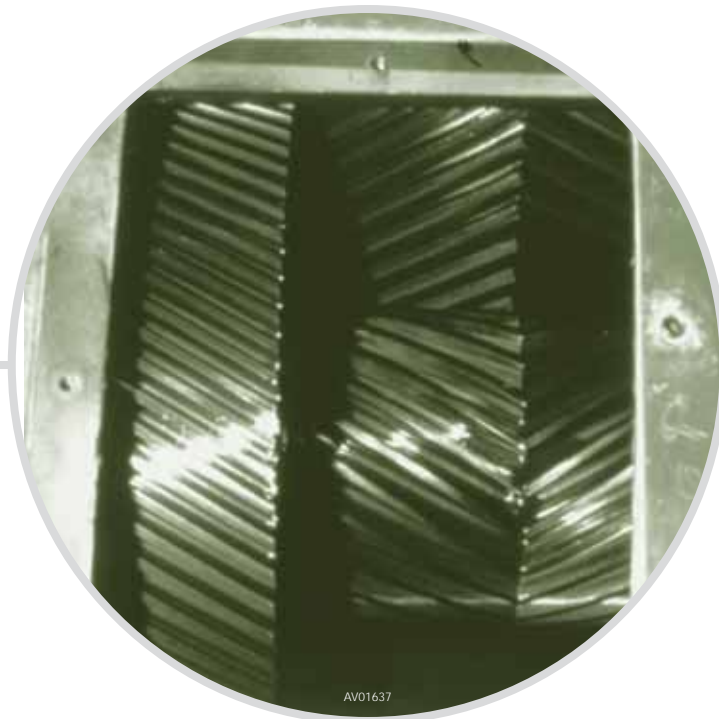
- **Beschreibung** – Dispersion mit guter Penetration.
- **Anwendungen** – Bei schwieriger Demontage aufgrund von Korrosion und Rost.
- **Merkmale** – Penetration; Rostlösende Eigenschaften; Schmierung.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Festschmierstoffe; Stabilisatoren; Lösungsmittel; Korrosions- inhibatoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -50°C bis +50°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Dose: 500ml; Eimer: 5l; Fass 200l

## Molykote® Omnigloss

- **Beschreibung** – Schnell wirksamer, gut penetrierender Schmierstoff, wasserabstoßend, schützt vor Korrosion.
- **Anwendungen** – Anwendbar bei Reibkontakten, die nicht mit Schmiernippeln oder Ölbohrungen ausgestattet sind und bei niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten genutzt werden; Eingesetzt in Gelenken, Hebeln, Ketten und sonstigen Komponenten der Transport- und Fördertechnik, Textilmaschinen, automatischen Abfüllvorrichtungen und Verpackungsgeräten aller Art.
- **Merkmale** – Hohes Penetrationsvermögen; Wasserabweisend; Beständig gegen hohe Drücke; Vorübergehender Korrosionsschutz.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Festschmierstoffe; Korrosionsinhibitoren; Stabilisatoren.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +80°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Eimer: 5l

## Molykote® W15

- **Beschreibung** – Weiße Dispersion aus Festschmierstoffen in Mineralöl.
- **Anwendungen** – Additiv für Mineralöle.
- **Merkmale** – Erhöht das Lasttragevermögen; Aufgrund der hellen Farbe geeignet für Anwendungen, die empfindlich gegenüber Verschmutzungen sind.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; weiße Festschmierstoffe; Dispersionsmittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Abhängig von dem Öl, dem Molykote® W15 zugesetzt wird.
- **Gebindegrößen** – Eimer: 5kg und 50kg





## Sonstige Produkte

Unsere Molykote® Produktpalette wird in diesem Kapitel mit Sprays, Pulvern und Flüssigkeiten für spezielle Anwendungen vervollständigt.

Diese Produkte sind für einen weiten Gebrauchstemperaturbereich, Korrosionsschutz, gute Haftung und Druckbeständigkeit entwickelt worden.



AV08723

## Molykote® Food Grade Spray Oil

- **Beschreibung** – Mehrzweck-Mineralölspray für Anwendungen in der lebensmittelverarbeitenden Industrie.
- **Anwendungen** – Schmierung mechanischer Komponenten in der lebensmittelverarbeitenden Industrie.
- **Merkmale** – Einfache Handhabung; Gute Penetration; Hoher Korrosionsschutz; Hohes Lasttragvermögen; Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen; Geruchs- und geschmackslos.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Korrosionsinhibitoren; EP/AW-Additive; Treibmittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -10°C bis +120°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml

## Dow Corning® FS 1265 Fluid

- **Beschreibung** – Fluorsilicon-Fluid zur Schmierung unter extremen Umgebungsbedingungen.
- **Anwendungen** – Als Schmieröl für Vakuumpumpen eingesetzt, in denen reaktive Gase behandelt werden; Lager, die hohen oder niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind; Lager, die von Kraftstoffen oder Lösemitteln umspült werden; Dampfmaschinen, in denen beispielsweise Wasserdampf oder Freon® behandelt wird; Basis-Fluid für Verdickungsfette.
- **Merkmale** – Beständig gegen Oxidation, ätzende Chemikalien und Kraftstoffe bei einem weiten Temperaturbereich; Erhältlich mit 300, 1000 und 10000 cSt (bei 25°C); Weiter Gebrauchstemperaturbereich.
- **Zusammensetzung** – Fluorsiliconöl.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +204°C
- **Gebindegrößen** – Flasche: 500ml; Eimer: 5kg und 25kg

## Molykote® S-1011

- **Beschreibung** – Siliconfreies Trennmittel-Spray, dass für die meisten Kunststoffarten geeignet ist.
- **Anwendungen** – Behandlung von Metallgussformen für ausgezeichnete Entformungseigenschaften bei Kunststoffteilen bei denen eine siliconfreie Trennbeschichtung erwünscht ist.
- **Merkmale** – Nachträgliche Oberflächenbehandlung wie z. B. Lackieren möglich.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -55°C bis +220°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml

## Molykote® S-1013

- **Beschreibung** – Schneidflüssigkeits-Spray; Verlängert die Lebensdauer von Werkzeugen, ermöglicht höhere Geschwindigkeiten und niedrigere Temperaturen.
- **Anwendungen** – Verschiedenste Bohranwendungen zur Verlängerung der Standzeit des Werkzeugs.
- **Merkmale** – Erhöht die Standzeit von Werkzeugen; Reduziert Reibung; Frei von Chloradditiven.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -10°C bis +120°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml

## Molykote® S-1014

- **Beschreibung** – Spray für offene Getriebe und Drahtseile mit ausgezeichneter Haftung; Gute Wasser- und Feuchtigkeitsbeständigkeit.
- **Anwendungen** – Offene Getriebe und Drahtseile bei den verschiedensten Arten von Anlagen, z. B. im Bergbau und bei Baumaschinen.
- **Merkmale** – Gute Haftfestigkeit; Gute Wasserbeständigkeit; Hohes Lasttragevermögen.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -10°C bis +110°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml

## Molykote® Polygliss N

- **Beschreibung** – Haftschmierstoff für Metall/Metall-Paarungen bei langsamen bis mittelschnellen Bewegungen und leichten bis mittleren Lasten.
- **Anwendungen** – Alle Arten von Ketten, Laufschiene, offenen Getrieben, Scharnieren etc., insbesondere bei Witterungs- oder Feuchtigkeitseinfluss.
- **Merkmale** – Blei- und Nickelfrei; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Gute Haftung; Sehr guter Korrosionsschutz; Hohe Wasserbeständigkeit.
- **Composition** – Mineralöl; Haftverbesserer; Korrosionsinhibitoren; EP-Additive.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -30°C bis +80°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml

## Molykote® Separator Spray

- **Beschreibung** – Trenn- und Schmiermittel auf Siliconbasis.
- **Anwendungen** – Als Trennmittel in der Gummi- und Kunststoffverarbeitung sowie der Kartonagenherstellung und Holzverarbeitung eingesetzt; Besonders zur Verbesserung der Gleiteigenschaften von Förderbändern, Spurführungen, Schieberplatten und -tischen in der lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie an Dichtungselementen geeignet; Erfüllt die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entspricht der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.
- **Merkmale** – Ausgezeichnete Trennwirkung; Vermindert Reibung und Verschleiß; Verbessert die Oberflächenqualität und vereinfacht die Reinigung; Schmiert Elastomer- und Kunststoffteile; Weiter Gebrauchstemperaturbereich; Brennbar.
- **Zusammensetzung** – Siliconöl; Polydimethylsiloxan.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -40°C bis +200°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml

## Molykote® Supergliss

- **Beschreibung** – Schmieröl mit Penetrationseigenschaften.
- **Anwendungen** – Vereinfacht die Demontage rostiger Teile; Als Korrosionsschutz eingesetzt.
- **Merkmale** – Penetration; Löst Rost; Schmierung; Korrosionsschutz.
- **Zusammensetzung** – Mineralöl; Haftverbesserer; Lösungsmittel; Korrosionsinhibitoren; Treibmittel.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -50°C bis +50°C
- **Gebindegrößen** – Spray: 400ml; Fass: 200l

## Pulver

### Molykote® Microsize

- **Beschreibung** – Molykote® Microsize sorgt für eine wirksame Schmierung von Metalloberflächen aller Art unter schwierigsten Bedingungen, z. B. Metall/Metall-Paarungen unter Höchstlasten und geringen Geschwindigkeiten, aber auch Metall/Kunststoff-Paarungen bei geringen Lasten und geringen bis mittleren Geschwindigkeiten.
- **Anwendungen** – Zur Beschichtung metallischer Reibkontakte, die sich aufgrund hoher Lasten, geringer Geschwindigkeiten oder ungünstiger Umwelteinflüsse nicht ausreichend mit herkömmlichen Ölen oder Fetten schmieren lassen; Bei veredelten Oberflächen und hochlegierten Stählen von dichtem Gefüge ist Molykote® Microsize das bevorzugte Produkt; Es lässt sich als reibungsminderndes Additiv Kunststoffen, Elastomeren und Sintermetallen zusetzen.
- **Merkmale** – Vermindert Reibung und Verschleiß; Ausgezeichnete Haftung auf Metalloberflächen; Äußerst druckbeständig; Oxidationsbeständig; Weiter Gebrauchstemperaturbereich.
- **Zusammensetzung** – Molybdändisulphid.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -185°C bis +450°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Eimer: 5kg und 25kg

### Molykote® Z

- **Beschreibung** – Molykote® Z sorgt für eine wirksame Schmierung von Metalloberflächen aller Art unter schwierigsten Bedingungen, z. B. Metall/Metall-Paarungen unter Höchstlasten und geringen Geschwindigkeiten, aber auch Metall/Kunststoff-Paarungen bei geringen Lasten und geringen bis mittleren Geschwindigkeiten.
- **Anwendungen** – Molykote® Z sorgt für eine wirksame Schmierung von Metalloberflächen aller Art unter schwierigsten Bedingungen, z. B. Metall/Metall-Paarungen unter Höchstlasten und geringen Geschwindigkeiten, aber auch Metall/Kunststoff-Paarungen bei geringen Lasten und geringen bis mittleren Geschwindigkeiten.
- **Merkmale** – Vermindert Reibung und Verschleiß; Ausgezeichnete Haftung auf Metalloberflächen; Äußerst druckbeständig; Oxidationsbeständig; Weiter Gebrauchstemperaturbereich.
- **Zusammensetzung** – Molybdändisulfid.
- **Gebrauchstemperaturbereich** – Von -185°C bis +450°C
- **Gebindegrößen** – Dose: 1kg; Bag: 25kg; Fass: 100kg



# Sprays und lebensmittelgeeignete Produkte

## Sprays

### Pasten

Molykote® 1000 Spray  
Molykote® HSC Plus Spray  
Molykote® D Spray  
Molykote® G-Rapid Plus Spray  
Molykote® Cu-7439 Plus Spray

### Fette

Molykote® 1122 Spray  
Molykote® G-4500 Spray

### Anti-Friction Coatings

Molykote® PTFE-N UV Spray  
Molykote® D-321 R Spray

### Sonstige Coatings

Molykote® S-1010 Spray  
Molykote® Metal Protector Plus Spray  
Molykote® L-0500 Spray

### Lösemittel

Molykote® S-1002 Spray  
Molykote® Metal Cleaner Spray

### Dispersionen

Molykote® A Spray  
Molykote® MKL-N Spray  
Molykote® Multigliss Spray  
Molykote® Omnigliss Spray

### Sonstige Produkte

Molykote® Food Grade Spray Oil  
Molykote® S-1011 Spray  
Molykote® S-1013 Spray  
Molykote® S-1014 Spray  
Molykote® Polygliss N Spray  
Molykote® Supergliss Spray  
Molykote® Separator Spray

## Lebensmittelgeeignete Produkte – NSF H1<sup>1</sup>

### Montagepaste

Molykote® P-1900

### Fette

Molykote® G-0050FG  
Molykote® G-0051FG  
Molykote® G-0052FG  
Molykote® G-4500  
Molykote® G-4501  
Molykote® HP-300  
Molykote® G-5032

### Getriebeöle

Molykote® L-0115FG Gear Oil  
Molykote® L-0122FG Gear Oil  
Molykote® L-0146FG Gear Oil  
Molykote® L-1115FG Synthetic Gear Oil  
Molykote® L-1122FG Synthetic Gear Oil  
Molykote® L-1146FG Synthetic Gear Oil

### Kompressoröle

Molykote® L-1232FG Synthetic Compressor Oil  
Molykote® L-1246FG Synthetic Compressor Oil

### Vakuumpumpenöle

Molykote® L-1668FG Synthetic Blend Vacuum Pump Oil

### Hydrauliköle

Molykote® L-0532FG Multi-purpose Oil  
Molykote® L-1346FG Synthetic Blend Hydraulic Oil  
Molykote® L-1368FG Synthetic Blend Hydraulic Oil

### Mehrzwecköle

Molykote® L-0510FG Multi-purpose Oil  
Molykote® L-0532FG Multi-purpose Oil

### Kettenöle

Molykote® L-0460FG Chain Oil  
Molykote® L-1468FG Synthetic Freezer Chain Oil

### Sonstige Sprays

Molykote® Food Grade Spray Oil  
Molykote® Separator Spray

<sup>1</sup> Diese Schmierstoffe erfüllen die FDA-Bestimmungen 21 CFR 187.3570 und entsprechend der NSF H1 Klasse für Produkte, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.

# Technische Eigenschaften

## Pasten

Schraubenpasten	Farbe	Ruhpenetration [mm/10]	Dichte bei 20°C [g/ml]	Viskosität bei 40°C [mm <sup>2</sup> /s]
Molykote® 1000	Braun	280-310	1,25	
Molykote® HSC Plus	Kupfer	250-280	1,40	
Molykote® P-37	Grau/Schwarz	280-310	1,20	
Molykote® P-74	Grau/Schwarz	280-310	1,20	65
Molykote® P-1600	Kupfer	330-370	1,10	105
<b>Montagepasten</b>				
Molykote® D	Weiss	250-280	1,20	
Molykote® G-n Plus	Schwarz	280-310	1,35	
Molykote® G-Rapid Plus	Schwarz	255-275	1,40	
Molykote® M-77	Schwarz	280-330	1,95	
Molykote® U-n	Schwarz	250-280	1,70	
<b>Fettpasten</b>				
Molykote® Cu-7439 Plus	Kupfer	320-370	1,00	1100
Molykote® DX	Weiss	285-315	1,10	110
Molykote® E	Gelb	265-295	1,20	18
Molykote® P-40	Gelblich-braun	310-350	1,05	360
Molykote® P-1500	Weiss	290-320	1,05	90
Molykote® P-1900	Weiss	290-340	1,10	85
Molykote® TP-42	Beige	265-300	1,20	185
Molykote® X	Schwarz	255-275	1,05	115
<b>Sonstige Pasten</b>				
Molykote® HTP	Weiss	250-280	1,50	25

# Technische Eigenschaften

Gebrauchstemperaturbereich [°C]	Vierkugel-Apparat		Press-Fit Test	Reibwerttest für Schraubverbindungen		Wasser- beständigkeit bei 90°C
	Schweislast [N]	Verschleißkennwert bei 800N Last [mm]		$\mu$ Gewinde	$\mu$ Kopf	
-30 bis +650	4800	1,00		0,13	0,08	0
-30 bis +1100	4800	1,10		0,14	0,09	0
-40 bis +1400	4400	1,70		0,15	0,09	0
-40 bis +200 bis +1500 (Trockenschmierstoff)	4800	1,10		0,13	0,08	0
-20 bis +130 bis +1100 (Trockenschmierstoff)	3600	1,15		0,12	0,12	0
-25 bis +250	2600	1,10	0,10	0,13	0,08	1
-25 bis +450	2800	0,75	0,08	0,12	0,06	2
-35 bis +450	5300	0,50	0,05	0,10	0,06	1
-45 bis +230 bis +450 (Trockenschmierstoff)	2000					0
-40 bis +450	3800	0,80	0,09	0,14	0,12	0
-30 bis +300 bis +650 (Trockenschmierstoff)	2500	1,00	0,07	0,17	0,10	1
-25 bis +125	4800	0,75	0,10			2
-50 bis +160	4800	0,80	0,06			0
-40 bis +230 bis +1200 (Trockenschmierstoff)	3000	0,94	0,12	0,16	0,08	1
-50 bis +160	4000	0,82	0,12			0
-30 bis +300	3200	0,90	0,10	0,10	0,10	1
-25 bis +250	3000	0,90	0,09			2
-30 bis +135	3000	0,78	0,07			1
-20 bis +1150	2200	1,00				0

# Technische Eigenschaften

## Fette

Mineralölfette	Farbe	NLGI-Klasse	Walkpenetration [mm/10]	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
Molykote® 1102	Schwarz	ca. 3	205-240	900
Molykote® 1122	Schwarz	ca. 2	250-280 <sup>1</sup>	1500
Molykote® 165 LT	Schwarz	2-3	240-270 <sup>1</sup>	320
Molykote® BR2 Plus	Schwarz	2	265-295	114
Molykote® FB 180	Schwarz	2	265-295	260
Molykote® G-0050FG	Weiß	0	355-385	70
Molykote® G-0051FG	Weiß	1	310-340	70
Molykote® G-0052FG	Weiß	2	265-295	115
Molykote® G-0100	Gelblich-Beige	2	265-295	96
Molykote® G-0101	Gelblich-Braun	2	280	101
Molykote® G-0102	Braun	2	275-295	150
Molykote® G-67	Beige	1	310-340	115
Molykote® Longterm 00	Schwarz	00	400-430	300
Molykote® Longterm 2/78G	Schwarz	2	265-295	112
Molykote® Longterm 2 Plus	Schwarz	2	265-295	265
Molykote® Longterm W2	Weiß	2	265-295	125
Molykote® Multilub	Beige	2	265-295	114
Molykote® X5-6020	Weiß	1-2	300-330	80

## Halbsynthetische Fette

Molykote® G-1001	Hellbraun	3	250	58
Molykote® G-68	Beige	2-3	250-280	75
Molykote® PG-75	Beige	2	265-295	32

## Synthetische Fette, PAO

Molykote® EM-50L	Weiß	1	310-340	1050
Molykote® EM-60L	Weiß	1	310-340	18
Molykote® G-2001	Beige	2	265-295	35
Molykote® G-2003	Beige	2	265-295	
Molykote® G-4500	Weiß	2	265-295	108
Molykote® G-4501	Weiß	1	310-340	110
Molykote® G-4700	Schwarz	2	265-295	150
Molykote® MH-62	Beige	2	280	28
Molykote® EM-30L	Weiß	1	310-340	90
Molykote® PG-65 Plastislip	Beige	1-2	275-305	18
Molykote® YM-102	Gelb	1-2	285-315	29
Molykote® YM-103	Gelb	1-2	285-315	29

<sup>1</sup>Ruhepenetration wird bestimmt



# Technische Eigenschaften

Gebrauchstemperaturbereich [°C]	Tropfpunkt [°C]	Vierkugel-Apparat Schweislast [N]	FAG-Wälzlager Prüfgerät FE9, F50 (>100h)	Korrosionsschutz SKF-Emcor- Verfahren
0 bis +160	kein	2100		5
+10 bis +160	kein	2600		5
-25 bis +120	+175	4400		0
-30 bis +130	+175	3600	+130°C	0
-30 bis +160	kein	2200		0-1
-20 bis +150	+216	> 3150		0
-20 bis +150	+232	> 3150		0
-20 bis +150	+246	> 3150		0
-40 bis +170	> +250	1600	+160°C	0
-20 bis +150	> +260	2000		0
-25 bis +140	> +300	3200	+140°C	0-1
-25 bis +120	+155	4800		0-1
-40 bis +110	+190	3400		1
-35 bis +130	+180	3200		0
-25 bis +110	+175	3800	+110°C	0-1
-30 bis +110	+180	2400		0-1
-25 bis +120	+210	2200		1
-30 bis +150	+195	3200		0
<hr/>				
-30 bis +130	> +260	1800	+130°C	0
-30 bis +140	+190	1900		0
-40 bis +130	+190	1300		1-2
<hr/>				
-40 bis +150	+195	1400		1
-60 bis +130	+195	3100		3-4
-50 bis +130	> +190	1500	+130°C	0
-50 bis +140	+190	2200		0
-40 bis +150	+270	3200		1
-40 bis +150	+260	3600		0
-40 bis +177	+280	4000		0
-40 bis +120	+195	3500		0
-45 bis +150	+195	3800		2-3
-55 bis +130	+200	2000		0-1
-50 bis +150	+195	4200		0
-45 bis +120	+195	5200		2

# Technische Eigenschaften

## Fette

Synthetische Fette, POE	Farbe	NLGI-Klasse	Walkpenetration [mm/10]	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]
Molykote® 7514	Hellbraun	1-2	290-320	49
Molykote® BG-20	Beige	2-3	240-270 <sup>1</sup>	55
Molykote® BG-555	leicht Gelblich	3	255	26

### Synthetische Fette, Fluorsilicone

Molykote® 1292	Weißlich	1-2	280-340	495
Molykote® 3451	Weiß	2	265-295	495
Molykote® 3452	Weiß	2-3	240-280	5310

### Synthetische Fette, PFPE

Molykote® G-6000	Hellbraun	2	280	103
Molykote® HP-300	Weiß	2	265-295	160
Molykote® HP-870	Weiß	2	265-295	345

### Synthetische Fette, Silicone

Molykote® 33 Light	Pink	1	300-340	77
Molykote® 33 Medium	Pink	ca. 2	260-300	77
Molykote® 41	Schwarz	ca. 2	260-300	160
Molykote® 44 Light	Braun	1-2	290-330	84
Molykote® 44 Medium	Braun	2-3	240-280	84
Molykote® 55 O-Ring	Pink	ca. 2	260-300	60
Molykote® 7348	Hellbeige	2	265-295	240
Molykote® 822M	Weißlich	ca. 2	250-290	240
Molykote® G-5032	Weiß	2	265-295	500 (bei 25°C)
Molykote® G-72	Weiß bis Hellgrau	0-1	320-370	260
Molykote® G-807	Weiß	ca. 1	300-330 <sup>1</sup>	22500
Dow Corning® High Vacuum Grease	Weiß, Transparent	ca. 2	260	
Molykote® PG-21	Weiß	2	265-295	150
Molykote® PG-54	Weißlich	2-3	245-275	150

<sup>1</sup>Ruhepenetration wird bestimmt

# Technische Eigenschaften

Gebrauchstemperaturbereich [°C]	Tropfpunkt [°C]	Vierkugel-Apparat Schweislast [N]	FAG-Wälzlager Prüfgerät FE9, F50 (>100h)	Korrosionsschutz SKF-Emcor- Verfahren
-40 bis +180	> +200	1500		0
-45 bis +180	> +295	2400	+180°C	1-2
-40 bis +150	+195			0
-40 bis +200	> +250	3400		
-40 bis +230	> +260	3200		
-30 bis +230	> +220	4400		
-40 bis +200	> +260	1300		0
-35 bis +250	kein	3300		
-20 bis +250	kein	4600		0-1
-73 bis +180	> +200			
-73 bis +180	> +200			
-20 bis +290	kein			
-40 bis +200	> +200			
-40 bis +200	> +200			
-65 bis +175	> +190			
-20 bis +230	> +290			
-40 bis +200	> +200			
-40 bis +200	kein	1180		
-40 bis +200	> +250			0-1
-40 bis +150				
-45 bis +200	+300			
-50 bis +190	> +250			0-1
-50 bis +180	> +250			0-1

# Technische Eigenschaften

## Compounds

	Farbe	Ruhpenetration [mm/10]	Penetration gewalkt 60, max. [mm/10]	Gebrauchs- temperaturbereich [°C]	Tropfpunkt [°C]
Molykote® 111 Compound	Weiß, Transparent	185	260	-40 bis +200	kein
Dow Corning® 4	Weiß, Transparent	220	310	-55 bis +200	kein
Dow Corning® 7	Weiß, Transparent	250	270	-40 bis +200	kein
Dow Corning® 340	Weiß	300	275		+300

## Coatings

Anti-Friction Coatings	Festschmierstoffe	Lösemittel	Bindemittel	Farbe	Gebrauchs- temperaturbereich [°C]	Trockenzeit bei 20°C [min]
Molykote® 106	MoS <sub>2</sub>	organisch	organisch	Dunkelgrau	-70 bis +250	
Molykote® D-321 R	MoS <sub>2</sub>	organisch	anorganisch	Grau-Schwarz	-180 bis +450	5
Molykote® 3400A Leadfree	MoS <sub>2</sub>	organisch	organisch	Dunkelgrau	-200 bis +430	
Molykote® 3402C	MoS <sub>2</sub>	organisch	organisch	Grau	-200 bis +310	15
Molykote® 7400	MoS <sub>2</sub>	Wasser	organisch	Dunkelgrau	-70 bis +200	15
Molykote® 7405	synthetisch	organisch	organisch	Gelblich	-70 bis +200	
Molykote® 7409	MoS <sub>2</sub>	organisch	organisch	Grau-Schwarz	-70 bis +380	
Molykote® D-10	Graphit	organisch	organisch	Schwarz	-70 bis +380	
Molykote® D-3484	MoS <sub>2</sub>	organisch	organisch	Grau-Schwarz	-70 bis +250	
Molykote® D-708	PTFE	organisch	organisch	Schwarz	-180 bis +240	
Molykote® D-96	PTFE	Wasser	organisch	transparent	-40 bis +80	10
Molykote® PTFE-N UV	PTFE	organisch	organisch	transparent	-180 bis +240	5/10

Weitere Coatings	Wirkstoff	Lösemittel	Farbe	Gebrauchs- temperaturbereich [°C]
Molykote® L-0500	Zink- und Alulamellen	organisch	Silber	-30 bis +240
Molykote® Metalform	Wachs	organisch	transparent	-60 bis +120
Molykote® Metal Protector Plus	synthetisches Wachs	organisch	transparent	
Molykote® S-1010		Wasser	transparent	0 bis +100

<sup>1</sup>Oberflächenvorbehandlung: p = phosphatiert, s = sandgestrahlt, b = blank

<sup>2</sup>Applikationsmethode: sp = spritzen, dp = tauchschleudern

<sup>3</sup>Schichtdicke Minimum 40 µm

# Technische Eigenschaften

Ölausblutung 24Std bei max. 200°C [%]	Ölverdampfung 24Std. bei max. 200°C [%]	Dielektrizitäts- konstante bei		Verlustfaktor bei		Durchschlagsfestigkeit 50 mm Gap [V/mm]	Durchgangswiderstand bei 23°C [Ohm x cm]	Lichtbo- genfestigkeit [s]
		100 Hz	100 kHz	100 Hz	100 kHz			
0,5	2,0	2,88	2,95	0,0001	< 0,0005	> 450	$2,17 \times 10^{15}$	124
6,0	2,0	2,98	3,01	0,0001	< 0,0002	> 450	$1,1 \times 10^{15}$	130
6,5	0,8	2,85	2,83	< 0,0001	< 0,0001	> 450	$2,8 \times 10^{15}$	126
0,05	0,5	5	5	0,01	0,02	210	$2,0 \times 10^{15}$	165

Aushärtungs- bedingungen [min/°C]	Falex Traglastvermögen [N] <sup>1</sup>	Reiboxidationstester [Oszillationen] <sup>2</sup>	Salzsprüh- nebeltest [h] <sup>1,2</sup>	Reibwerttest für Schraubverbindungen		Verdüner	Flammpunkt [°C]
				μ Gewinde	μ Kopf		
60/+150 30/+180	p = 13600	$24 \times 10^6$				Molykote® L13	+24
5/+20	p = 12500	$14 \times 10^6$				Molykote® L13	+23
30/+200	p = 16000	$7 \times 10^6$	p + sp = 500 p + dp = 240			Molykote® L13	+10
120/+20	s = 10700 p = 15500	$5 \times 10^6$	p = 120			Molykote® L13	+6
5/+90 40/+20	p = 11300	$9 \times 10^6$				water	kein
60/+120	b = 8000	$36 \times 10^6$	p + sp = 200 p + dp = 96	s = 0,15	s = 0,08	Molykote® 7414	+41
30/+220 120/+150	s = 14700	$36 \times 10^6$	p + sp = 300 p + dp = 96			Molykote® 7414	+28
30/+180 20/+210	s = 2800					Molykote® 7414	+65
10/+170 5/+200	15500	$28 \times 10^6$	p = 24			Molykote® L13	+23
20/+200 60/+180	s = 2250	$1 \times 10^6$	p + sp = 500 p + dp = 360	s = 0,12	s = 0,12	Molykote® L13	0
120/+20				s = 0,09	s = 0,09	Wasser	> +100
120/+20	4000		p + sp = 24			Molykote® L13	-12

Trockenzeit bei 20°C [min]	Vierkugel-Apparat Schweisskraft [N]	Verschleißkennwert bei 800N Last [mm]	Press-Fit- Test	Salzsprühnebel- Test	
				Test [h]	Flammpunkt [°C]
30				240 <sup>3</sup>	+25
90	1200	0,85			+28
90			0,12	510	+24

# Technische Eigenschaften

## Lösemittel

	Lösemittel	Farbe	Flammpunkt [°C]
Molykote® 7414	organisch	transparent	+91
Molykote® L-13	organisch	transparent	+27
Molykote® Metal Cleaner	organisch	transparent	
Molykote® S-1002	organisch	Gelblich, Transparent	

## Dispersionen

	Basisöl	Farbe	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Pourpoint [°C]	Flammpunkt [°C]	Dichte bei 20°C [g/ml]	Gebrauchstemperaturbereich [°C]
Molykote® A	MO	Schwarz	12,5			0,89	Abhängig von dem Öl, dem Molykote A zugesetzt wird
Molykote® HTF	MO	Weiß	29		> +218	0,86	-20 bis +1150
Molykote® M-30	POE/PAG	Schwarz	120		> +200	1,00	bis zu +200, Trockenschmierstoff bis zu +450
Molykote® M-55 Plus	MO	Schwarz	73,2		+210	0,91	Abhängig von dem Öl, dem Molykote M-55 Plus zugesetzt wird
Molykote® MKL-N	MO	Schwarz	4000			0,87	-25 bis +160
Molykote® Multigliss	MO	transparent	12,5	-57		0,85	-50 bis +50
Molykote® Omnigliss	MO	Bernsteingelb	11,8	-53		0,84	-30 bis +80
Molykote® W15	MO	Weiß	50		> +200	0,94	Abhängig von dem Öl, dem Molykote W15 zugesetzt wird

## Sonstige Produkte

	Basisöl	Farbe	Gebrauchstemperaturbereich [°C]	Grundölviskosität bei 40°C [mm²/s]	Dichte bei 20°C [g/ml]	Pourpoint [°C]
Molykote® Food Grade Spray Oil	MO	transparent	-10 bis +120	96		< -10
Dow Corning® FS 1265 Fluid	FS	Klar bis Gelblich	-40 bis +204	300/1000/10000 <sup>1</sup>	1,25/1,28/1,30	-43/-41/-1
Molykote® S-1011	MO/PAO	transparent	-55 bis +220	< 50		
Molykote® S-1013	MO	Gelb, Transparent	-10 bis +120	15		
Molykote® S-1014	MO	Schwarz	-10 bis +110	3330 <sup>1</sup>		
Molykote® Polygliss N	MO	Weiß, Transparent	-30 bis +80	26,7	0,91	-53
Molykote® Separator Spray	Si	transparent	-40 bis +200		0,97	-43
Molykote® Supergliss	MO	Hell, Transparent	-50 bis +50	3,59	0,83	-56

Pulver	Partikelgröße (Fischer) [µm]	Farbe	Gebrauchstemperaturbereich [°C] <sup>2</sup>	Press-Fit Test	Dichte bei 20°C [g/ml]	Lasttragevermögen [N]
Molykote® Microsize	0,65 bis 0,75	Schwarz	-185 bis +450	0,06	4,80	> 20000
Molykote® Z	3 bis 4	Schwarz	-185 bis +450	0,05	4,80	> 20000

<sup>1</sup>Gemessen bei 25°C

<sup>2</sup>In Wasserstoff-Atmosphäre: bis zu +700°C; in Vakuum: bis zu +1100°C; in Inertgas (Argon): bis zu +1300°C

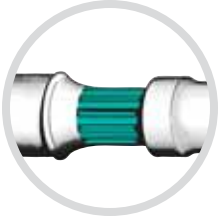
# Lösungen für Schmierstoffprobleme

## Lösungen für Schmierstoffprobleme



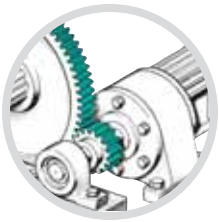
Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Kurze Lebensdauer aufgrund hoher Belastungen	Mehrzweckfett mit MoS <sub>2</sub>	BR2 Plus
	Extrem druck- und wasserbeständiges Fett	Longterm 2 Plus
	Weiter Gebrauchstemperaturbereich, MoS <sub>2</sub>	G-4700
Kurze Lebensdauer aufgrund von Wasserzutritt oder Luftfeuchtigkeit	Mittlere Belastungen und Geschwindigkeiten	G-0102
Funktionsfähigkeit bei extrem niedrigen Temperaturen (-73°C)	Niedrige bis mittlere Lasten und Geschwindigkeiten	33 Light, 33 Medium
Kurze Lebensdauer aufgrund hoher Temperaturen (bis +160°C kontinuierlich)	Mittlere bis hohe Lasten und niedrige bis mittlere Geschwindigkeiten	FB 180
Kurze Lebensdauer aufgrund hoher Temperaturen (bis +170°C kontinuierlich)	Mittlere Lasten und hohe Geschwindigkeiten	G-0100
Kurze Lebensdauer aufgrund sehr hoher Temperaturen (bis +180°C kontinuierlich)	Mittlere bis hohe Lasten und hohe Geschwindigkeiten	BG-20
Kurze Lebensdauer aufgrund sehr hoher Temperaturen (bis +200°C kontinuierlich)	Niedrige bis mittlere Lasten und Geschwindigkeiten	44 Light, 44 Medium
Kurze Lebensdauer aufgrund sehr hoher Temperaturen (bis +200°C kontinuierlich)	Niedrige bis mittlere Lasten, beständig gegen Feuchtigkeit	G-6000
Kurze Lebensdauer aufgrund extrem hoher Temperaturen (bis +250°C kontinuierlich)	Widerstandsfähigkeit gegen Lösemittel	HP-870
Kurze Lebensdauer aufgrund extrem hoher Temperaturen (bis +250°C kontinuierlich)	Lebensmittelgeeignetes Fett	HP-300
Kurze Lebensdauer aufgrund extrem hoher Temperaturen (bis +230°C kontinuierlich)	Chemisch beständiges Fett für hohe Lasten	3451
Kurze Lebensdauer aufgrund extrem hoher Temperaturen (bis +230°C kontinuierlich)	Niedrige bis mittlere Lasten und Geschwindigkeiten	7348
Funktionsfähigkeit für Ultra-Hochvakuum	Gebrauchstemperaturbereich -35 bis +250°C	HP-300
Versagen der Schmierung aufgrund aggressiver Umgebungseinflüsse	Gebrauchstemperaturbereich -35 bis +250°C	HP-870, HP-300
	Gebrauchstemperaturbereich -40 bis +200°C	1292
	Gebrauchstemperaturbereich -40 bis +230°C	3451
Geräuschentwicklung (kleine bis mittelgroße Lager)	Gebrauchstemperaturbereich -40 bis +150°C	BG-555
Anwendung für hohe Geschwindigkeiten	Hohe Geschwindigkeiten (DN-Wert bis 900.000 mm/min)	G-2001
	Sehr hohe Geschwindigkeiten (DN-Wert bis 1.300.000 mm/min)	BG-55
Anwendung für hohe Geschwindigkeiten	Gebrauchstemperaturbereich -40 bis +180°C	7514
Lebensmitteleignung	Normale Temperaturen und mittlere Lasten	G-005xFG
Lebensmitteleignung	Weiter Temperaturbereich, mittlere bis hohe Lasten, hohe Geschwindigkeiten	G-4501, G-4500

## Welle/Nabe-Verbindungen



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Stick-Slip und Beschädigungen während der Montage und der Eintaufphase	Beschichtung mit Trockenschmierstoff	D-321 R
	Vorbehandlung mit Festschmierstoffen	G-Rapid Plus
	Vorbehandlung mit haftender Montagepaste	G-n Plus
Hoher Verschleiß, Schwergängigkeit, Passungsrost, erhöhte Toleranzen	Mehrzweckfett mit MoS <sub>2</sub>	BR2 Plus
	MoS <sub>2</sub> Fett für extreme Druckbelastungen	Longterm 2 Plus
	Reibkorrosion	P-40
	Lebensmitteleignung	P-1900
Kurze Lebensdauer und Nachschmierintervalle im Nassbetrieb	Weißes, wasserbeständiges Fett mit Langzeitwirkung	Longterm W2
	Extrem druck- und wasserbeständiges Fett	Longterm 2 Plus

## Stahlzahnäder in offenen Getrieben



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Hoher Verschleiß, Pittings oder Korrosion an Zahnädern, die niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten (bis 2 m/s) ausgesetzt sind	Vorbehandlung mit haftender Montagepaste	G-n Plus
	Vorbehandlung mit Festschmierstoffen	G-Rapid Plus
	Schutz gegen Reibkorrosion	TP-42
	Haftfett gegen Reibkorrosion	G-67
	Schutz gegen Verschleiß aufgrund hoher Lasten	165 LT
	Synthetisches Fett mit Festschmierstoffen	1122
	Schutz gegen Reibkorrosion, Lebensmittelgeeignet	P-1900
Hoher Verschleiß, Pittings oder Korrosion an Zahnädern, die hohen Geschwindigkeiten (bis 6 m/s) ausgesetzt sind	Fett (Spray) mit guter Beständigkeit gegen Wasser und Feuchtigkeit	S-1014
	Haftfett für schwierige Betriebsbedingungen	1122

## Kunststoffzahnäder in geschlossenen Getrieben



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Einlaufschaden, Stick-Slip, Materialabtrag, Verschweißungen	Weißes synthetisches Fett mit Festschmierstoffen	EM-30L
	Universalfett für Kunststoffschmierung	X5-6020
Hoher Verschleiß und kurze Lebensdauer aufgrund hoher Temperaturen oder Lasten. Quellung, Schrumpfung, Spannungsrisse und Härteänderung infolge eines ungeeigneten Schmierstoffs	Weißes Siliconfett für einen weiten Temperaturbereich	PG-21
	Synthetisches Fett mit Festschmierstoffen für hohe Lasten	G-2003
	Weißes synthetisches Fett mit Festschmierstoffen für extreme Druckbelastungen	EM-30L
	Weißes Siliconfett mit Festschmierstoffen	PG-54
	Teilsynthetisches Fett für geschlossene Kunststoff- und Stahlgetriebe	G-68
	Teilsynthetisches Universalfett	PG-75
	Universalfett für Kunststoffschmierung	X5-6020
	Synthetisches Fett mit Festschmierstoffen für extreme Druckbelastungen	YM-103



## Dichtungen und Packungen



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Schaden durch Schmierausstrag bei aggressiven Umgebungseinflüssen	Widerstandsfähigkeit gegen Lösemittel und andere aggressive Chemikalien	HP-870
	Lösemittel- und gasbeständiges Silicon-Compound	111 Compound
Schrumpfung, Quellung und Spannungsrisse aufgrund von Schmierstoffunverträglichkeit	Chemisch beständiges Fluorsiliconfett	3452
	Weißes synthetisches Fett mit Festschmierstoffen, verträglich mit vielen Kunststoffen	EM-30L
	Synthetisches Fett mit schalldämpfenden Eigenschaften	EM-50L
	Synthetisches Fett für niedrige Temperaturen verträglich mit vielen Kunststoffen	EM-60L
	Mit vielen Kunststoffen verträgliches synthetisches Fett, schützt gegen die Entstehung von Spannungsrissen	HP-870
	Universal-Silicon-Compound	111 Compound
	Siliconfett mit hoher Haftfähigkeit und guten Schmiereigenschaften	G-807

## Stahlzahnäder in geschlossenen Stahlgetrieben



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Einlaufschaden	Vorbehandlung mit Montagepaste	G-Rapid Plus
	Beschichtung mit Trockenschmierstoff	D-321 R
Verschleiß, Fittings	MoS <sub>2</sub> Additiv für Getriebeöle	55 Plus
	Haftfestes, halbflüssiges Mineralölfett	Longterm 00
	Synthetisches Fett mit Festschmierstoffen	1122
Mikropittings und kurze Lebensdauer aufgrund hoher Temperaturen	Vollsynthetisches Öl	L-21xx
Kurze Lebensdauer aufgrund hoher Temperaturen bzw. hoher Lasten in schrägverzahnten Stahlstirnrädergetrieben	Gute Oxidations- und Hitzestabilität	L-2115
Kurze Lebensdauer aufgrund hoher Temperaturen (> 75°C) an Stahlgetrieben in lebensmittelverarbeitenden Betrieben	Gute Oxidations- und Hitzestabilität Lebensmittelgeeignetes Produkt	L-1115FG
Hohe Wartungskosten aufgrund von häufigen Ölwechseln in schwer zugänglichen Schneckengetrieben	Lebensmittelgeeignetes synthetisches Getriebeöl	L-1146FG
Korrosionsschutz für Schneckengetriebe aus Bronze	Keine phosphor- und schwefelhaltigen Additive	L-1146FG
Häufiges Reinigen (Abspritzen) von Stahlgetrieben in lebensmittelverarbeitenden Betrieben	Hohe Beständigkeit gegen Emulgierung mit Wasser	L-1115FG

## Gleitlager aus Metall



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Stick-Slip und Beschädigungen während der Montage und der Einlaufphase	Beschichtung mit Trockenschmierstoff	D-321 R
	Vorbehandlung mit haftender Montagepaste	G-n Plus
	Vorbehandlung mit Festschmierstoffen	G-Rapid Plus
	Lebensmittelgeeignet	P-1900
Materialabtrag, Riefen, hoher Verschleiß, kurze Lebensdauer aufgrund hoher Belastungen	Universalfett mit MoS <sub>2</sub>	BR2 Plus
	MoS <sub>2</sub> -Fett für hohe Drücke	Longterm 2 Plus
	Lebensmittelgeeignet	G-4500
Kurze Lebensdauer und Nachschmierintervalle im Nassbetrieb	Weißes, wasserbeständiges Fett mit Langzeitwirkung	Longterm W2
	Extrem druck- und wasserbeständiges Fett	Longterm 2 Plus

## Kunststoffgleitlager



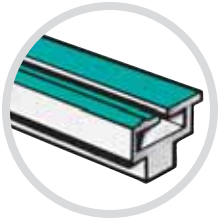
Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Einlaufschaden, Stick-Slip, Materialabtrag, Verschweißungen	Weißes synthetisches Fett mit Festschmierstoffen	EM-30L
	Synthetische Fettpaste für extreme Druckbelastungen	E
	Universalfett für Kunststoffschmierung	X5-6020
Hoher Verschleiß, Schwergang, Spannungsrisse, Quellung, Schrumpfung, Festigkeitsänderungen durch ungeeignete Schmierstoffe, kurze Lebensdauer infolge hoher Temperaturen oder Belastungen	Weißes Siliconfett für einen weiten Gebrauchstemperaturbereich	PG-21
	Weißes synthetisches Fett mit Festschmierstoffen für extreme Druckbelastungen	G-2003
	Weißes synthetisches Fett mit Festschmierstoffen für extreme Druckbelastungen	EM-30L
	Weißes Siliconfett mit Festschmierstoffen	PG-54
	Teilsynthetisches Universalfett	PG-75
	Universalfett für Kunststoffschmierung	X5-6020
	Synthetisches Fett mit Festschmierstoffen für extreme Druckbelastungen	YM-103

## Linearführungen



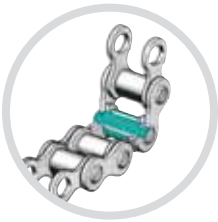
Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Hoher Schmierstoffverbrauch bei Ölschmierung	Beschichtung mit AF-Coating und danach Dünnschichtschmierung mit DX-Paste	3402C + DX
Hoher Verschleiß bei intermittierendem Betrieb und geringem Fahrweg	Trockenschmierstofffilm für kurze Fahrwege	3402C
	Aufgrund erhöhter Lasten beide Schmierstoffe auftragen	3402C + DX
Ungenügende Präzision infolge Oberflächenaufwühlungen und -verschleiß	Aufgrund hoher Lasten und mittlerer Geschwindigkeit beide Schmierstoffe auftragen	3402C + Longterm 2 Plus
Hohe Temperaturen	Mittlere bis hohe Lasten, hohe Geschwindigkeiten	BG-20

## Gleitführungen



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Stick-Slip und Beschädigungen während der Montage	Vorbehandlung mit Montagepaste während der Einlaufphase	G-n Plus
	Vorbehandlung mit Montagepaste	G-Rapid Plus
	Mehrzweckfett mit MoS <sub>2</sub>	BR2 Plus
	Äußerst druckbeständiges MoS <sub>2</sub> Fett	Longterm 2 Plus
Fresser, Riefen, hoher Verschleiß, entsprechend kurze Lebensdauer aufgrund hoher Lasten	Lebensmittelgeeignetes Mehrzweckfett für mittlere Lasten (NSF H1)	G-4500
	Synthetisches Fett für hoch beanspruchte Metalle	G-4700
	Universalfett, Teilsynthetisch	PG-75
	Weißes synthetisches Fett mit Festschmierstoffen für hohe Drücke	EM-30L
	Siliconfett für Kunststoffanwendungen mit weitem Gebrauchstemperaturbereich	33 Light, 33 Medium
Kurze Lebensdauer und Nachschmierintervalle	Weißes wasserbeständiges Fett mit Langzeitwirkung	Longterm W2
	Wasserbeständiges Fett für extreme Drücke	Longterm 2 Plus
Reibkorrosion	Weißer Paste mit Festschmierstoffen für extreme Drücke	DX
	Haftfett gegen Reibkorrosion	G-67
	Lebensmittelgeeignet	P-1900

## Ketten



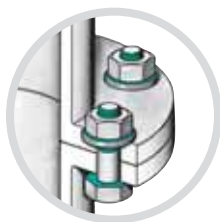
Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Hoher Verschleiß und kurze Lebensdauer verursacht durch hohe Temperaturen oder hohe Belastungen	Teilsynthetisches Kettenöl	S-1500
	Synthetisches Kettenöl für hohe Temperaturen	S-1501
	Gebrauchstemperaturbereich von -30 bis +250°C	S-1502
	Hohe Temperaturen/reibungsminderndes synthetisches Kettenöl, bis zu +250°C	S-1503
	Reibungsminderndes synthetisches Kettenöl mit Haftverbesserer, bis zu +250°C	S-1504
	Lösungsmittelfreies Hochtemperatur Kettenöl	CO 220
Hoher Verschleiß und kurze Lebensdauer verursacht durch ungenügende Schmierung bei hohen Geschwindigkeiten	gut haftender Kettenschmierstoff mit MoS <sub>2</sub>	MKL-N
Hoher Verschleiß und kurze Lebensdauer verursacht durch extreme Temperaturen oder hohe Lasten	Trockenschmierung mit Festschmierstoffen bis zu +450°C	M-30
Hoher Verschleiß und Korrosion bedingt durch hohe Lasten und feuchte Umgebung	schwarzer Kettenschmierstoff für Schmiernippel	1122
	Haftfeste Montagepaste für normale und rostfreie Stahlketten	P-40
	Fett für Ketten bei Anwendungen mit Lebensmitteln	G-4500
Hoher Verschleiß und Korrosion bedingt durch hohe Wasserauswaschung	Hohe Beständigkeit gegen Emulgierung mit Wasser, Hohe Schmierfilmstabilität	L-0460FG
Hoher Verschleiß und kurze Lebensdauer bedingt durch sehr niedrige Temperaturen	Lebensmittelgeeignet, Pourpoint < -50°C	L-1468FG

## Wälzschraubgetriebe



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Verschmutzungen durch hohen Schmierstoffaustag bei Ölschmierung	Ölbeständiger Trockenschmierstoff	7409
Erhöhter Verschleiss bedingt durch Schmierstoffoxidation oder -zersetzung bei extremen Temperaturen oder unter aggressiven Umgebungsbedingungen	Siliconfett für hohe und sehr niedrige Temperaturen	33 Light, 33 Medium
	Siliconfett mit weitem Gebrauchstemperaturbereich	44 Light, 44 Medium
	Chemisch beständiges Fluorsiliconfett	3451
Abnutzung bedingt durch hohe Zentrifugalkräfte im Führungslager verursacht durch hohe Geschwindigkeiten	Universalfett	Multilub
	Synthetisches Fett bei hohen Geschwindigkeiten	BG-20

## Schraubverbindungen



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Fresser und Verschweißungen an Bolzen aus austenitischem, rostfreiem Stahl	Weißer, haftende Montagepaste	D
	Schwarze, metallfreie, haftende Montagepaste	P-74
	Trockenschmierstoff	D-321 R
	Lebensmittelgeeigneter Schmierstoff	P-1900
Fresser und Verschweißungen an Schrauben mit verzinkter Oberfläche	Sehr niedrige Drehmomente	G-Rapid Plus
	Vorzugsweise Trockenschmierstoff	D-321 R
Bolzenbrüche oder beschädigte Gewinde durch Streuung des Reibungskoeffizient	Gleichbleibendes Reibmoment bei der Montage	1000
	Trockenschmierstoff	7405
Fresser und Verschweißungen an Bolzen bei niedrigen bis mittleren Temperaturen und korrosiver Umgebung	Metallfreie Schmierpaste	P-40
Bolzenbrüche bedingt durch Spannungsrisse an Gewindeoberflächen	Hohe Temperaturen (Nickellegierung)	P-37
Verschweißungen oder Bolzenbrüche bedingt durch ungeeignete Schmierstoffe	Vielseitig verwendbare Kupferpaste	P-1600
Verschweißungen oder Bolzenbrüche bedingt durch hohe Temperaturen und korrosive Umgebungseinflüsse	Hoch-Temperatur Paste gegen Verschweißungen	HSC Plus

## Presssitze



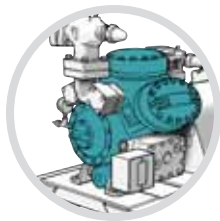
Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Schwierige und zeitaufwendige Montage aufgrund des Stick-Slip; Fresser, Riefenbildung oder Oberflächenbeschädigung während des Aufpressens	Vorbehandlung mit haftender Montagepaste	G-n Plus
	Weißer Montagepaste	D
	Vorbehandlung mit Festschmierstoffen	G-Rapid Plus
	Lebensmittelgeeignete Paste	P-1900

## Wartung & Instandhaltung



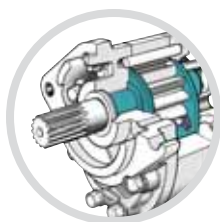
Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Schwierige Demontage infolge von Korrosion und Rost	5 in 1	Multigliss
	Rostlösendes Öl	Supergliss
Kontaminierte Bauteile	Metall/Bremsen Reiniger	Metal Cleaner
Stick-Slip und Beschädigung während der Montage und der Einlaufphase	Vorbehandlung mit haftender Montagepaste	G-n Plus
	Vorbehandlung mit Festschmierstoffen	G-Rapid Plus
Korrodierte Bauteile bedingt durch korrosive Umgebungseinflüsse	Haftende Kupferpaste	Cu-7439 Plus
Bolzenbrüche und verschweißte Schraubverbindungen	Weißer Montagepaste	D
	Vorbehandlung mit Festschmierstoffen	G-Rapid Plus
	Gleichbleibendes Reibmoment	1000
	Hohe Temperaturen (Nickellegierungen)	P-37
	Lebensmittelgeeignete Montagepaste (Edelstahllegierungen)	P-1900
Belastung, Lochfraß und Geräusentstehung	MoS <sub>2</sub> Additive für Motor- und Getriebeöle	A
Korrosion	Trockener, transparenter Korrosionsschutz	Metal Protector Plus
Schwierige Anwendungen die nicht mit Schmiernippeln ausgerüstet sind	Niedrigviskose Festschmierstoff-Dispersion	Omnigliss
Kurze Lebensdauer und Nachschmierintervalle aufgrund feuchter Umgebung	Haftende Schmierstoff-Dispersion	Polygliss N
Schweißpunkte an Schweißgeräten und Metalloberflächen	Transparente, auf Wasser basierende Flüssigkeit	S-1010
Verkleben von Formteilen	Siliconfreie Trennflüssigkeit	S-1011
Kontaminierung elektronischer Komponenten	Elektrischer Kontaktreiniger	S-1002
Beschädigung von Bohrern und Bauteilen	Silicon- Trennmittel und Schmierstoff	S-1013
Verkleben von Gummi, Metall und Kunststoffteilen	Silicon- Trennmittel und Schmierstoff	Separator Spray
	Trockenschmierstoff	PTFE-N UV
Reparatur von verzinkten Oberflächen	Korrosionsschützende Trockenbeschichtung	L-0500
Notwendigkeit hoher Wärmeleitfähigkeit	Wärmeleitende Paste	Dow Corning® 340

## Vakuumpumpen, Druckluftkompressoren



Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Kurze Schmierstofflebensdauer, fehleranfälliger Pumpenbetrieb	Gute Oxidations- und Hitzestabilität	L-0610
Kurze Lebensdauer aufgrund hoher Beanspruchung durch Wasserdampf bei der Lebensmittelverarbeitung	Lebensmittelgeeignet, hohe Beständigkeit gegen Wasser-Emulgierung	L-1668FG
Kurze Lebensdauer aufgrund von Verharzung	Gute Oxidations- und Hitzestabilität	L-1246
Kurze Lebensdauer aufgrund von hohen Temperaturen	Synthetisches Grundöl (PAO)	L-1246
	Lebensmittelgeeignet	L-1246FG

## Hydraulikpumpen



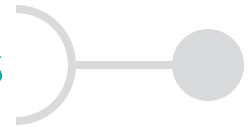
Problem	Anforderung	Molykote®-Solution
Kurze Lebensdauer bedingt durch Emulgierung mit Wasser	Hohe Beständigkeit gegen Wasser-Emulgierung	L-1346FG
	Lebensmittelgeeignet	L-1346FG
Funktionsfähigkeit bei niedrigen Temperaturen	Sehr niedriger Pourpoint (-42°C)	L-1368FG

## Mechanische Tests

Maschine/ Testapparatur	Maschinen und Test Beschreibung	Test Ergebnisse	Industrielle Standards	Produkte
FAG – FE 9 Maschine	Prüfstand zur Bestimmung der Lebensdauer von Wälzlagern unter verschiedensten Temperaturen, Geschwindigkeiten und Axiallasten.	Lebensdauer von Lagerfetten in Stunden	DIN 51821	Fette, Pasten
Hochtemperatur Schrauben Tester	Elektronisches Messverfahren um das Losbrechmoment mittels Drehmoment-Schlüssels geschmierter, wärmebehandelter Standardschrauben (M 12 - 1.7709) zu bestimmen.	Losbrechmoment in Nm	Keine Angaben	Pastes Anti-Friction Coatings
LFW 1 Osz.	Prüfmaschine bei der ein Stahlblock gegen einen geschmierten, oszillierenden Ring gedrückt wird, um tribologische Eigenschaften zu untersuchen.	Reibungskoeffizient in $\mu$ , Verschleiß in mm, Lebensdauer in Stunden	ASTM D2714 ASTM D3704	Pasten Anti-Friction Coatings, Öle
LFW 1 Rot.	Prüfmaschine bei der ein Stahlblock gegen einen geschmierten, rotierenden Ring gedrückt wird, um tribologische Eigenschaften zu untersuchen.	Reibungskoeffizient in $\mu$ , Verschleiß in mm, Lebensdauer in Stunden	ASTM D2714 ASTM G77	Fette, Pasten, Anti-Friction Coatings, Öle
FAG Geräusch Tester	Testgerät zur Geräuschermittlung in fettgeschmierten Lagern.	Geräuschklasse	Keine Angaben	Fette
Pin & Vee Block Tester	Testgerät bei der geschmierte, rotierende Stahlwellen zwischen zwei V-förmigen Stahlblöcken gedrückt werden, um tribologische Eigenschaften zu untersuchen.	Reibungskoeffizient $\mu$ , Lebensdauer in Stunden, Lasttragevermögen in N	ASTM D2670, ASTM D2625, ASTM D3233	Anti-Friction Coatings, Öle
Schatz Schrauben Tester	Testgerät zur Bestimmung tribologischer Eigenschaften von geschmierten Schraubverbindungen (Schrauben, Unterlegscheiben, Muttern).	Reibungskoeffizient $\mu$ Kopf, $\mu$ Gewinde, $\mu$ Gesamt	DIN 946	Pastes, Anti-Friction Coatings
SKF Emcor Tester	Testgerät zur Bestimmung von Korrosionsschutz-Eigenschaften von Schmierstoffen.	Korrosionsgrad	DIN 51802	Pasten, Fette
Optimol Instr. SRV Tester	Multifunktions-Test-System um Reibung und Verschleiß unter oszillierenden oder rotierenden Bewegungen zu bestimmen.	Reibungskoeffizient in $\mu$ , Verschleiß in mm, Lebensdauer in Stunden, Lasttragevermögen in N	DIN 51834 (T 1-9) DIN 51834, ASTM D5706-7, DIN 50324	Fette, Pasten Anti-Friction Coatings, Öle
VKA – Vierkugel- Apparat	Maschine zur Bestimmung der Verschleiß-eigenschaften und Schweißlasten von Schmierstoffe in einem Vier-Kugel-System (rotierende Kugel auf drei fixierten Kugeln).	Schweißlast in N, mittlerer Verschleiß-durchmesser in mm	DIN 51350	Fette, Pasten, Öle

## Physische Tests

Maschine/ Testapparatur	Maschinen und Test Beschreibung	Test Ergebnisse	Industrielle Standards	Produkte
Dichte Pyknometer	Testmethode zur Bestimmung des spezifischen Gewichts (bzw. Dichte) mit Hilfe eines Pyknometers.	g/ml	DIN 51 757, ASTM D70, ISO 3838	Fette, Pasten, Compounds, Öle
Tropfpunkt- messgerät	Der Tropfpunkt ist die Temperatur, bei der Fette vom halbfesten in den flüssigen Zustand übergehen.	Temperatur in °C oder °F	ASTM D566, IP 132, ISO 2176	Fette, Pasten, Compounds
Fließdruckmess- gerät (Kesternich Methode)	Der Fließdruck ist der benötigte Druck um eine definierte Menge Schmierfette bei einer bestimmten Temperatur aus einer Prüfdüse zu pressen.	Fließdruck in mbar	DIN 51 805	Fette
Infrarot Spektrometer (IR)	Infrarotspektroskopie ist eine Spektroskopietechnik, welche Schwingungen von Atomen in Molekülen erfasst. Dies ermöglicht die qualitative Analyse von Schmierstoffen.	IR-Spektrum	DIN 51 820 T1	Fette, Pasten, Compounds, Öle
Ausblutung und Verdampfung	Diese Testmethode wird zur Bestimmung der Ausblut- und Verdampfungsneigung von Öl aus Schmierstoffen bei erhöhten Temperaturen angewendet.	Ölausblutung und Verdampfung in Gew. %	ASTM D6184	Fette, Pasten, Compounds
Ölabscheidung	Die Ölabscheidung gibt einen Hinweis auf das Verhalten von Schmierstoffen beim Lagern in Dosen und Fässern.	Abscheidung von Öl in Gew. %	DIN 51 817,	Fette, Pasten, Compounds
Oxidationsbeständig- keit (Norma- Hoffmann-Apparat)	Diese Testmethode bestimmt die Oxidationsstabilität von Schmierstoffen. Die Messung wird bei erhöhter Sauerstoff-atmosphäre und hoher Temperatur unter statischen Bedingungen durchgeführt.	Druckabfall in bar	ASTM D942, DIN 51808, IP 142	Greases, Pastes, Compounds
Penetrometer	Penetration liefert Informationen über die Konsistenz und gibt damit Aufschluß über die Fließfähigkeit (Plastizität) der gemessenen Stoffe.	Konuspenetration in 1/10 mm	DIN 51 804 T2, ISO 2137, ASTM D1403-69	Fette, Pasten, Compounds
Rotations- viskosimeter	Bestimmung scheinbarer dynamischer Viskosität von Schmierstoffen am Rotationsviskosimeter – Methode Kegel - Platte.	Viskosität in mPas	DIN 51 810	Fette, Pasten, Compounds
Ubbelohde Viskosimeter	Bestimmung der kinematischen Viskosität flüssiger Erdöl-produkte, durch Messung der Durchflußzeit durch eine kalibrierte Kapillare.	Viskosität in mm <sup>2</sup> /s = cSt	ASTM D445, ASTM D446, ASTM D2170, DIN 51 562 T1	Öle



Dow Corning und Molykote können Ihnen als industrielle Schmierstoffexperten helfen, Ihre technische Ausstattung unter schwierigsten Bedingungen durch Verbesserung der Zuverlässigkeit und Reduzierung der Instandhaltung sowie der Ausfallzeiten zu optimieren. Gemeinsam mit unseren Handelspartnern, unseren technischen Verkäufern und Anwendungstechnikern können wir Sie mit folgenden Schmierstofflösungen beraten.

- **Verbesserung und Optimierung von Schmierstoffen:** Die Auswahl des richtigen Schmierstoffes kann schon beim Einkauf auf ein Minimum optimiert und verbessert werden. Ein integriertes Programm kann Instandhaltungskosten drastisch reduzieren und Wartungsintervalle verlängern. Dies wird sich zudem positiv auf die Lebensdauer ihrer Maschinen und Aggregate auswirken. Als Endergebnis wird das Ihren Einkaufsprozess erheblich vereinfachen.
- **Audit über optimalen Schmierstoffeinsatz und richtigen Umgang mit Schmierstoffen.** Ein unabhängiger Berater wird Ihre Produktion/Ihr Unternehmen in Augenschein nehmen. Mit Hilfe der genauen Analyse von Maschinen und Aggregaten, Filtersystemen, Muster- und Probeentnahmen, Prozesse der Lagerung und Umfüllung von Ölen und Schmierstoffen sowie durch Gespräche mit den entsprechenden Maschinen-Verantwortlichen Möglichkeiten finden interne Prozesse zu optimieren und bei der Belegschaft ein Gespür für den richtigen Umgang mit Schmierstoffen zu entwickeln. Das Ergebnis ist ein detaillierter Report, der Ihren Entscheidungsträgern vorgestellt und erläutert wird.
- **Training vor Ort:** Wir bieten Ihnen eine Vielzahl von Trainings im Bereich Schmierstoffe an, die genau den Bedürfnissen von industriellem Fachpersonal angepaßt sind. Unsere Trainings enthalten Themen wie z. B. die Grundbegriffe der Schmierung von Maschinen, richtigen Umgang und Einsatz von Schmierstoffen und warum es so wichtig ist Ölanalysen zu machen. Dies beinhaltet ebenfalls wie man eine repräsentative Ölprobe aus dem laufenden Prozess entnimmt, und wie diese Testergebnisse des Musters zu deuten sind. Trainings wie diese können auch in größerem Rahmen angeboten werden, wenn Sie sich dazu entscheiden sollten die Erfahrungen, die sie gemacht haben, an Ihr Team weiterzugeben.
- **Übereinstimmungskriterien für Schmierstoffe:** Dies ist ein Faktor, der nicht nur die Produktion sondern auch die gesamte Instandhaltung beeinflusst. Wir können für Sie Ablaufpläne zu Prüfungszwecke erstellen, die jeden Schritt

dokumentieren und eine lückenlose Dokumentation Ihrer gesamten Instandhaltungsprozesse erlauben. Ein solches Programm kann in Ihre bereits bestehenden Schmierungsmanagement-Programme eingebunden werden oder wir beraten Sie im Hinblick auf ein Schmierungsmanagement-Programm, das auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

- **Testen von Schmierstoffen:** Unsere Molykote Testservices sind in der Lage, Zeit und Geld zu sparen indem wir mechanische und physikalische Tests durchführen. Diese helfen Ihnen die Auswahl der richtigen Schmierstoffe zu treffen, Ausführungsstandards und Spezifikationen zu identifizieren sowie Maßstäbe festzulegen. Diese Tests führen wir gerne für Ihre gesamten Schmierstoffe durch, nicht nur für die Marke Molykote.
- **Integrierte Ölanalysen:** Optimierung des Schutzes und der Funktionsfähigkeit Ihrer Maschinen und Aggregate mittels unseres integrierten Ölanalyse-Programms. Dieses Programm wurde entwickelt um Ihnen genau sagen zu können, wie schnell Ihre Schmierstoffe altern, wann und aus welchem Grund ein Ölwechsel vorzunehmen ist. Egal ob dies Dow Corning, Molykote oder andere Markenprodukte sind. Die Testergebnisse basieren auf Ihren speziellen Anwendungsbedürfnissen und geben Auskunft darüber, wie sie weitergeführt werden können.
- **Analytische Testmethoden:** Unsere Erfahrungen, die wir als marktführender Hersteller chemischer Produkte gesammelt haben, erlauben uns Ihnen eine große Auswahl modernster analytischer Testmethoden anzubieten, die auf Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst werden können.

## **Haben Sie weitere Probleme oder Fragen zu den Themen Schmierstoffe, Schmierung, Zuverlässigkeit, Instandhaltung und Wartung oder Effizienz?**

Kontaktieren Sie Dow Corning und Molykote. Wir hören Ihnen gerne zu und beantworten Ihre Fragen wenn wir der Meinung sind, dass wir die Erfahrung oder die Möglichkeiten aufgrund unserer globalen Organisation und Netzwerks haben, um Ihnen zu helfen.

Don't think Lubricants, think **Smart Lubrication™**.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Verkäufer oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage unter [www.molykote.com](http://www.molykote.com) bzw. [www.molykote.de](http://www.molykote.de).



# Glossar der Fachbegriffe

**Abrieb** – Mechanischer Verschleiß beim Gleiten zweier Flächen gegeneinander.

**Additive** – Stoffe, die in kleinen Mengen Schmierstoffen zugesetzt werden, um deren Leistungen zu verbessern.

**Anti-Friction Coating** – Die gegenwärtig gebräuchlichste und am häufigsten angewendete Art der Trockenschmierung mit Festschmierstoffen. Zu dieser Gruppe zählen sowohl lufttrocknende als auch wärmevernetzende Materialien. Diese Formulierungen bestehen gewöhnlich aus Festschmierstoffen, den sogenannten „Pigmenten“ und Haftvermittlern den sogenannten „Bindern“. Siehe „*Binder*“.

**Alterungsbeständigkeit** – Die Widerstandskraft gegen Alterungserscheinungen, die durch Einflüsse wie Sauerstoffaufnahme, Überhitzung, Anwesenheit von bestimmten Metallen wie Kupfer, Blei, Silber etc. auftreten können. Die Alterungsbeständigkeit kann durch bestimmte Additive (Antioxidantien) erhöht werden.

**ASTM** – American Society for Testing Materials

**Binder** – Eine alternative Bezeichnung für ein nicht flüchtiges Medium bzw. Bindemittel, das für die Bildung eines Lackfilms sorgt und in Farben und Lacken die Feststoffteilchen bzw. Festschmierstoffteilchen in sich bindet.

**Chemisch inert** – Eigenschaft eines Stoffes (Schmierstoffes) mit bestimmten anderen Substanzen keine chemische Reaktionen einzugehen.

**Detergens** – Ein Mittel zur Lösung und Entfernung von Rückständen und Ablagerungen auf Gleitflächen.

**Dichte** – Das Gewicht eines Schmierstoffes in g pro cm<sup>3</sup> (g/ml) bei 20°C.

**Dispersion** – Bezeichnung für Zweistoffsysteme, bei denen ein Feststoff in dispergierter und gelöster Form in dem anderen Stoff (Flüssigkeit) enthalten ist.

**DN-Wert** – Ein Maß für die Geschwindigkeit, bis zu der Schmierstoffe in Wälzlagern eingesetzt werden können. Der DN-Wert wird errechnet aus dem mittleren Lagerdurchmesser in mm multipliziert mit der Zahl der Umdrehungen pro Minute.

**Dynamische Viskosität** – Ein Maß für die innere Reibung beim Fließen eines Schmieröls (z. B. beim Fließen durch Spalten oder Rohre).

**EP Additive** – Chemische Zusätze zur Verbesserung der Druckaufnahmefähigkeit und damit des Verschleißschutzes von Ölen und Fetten.

**Emcortest** – Prüfung von Schmierfetten in Wälzlagern auf Korrosionsschutz in Gegenwart von Wasser: Mindestens zwei fettbefüllte Kugellager laufen dabei eine Woche lang in Wasser. Der Korrosionsgrad der Wälzlager reicht von 0 bis 5 (0 = keine Korrosion, 5 = sehr starke Korrosion).

**Esteröle** – Verbindungen aus Säuren und Alkoholen, die zur Schmierung und für die Herstellung von Schmierfetten verwendet werden.

**Festschmierstoffe** – Feststoffe, die zwischen gegeneinander gleitende Oberflächen gebracht werden, um Reibung und Verschleiß zu verringern und der Riefenbildung vorzubeugen.

**Fett** – Zwei-Phasen-System: Verdickungsmittel mit flüssigem, schmierfähigem Medium.

**Flammpunkt** – Der Flammpunkt ist die niedrigste Temperatur, bei der sich während der Erwärmung des zu prüfenden Öls über der Oberfläche brennbare Dämpfe bilden. Bei Annäherung einer Flamme lodern diese kurz auf.

**Fresser** – Beschädigung der Werkstoffoberfläche durch unzureichende Versorgung mit Schmierstoff bzw. infolge Überlastung. Der Schmierfilm wird durchbrochen.

**Fluorsilicone** – Silicone, deren Moleküle Fluor-Atome enthalten.

**Gebrauchstemperaturbereich** – Der Temperaturbereich, in dem ein Schmierstoff den Anwendungsanforderungen gerecht wird und in dem akzeptable Schmierintervalle erzielt werden (auch als Einsatztemperaturbereich bezeichnet).

**Grundöl** – Auch als Basisöl bezeichnet. Grundkomponente von Schmierölen und Schmierfetten. H1, H2, H3 – Siehe NSF.

# Glossar der Fachbegriffe

**Haftschmierstoffe** – Schmierstoffe mit haftaktiven Komponenten, die durch Fliehkräfte nicht abgeschleudert werden.

**Haftverbesserer** – Additive, die Ölen und Fetten zugesetzt werden, um deren Haftfähigkeit zu verbessern (z. B. Polyisobutene).

**Inhibitoren** – Zusatzstoffe für Schmiermittel, die der Alterung und Korrosion entgegenwirken.

**Kolloid** – Kleine Teilchen (10<sup>-5</sup> bis 10<sup>-7</sup> cm) in einer Flüssigkeit, die sich wie eine Lösung verhalten (kein Absetzen).

**Komplexfette** – Schmierfette mit Verdickern aus Metallseifen mit unterschiedlichen Säuren. Besonders für hohe Temperaturen und Langzeitschmierung geeignet.

**Konsistenz** – Ein Maß für die Beschaffenheit von Schmierfetten. Die Konsistenz wird als Ruh- bzw. Walkpenetration gemessen und nach NLGI (National Lubricating Grease Institute) angegeben. Zur einfacheren Bezeichnung der Konsistenz von Schmierfetten wird der gesamte Konsistenzbereich in 9 Klassen eingeteilt, gemessen als Walkpenetration, z. B.

Konsistenzklasse	Walkpenetration (1/10 mm)
00	400-430
0	355-385
1	310-340
2	265-295

**Lithium** – Alkalimetall, dessen Hydroxid zusammen mit organischen Säuren zur Herstellung von Lithiumseifen als Verdicker für Schmierfette verwendet wird.

**Losbrechmoment** – Drehmoment, das zum Lösen einer Schraube notwendig ist. (höchstes Drehmoment, bevor Bewegung beginnt).

**Lösemittel** – Eine Flüssigkeit, die Stoffe lösen kann und dadurch ein homogenes Produkt hervorbringt.

**Molybdändisulfid (MoS<sub>2</sub>) Tropfpunkt** – Gibt die Temperatur an, bei der die Verflüssigung des Fettes, d.h. der Übergang des Fettes von einem halbfesten in einen flüssigen Zustand eintritt. Der Tropfpunkt ist ein qualitatives Maß für die Wärmebeständigkeit von

Fetten. Das Fett wird in einem genormten Tiegel mit definierter Geschwindigkeit erwärmt.

**Kategorie Code H1:** Schmierstoffe, die unbeabsichtigt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen; müssen die Bestimmung 21 CFR 178.3570 erfüllen; können in ernstmittelverarbeitenden Industrien verwendet werden, in der ein gelegentlicher Kontakt mit den Lebensmitteln besteht

**Kategorie Code H2:** Schmierstoffe, die nicht mit Lebensmitteln in Kontakt kommen dürfen; Können in Maschinen und deren Ausstattung benutzt werden bei denen sichergestellt ist, dass kein Kontakt zu den Lebensmitteln zustande kommt

**Kategorie Code H3:** Essbare Öle

Die Temperatur, bei der der erste Tropfen aus der Öffnung im Boden des Tiegels austritt, entspricht dem Tropfpunkt.

**Verdicker** – Verdicker sind in der Regel Metallseifen (seifenverdickt), aber auch organische oder anorganische Quellungsmittel (nicht seifenverdickt, wie z. B. Kieselgel, Bentone, Polyharnstoff, PTFE usw.).

**Verschleiß** – Der Verschleiß wird durch die Reibung und den Kontakt zwischen zwei Gleitflächen nach dem Durchbrechen des Schmierfilms verursacht.

**Viskosität** – Die Viskosität einer Flüssigkeit ist der Widerstand der Flüssigkeit gegen Fließen. Diesen Widerstand bezeichnet man auch als innere Reibung der Flüssigkeit.

**Viskositätsmessungen** – Viskositäten können mit unterschiedlichen Messgeräten (Viskosimetern) bestimmt werden. Die Maßeinheit wird in mm<sup>2</sup>/s oder Pas angegeben. Entscheidend bei der Viskositätsmessung ist die Angabe der Messtemperatur, da die Viskosität sehr temperaturabhängig ist (kalte Öle sind sehr zähflüssig, warme hingegen dünnflüssig).

**Walkpenetration** – Bei mechanischer Beanspruchung verändern Schmierfette häufig ihre Konsistenz. Es ist daher sinnvoller, die Walkpenetration anzugeben, die ein Maß für die Konsistenz eines Schmierfettes im durchgearbeiteten, gebrauchsnahen Zustand ist.

# Glossar der Fachbegriffe

**Wasserbeständigkeit von Fetten** – Das Verhalten eines Schmierfettes gegenüber Wasser ist für seine Anwendbarkeit als Wälzlagerschmierfett von großer Bedeutung. Für diese Anwendung wird entweder ein wasserabweisendes (also wasserbeständiges) oder ein wasserbindendes (emulgierendes) Schmierfett benötigt.– Ein Festschmierstoff.

**NSF (National Sanitation Foundation)** – Eine Organisation, die Standards zur Sicherheit und Gesundheit der Öffentlichkeit entwickelt sowie für Produktzertifizierungen und die notwendige Ausbildung sorgt.

**Ölabscheidung** – Das " Ausbluten" des Öls aus Schmierfetten bei der Lagerung, bei mechanischer/dynamischer Beanspruchung oder bei Temperaturerhöhung.

**Oxidationsbeständigkeit** – Die Beständigkeit von Werkstoffen gegen eine Reaktion mit Sauerstoff.

**Passungsrost** – Rost, der an Sitzen auftritt, besser Reibverschleiß, der an Passungen und Sitzen aufgrund von Schwingungen mit kleiner Amplitude und hoher Frequenz auftritt. In der Regel setzen sich die sehr kleinen Eisenverschleißteilchen mit Sauerstoff zu Rost um, der schließlich zum Festsitzen der Passung führt. Eine weitere nachteilige Begleiterscheinung des Passungsrostes ist eine rapide Materialermüdung des Stahls, die zum Bruch führen kann. (Passungsrost kann am wirksamsten durch Trennung der beiden Metallpartner, z. B. unter Verwendung von Festschmierstoffen, vermieden werden.)

**Pasten** – Kombination aus Festschmierstoffen und Öl, mit denen auf eine einfache Weise dünne Schmierfilme aufgebracht werden können.

**Penetration** – Ein Maß für die Weichheit bzw. Härte von Fetten. Zur Ermittlung der Penetration wird gemessen, wie tief ein genormter Kegel in eine Schmierfettprobe eindringt (je höher die Penetration, desto weicher ist das Fett).

**Pittings** – Grübchenartige Metallausbrüche im Wälzkreis von Zahnrädern, verursacht durch Materialermüdung.

**Polyalphaolefin** – Synthetischer Kohlenwasserstoff mit definierter Molekülstruktur. Im Vergleich zu Mineralöl sind das Tief- und Hoch- sowie das Viskositäts-temperaturverhalten günstiger.

**Pourpoint** – 'Siehe Stockpunkt'.

**Pourpointerniedriger** – Ein Additiv, das genutzt wird um den Pourpoint eines flüssigen Schmierstoffs zu verzögern.

**Quellung/Schrumpfung** – Eine negative Begleiterscheinung, zu der es unter Einwirkung von Schmierstoffen, Dämpfen und Gasen auf Dichtungsmaterialien aus Gummi, Elastomeren usw. kommen kann.

**Reibung** – Mechanischer Widerstand gegen das gegeneinander Gleiten zweier Oberflächen.

**Reibungskoeffizient** – Verhältnis der Reibungskraft zwischen zwei gegeneinander gleitenden Oberflächen zur Kraft, die senkrecht auf die Oberflächen wirkt.

**Riefen** – Grabenförmige Spuren im Metall, hervorgerufen durch die Bearbeitung oder durch Fresser.

**Ruckgleiten** – Wird auch als Stick-Slip bezeichnet. Ruckartige Relativbewegungen zweier Lagerflächen, hervorgerufen durch die unterschiedlichen Reibungskoeffizienten der hydrodynamischen Schmierung und der Grenzschmierung.

**Ruhpenetration** – Maß für die Konsistenz von Schmierfetten und -pasten im Ruhe- bzw. Anlieferungszustand.

**Salzprühtest** – Bei diesem Test wird unter Einwirkung von Salznebel die Stahlkorrosion gemessen. Stahlbleche werden mit Schmierstoff beschichtet und in einer geschlossenen Kammer einem Salznebel ausgesetzt. Gemessen wird die Anzahl der Stunden bis zum Erreichen eines gewissen Korrosionsgrades.

**Schmierstoff** – Ein Medium, das die Reibung und den Verschleiß zwischen zwei gegeneinander gleitenden Oberflächen reduziert.

# Glossar der Fachbegriffe

**Schweißblast** – Das Druckaufnahmevermögen eines Schmierstoffes, gemessen in Newton (N). Beim Gegeneinandergleiten zweier Prüfkörper die Last, bei der der Schmierfilm durchbricht und beide Prüfkörper miteinander verschweißen.

**Silicone** – Polymere mit guter Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit, die auch als Hoch- und Tieftemperaturschmierstoffe eingesetzt werden.

**Seife im Schmierfett** – Verbindung einer Fettsäure mit einem Metallhydroxid. Durch die richtige Wahl der Fettsäure und des Metallhydroxids (Kalzium, Lithium, Aluminium) können die Eigenschaften der Seife in Bezug auf die Wasser- und Temperaturbeständigkeit geändert werden.

**Selbstentzündungspunkt** – Die Temperatur, bei der sich ein Öl von selbst, d.h. ohne Gegenwart einer Flamme, entzündet.

**Spezienschmierstoffe** – Schmierstoffe mit bestimmten Eigenschaften/Merkmalen für spezielle Anwendungen.

**Spezifisches Gewicht** – Siehe 'Dichte'.

**Spannungsrisse** – Risse in Werkstoffen, hervorgerufen durch (z. B. korrosive) Veränderungen der Oberflächenstruktur nach dem Eindringen schädlicher Komponenten.

**Stockpunkt** – Der Stockpunkt eines Öls ist die Temperatur in Grad Celsius, bei der ein Öl infolge laufender Abkühlung seine Fließfähigkeit verliert. Das Stocken des Öls beruht auf der Ausscheidung von u.a. Paraffinkristallen.

**Suspension** – Eine gleichmäßige Verteilung feinsten Feststoffteilchen in einer Flüssigkeit, die die Feststoffe nicht auflöst.

**Synthetische Öle** – Öle, die im Gegensatz zu Mineralölen künstlich hergestellt werden. Syntheseöle weisen zumeist ein gutes Viskositätstemperaturverhalten, eine geringe Neigung zur Oxidation, einen tiefen Stockpunkt, eine hohe Temperaturbeständigkeit sowie eine gute chemische Beständigkeit auf.

**Tribologie** – Die wissenschaftliche Erforschung und technische Anwendung von Reibung, Verschleiß und Schmierung, einschließlich der Schmierstoffe.

<b>Pasten</b> .....	11
<b>Schraubenpasten</b>	
Molykote® 1000 .....	12
Molykote® HSC Plus .....	12
Molykote® P-37 .....	13
Molykote® P-74 .....	13
Molykote® P-1600 .....	14
<b>Montagepasten</b>	
Molykote® D .....	14
Molykote® G-n Plus .....	15
Molykote® G-Rapid Plus .....	15
Molykote® M-77 .....	16
Molykote® U-n .....	16
<b>Fettpasten</b>	
Molykote® Cu-7439 Plus .....	17
Molykote® DX .....	17
Molykote® E .....	18
Molykote® P-40 .....	18
Molykote® P-1500 .....	19
Molykote® P-1900 .....	19
Molykote® TP-42 .....	19
Molykote® X .....	20
<b>Weitere Pasten</b>	
Molykote® HTP .....	20
<b>Fette</b> .....	21
<b>Mineralölfette</b>	
Molykote® 1102 .....	22
Molykote® 1122 .....	22
Molykote® 165 LT .....	22
Molykote® BR2 Plus .....	23
Molykote® FB 180 .....	23
Molykote® G-0050FG .....	24
Molykote® G-0051FG .....	24
Molykote® G-0052FG .....	25
Molykote® G-0100 .....	25
Molykote® G-0101 .....	25
Molykote® G-0102 .....	26
Molykote® G-67 .....	26
Molykote® Longterm 00 .....	26
Molykote® Longterm 2/78G .....	27
Molykote® Longterm 2 plus .....	27
Molykote® Longterm W2 .....	28
Molykote® Multilub .....	28
Molykote® X5-6020 .....	28
<b>Halbsynthetische Fette</b>	
Molykote® G-1001 .....	29
Molykote® G-68 .....	29
Molykote® PG-75 .....	29
<b>Synthetische Fette, PAO</b>	
Molykote® EM-50L .....	30
Molykote® EM-60L .....	30
Molykote® G-2001 .....	30
Molykote® G-2003 .....	31
Molykote® G-4500 .....	31
Molykote® G-4501 .....	32
Molykote® G-4700 .....	32
Molykote® MH-62 .....	33
Molykote® EM-30L .....	33
Molykote® PG-65 Plastislip .....	34
Molykote® YM-102 .....	34
Molykote® YM-103 .....	34
<b>Synthetische Fette, POE</b>	
Molykote® 7514 .....	35
Molykote® BG-20 .....	35
Molykote® BG-555 .....	35

<b>Synthetische Fette, Fluorosilicone</b>	
Molykote® 1292 .....	36
Molykote® 3451 .....	36
Molykote® 3452 .....	36
<b>Synthetische Fette, PFPE</b>	
Molykote® G-6000 .....	37
Molykote® HP-300 .....	37
Molykote® HP-870 .....	37
<b>Synthetische Fette, Silicone</b>	
Molykote® 33 Light .....	38
Molykote® 33 Medium .....	38
Molykote® 41 .....	38
Molykote® 44 Light .....	39
Molykote® 44 Medium .....	39
Molykote® 55 O-Ring .....	40
Molykote® 7348 .....	40
Molykote® 822M .....	40
Molykote® G-5032 .....	41
Molykote® G-72 .....	41
Molykote® G-807 .....	41
Dow Corning® High Vacuum Grease .....	42
Molykote® PG-21 .....	42
Molykote® PG-54 .....	42

<b>Compounds</b> .....	43
Molykote® 111 Compound .....	44
Dow Corning® 4 .....	44
Dow Corning® 7 .....	45
Dow Corning® 340 .....	45

<b>Hochleistungs-Industrieschmieröle</b> .....	46
<b>Getriebeöle</b>	
Molykote® L-0115FG .....	48
Molykote® L-0122 .....	48
Molykote® L-0122FG .....	48
Molykote® L-0146FG .....	48
Molykote® L-1115FG .....	48
Molykote® L-1122FG .....	48
Molykote® L-1146FG .....	48
Molykote® L-2110 .....	48
Molykote® L-2115 .....	48
Molykote® L-2122 .....	48
Molykote® L-2132 .....	48
Molykote® L-2146 .....	48
Molykote® L-2168 .....	48
<b>Kompressoröle</b>	
Molykote® L-1210 .....	48
Molykote® L-1232 .....	48
Molykote® L-1232FG .....	48
Molykote® L-1246 .....	48
Molykote® L-1246FG .....	48
Molykote® L-1268 .....	48
Molykote® L-4611 .....	48
<b>Vakuumpumpenöle</b>	
Molykote® L-0610 .....	48
Molykote® L-1668FG .....	48

<b>Ammoniak Kompressoröle</b>	
Molykote® L-0660 .....	48
<b>Hydrauliköle</b>	
Molykote® L-1346FG .....	50
Molykote® L-1368FG .....	50
<b>Mehrzwecköle</b>	
Molykote® L-0510FG .....	50
Molykote® L-0532FG .....	50

<b>Kettenöle</b>	
Molykote® L-1428 .....	50
Molykote® L-1468FG .....	50
Molykote® L-0460FG .....	50
Molykote® S-1500 .....	50
Molykote® S-1501 .....	50
Molykote® S-1502 .....	50
Molykote® S-1503 .....	50
Molykote® S-1504 .....	50
Molykote® CO 220 .....	50
<b>Öle für spezielle Anwendungszwecke</b>	
Molykote® L-0268 .....	50
Molykote® L-1510 .....	50
Molykote® L-1568 .....	50

<b>Coatings</b> .....	52
<b>Anti-Friction Coatings</b>	
Molykote® 106 .....	53
Molykote® D-321 R .....	53
Molykote® 3400A Leadfree .....	54
Molykote® 3402C .....	54
Molykote® 7400 .....	54
Molykote® 7405 .....	55
Molykote® 7409 .....	55
Molykote® D 10 .....	55
Molykote® D-3484 .....	56
Molykote® D-708 .....	56
Molykote® D-96 .....	56
Molykote® PTFE-N UV .....	57
<b>Weitere Coatings</b>	
Molykote® L-0500 .....	57
Molykote® Metaform .....	58
Molykote® Metal Protector Plus .....	58
Molykote® S-1010 .....	58

<b>Lösemittel</b> .....	59
Molykote® 7414 .....	60
Molykote® L-13 .....	60
Molykote® Metal Cleaner .....	60
Molykote® S-1002 .....	60

<b>Dispersionen</b> .....	61
Molykote® A .....	62
Molykote® HTF .....	62
Molykote® M-30 .....	62
Molykote® M-55 Plus .....	63
Molykote® MKL-N .....	63
Molykote® Multigloss .....	63
Molykote® Omnigloss .....	64
Molykote® W15 .....	64

<b>Sonstige Produkte</b> .....	65
Molykote® Food Grade Spray Oil .....	66
Dow Corning® FS 1265 Fluid .....	66
Molykote® S-1011 .....	66
Molykote® S-1013 .....	66
Molykote® S-1014 .....	67
Molykote® Polygloss N .....	67
Molykote® Separator Spray .....	67
Molykote® Supergloss .....	68

<b>Pulver</b>	
Molykote® Microsize .....	68
Molykote® Z .....	68

## Kontakt

Seit über 60 Jahren setzen OEM's, Instandhaltungs- und Materialingenieure weltweit Vertrauen in Molykote® um Probleme mit Schmierung zu verhindern bzw. solche zu lösen. Unsere Molykote Produkte sind über ein globales Netzwerk von über 3000 Handelspartnern erhältlich. Wenn sie mehr Informationen über unsere umfassende Produktpalette und unsere Serviceangebote erhalten möchten, dann besuchen sie unsere Internetseite unter **[www.molykote.com](http://www.molykote.com)** bzw. **[www.molykote.de](http://www.molykote.de)** oder schreiben Sie eine E-mail an **[industrial@dowcorning.com](mailto:industrial@dowcorning.com)**.

### HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG – BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben werden in gutem Glauben als wahrheitsgetreue Informationen übermittelt. Da Dow Corning keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von Dow Corning im Hinblick auf die Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Anstiftung zu Patentrechtsverletzungen zu verstehen.

Dow Corning gewährleistet nur, dass die Produkte der zur Zeit der Lieferung aktuellen Produktbeschreibung von Dow Corning entsprechen.

Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von Dow Corning bei einer Garantieverletzung beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz oder die Rückerstattung des Kaufpreises für ein Produkt, das der Garantie nicht entspricht.

**JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER IMPLIZIERTE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING, EINSCHLIESSLICH DER VERKÄUFLICHKEIT UND VERWENDUNGSEIGNUNG, IST AUSGESCHLOSSEN.**

**DOW CORNING ÜBERNIMMT KEINE HAFTUNG FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN.**

*Molykote* ist eine eingetragene Marke der Dow Corning Corporation.

*Dow Corning* ist eine eingetragene Marke der Dow Corning Corporation.

*Freon* ist eine eingetragene Marke der DuPont.

© 2005 Dow Corning Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Formular-Nr.: 80-3295-03