

Funktionsbereiche der Biogasanlage:

- 1** Güllevorgrube
- 2** Annahmebehälter mit Befüllschacht für NaWaRos
- 3** Fermenter mit Biogasspeicher und Entschwefelung
- 4** Gasverwertung mit
 - a) BHKW-Modul
 - b) Gasfackel
- 5** Gärrestlager mit Abdeckung
- 6** Ausbringung



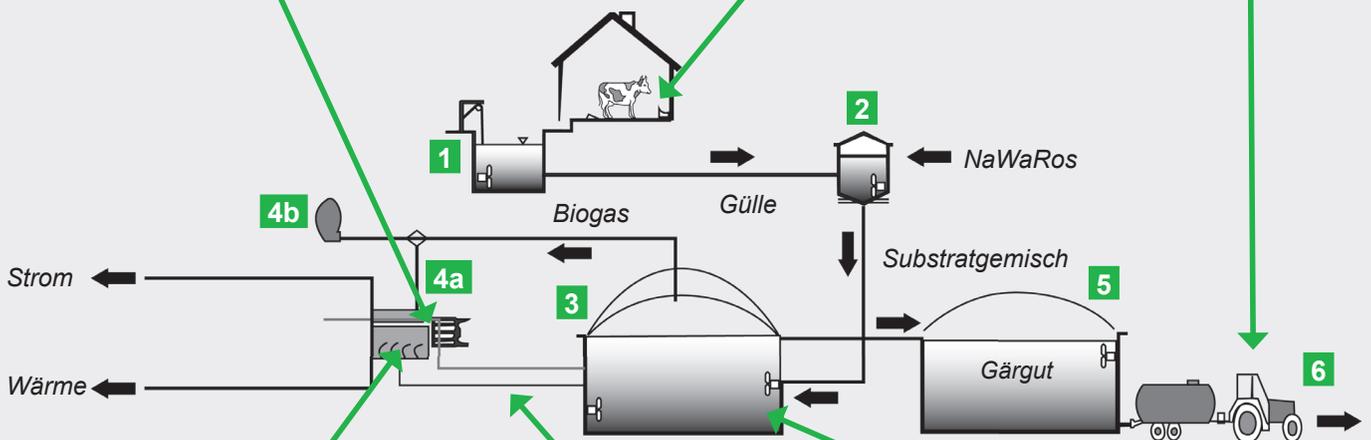
für Ölwechsel und Kühlwasser:
Impellerpumpen, Ölwechselset



für Wasserversorgung und Druckerhöhung:
Kreiselpumpen, Brunnenpumpen



zum Betanken: Dieselpumpen, Betriebstankstellen und Betankungssets



zum Nachimpfen von Frostschutzmittel beim Kühlkreislauf des Motors:
Bohrmaschinenpumpe



für Kondenswasser und Silagesickersäfte:
Schmutzwasserpumpen in Grauguss oder Edelstahl (auch ATEX-konform)



für blasenfreie Befüllung des Kühlkreislaufs mit Frostschutzmittel:
Spülprofi Mobilcenter